

X-TRAY®

AXELENT WIRE TRAY

Система проволочных лотков для организации кабелей

АБН
www.abn.ru


AXELENT



О КОМПАНИИ AXELENT

Axelent AB — это шведская компания, деятельность которой началась в 1990 году с производства ограждений из металлической сетки. Основанная в качестве семейного бизнеса, компания с тех пор значительно расширила сферу своей деятельности. Благодаря продуманной маркетинговой политике и комплексной стратегии развития, охватывающей полный цикл внедрения продукции: от разработки и производства до поставок, монтажа и сервисного обслуживания, компании Axelent удалось стать мировым лидером в своем сегменте рынка. На сегодняшний день компания представлена региональными центрами продаж в 50 странах, а ее продукция используется во всем мире.

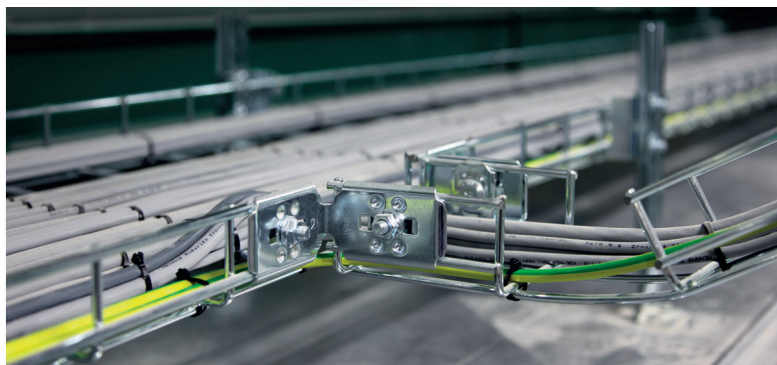
Группа компаний Axelent Group включает в себя следующие компании: Axelent AB, Axelent Wire Tray AB, Axelent Safety, Axelent Engineering AB и Axelent Software. Головной офис Axelent расположен в городе Хиллерсторп (Hillerstorp) в южной Швеции.



AXELENT WIRE TRAY

Компания Axelent Wire Tray AB специализируется на разработке, производстве и поставках кабеленесущих систем под торговой маркой X-Tray®, строящихся на основе проволочных лотков, соединителей, монтажных элементов и дополнительных аксессуаров. Взаимодействуя с дистрибьюторами и конечными потребителями, компания стремится предоставить лучшее решение с точки зрения качества, стоимости и функциональных возможностей.

Продукция Axelent соответствует самым высоким стандартам и является универсальной для большинства отраслей. При этом компания производит также продукцию под индивидуальные заказы. Компания Axelent предоставляет полный спектр услуг: от разработки проектов и чертежей до поставки готовых изделий, монтажа и сервисного обслуживания. Продукция серийного производства поставляется в кратчайшие сроки.



ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



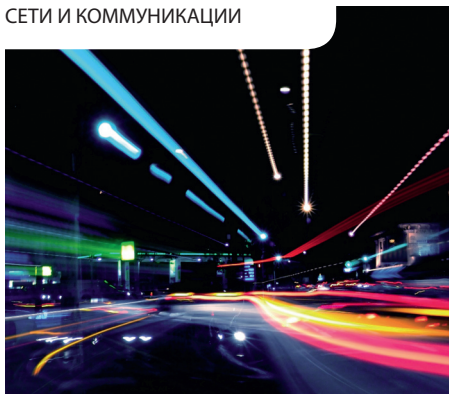
МОРСКИЕ ПЛАТФОРМЫ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



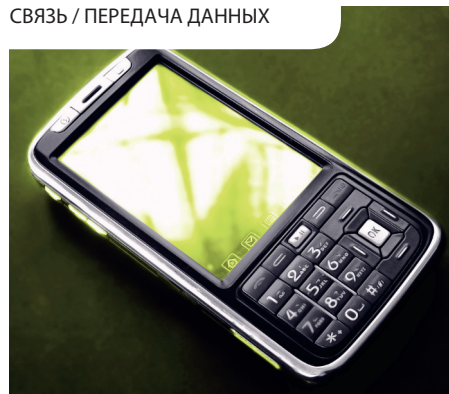
СЕТИ И КОММУНИКАЦИИ



ЭНЕРГЕТИКА



СВЯЗЬ / ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ



Наши клиенты

Большинство клиентов Axelent – это компании, работающие в различных отраслях энергетики, машиностроения, пищевой промышленности, добычи полезных ископаемых, в сфере телекоммуникационных и информационных технологий. Благодаря многолетнему сотрудничеству с компаниями данного сегмента Axelent знает все о требованиях к кабеленесущим системам. Притом что продукция Axelent является универсальной для всех сфер применения, компания предлагает также индивидуальные решения, адаптированные под специфические нужды клиентов.

Мы работаем по всему миру

Проволочные лотки Axelent используются во всем мире. Благодаря грамотной и согласованной работе дистрибьюторской сети Axelent обеспечивает не только своевременную доставку продукции, но и качественную информационную и техническую поддержку своих клиентов.

На складах дистрибьюторов Axelent всегда представлен широкий ассортимент продукции, а сеть региональных центров продаж неуклонно растет в соответствии с потребностями клиентов.

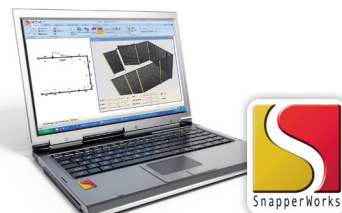
Наша поддержка. Ваша безопасность

Большой опыт работы в области кабеленесущих систем, наличие собственных проектных и производственных мощностей, а также разветвленная сеть региональных представительств позволяют Axelent осуществлять информационную и техническую поддержку своих клиентов по вопросам использования продукции и предлагаемым проектным решениям.



SnapperWorks

SnapperWorks – это программный инструмент, разработанный специалистами Axelent для автоматизации проектирования систем организации кабелей на основе лотков Axelent Wire Tray. Благодаря программе расчет даже самых сложных проектов становится простым. Пользователю или клиенту оперативно выдаются все чертежи с калькуляцией стоимости материалов.



X-TRAY® – совершенная конструкция

ЧТО ЭТО ЗНАЧИТ ДЛЯ ВАС?



Соответствие требованиям

Кабеленесущая система X-Tray® сертифицирована по международному стандарту IEC 61537. Гарантированная электрическая и электромагнитная защита кабельной проводки, безопасность эксплуатации, высокая вибрационная стойкость, надежные сварные и винтовые соединения обеспечивают полное соответствие требованиям нормативных документов.



Автоматизация проектирования

Благодаря ПО SnapperWorks® расчет даже самых сложных проектов становится простым и быстрым. Наглядные чертежи, 2D и 3D визуализация проектов с подробной калькуляцией стоимости материалов станут лучшей презентацией, которую Вы предложите своему Заказчику. SnapperWorks® – это идеальный инструмент для автоматизации расчетов, а также средство эффективной рекламы кабельных лотков X-Tray®.



Оперативность поставок

Продукция торговой марки X-Tray® поставляется региональными дистрибьюторами Axelent Wire Tray через международную сеть сбыта. Качество обслуживания и оперативность поставок неизменно высоки, независимо от масштабов Ваших проектов, их сложности или периодичности закупок.



Снижение затрат

Продукция X-Tray® разработана, чтобы снизить Ваши затраты. Общая стоимость системы кабельных лотков снижается за счет совершенства конструкций, уменьшения количества соединений и монтажных элементов.



Оптимальное решение

X-Tray® – это продуманное сочетание элементов для реализации самых сложных проектов. Оптимальный ассортимент лотков (с шириной основания 60–620 мм и высотой стенок 60 или 110 мм), различные типы покрытий и материалов (электрохимическая или горячая оцинковка, нержавеющая сталь 304L или 316L, покраска) позволяют строить конструкции любых масштабов с учетом требований к условиям эксплуатации и влиянию окружающей среды. Инструкции по сборке и монтажу компонентов системы X-Tray® позволяют выбрать лучшее решение.



Техническая поддержка

Axelent всегда рядом. Большой опыт работы в области систем организации кабелей, наличие собственных проектных и производственных мощностей, а также широкая сеть региональных представительств позволяют осуществлять оперативную поддержку клиентов. Специалисты Axelent всегда помогут найти нужное решение, запустить новые проекты, модернизировать или адаптировать систему X-Tray® к изменившимся условиям.



Простота монтажа

Благодаря продуманной конструкции всех компонентов монтаж кабеленесущей системы X-Tray® становится быстрым и простым. Универсальность продукции X-Tray® делает ее гибкой и адаптируемой даже в непредвиденных условиях.



Долгосрочная перспектива

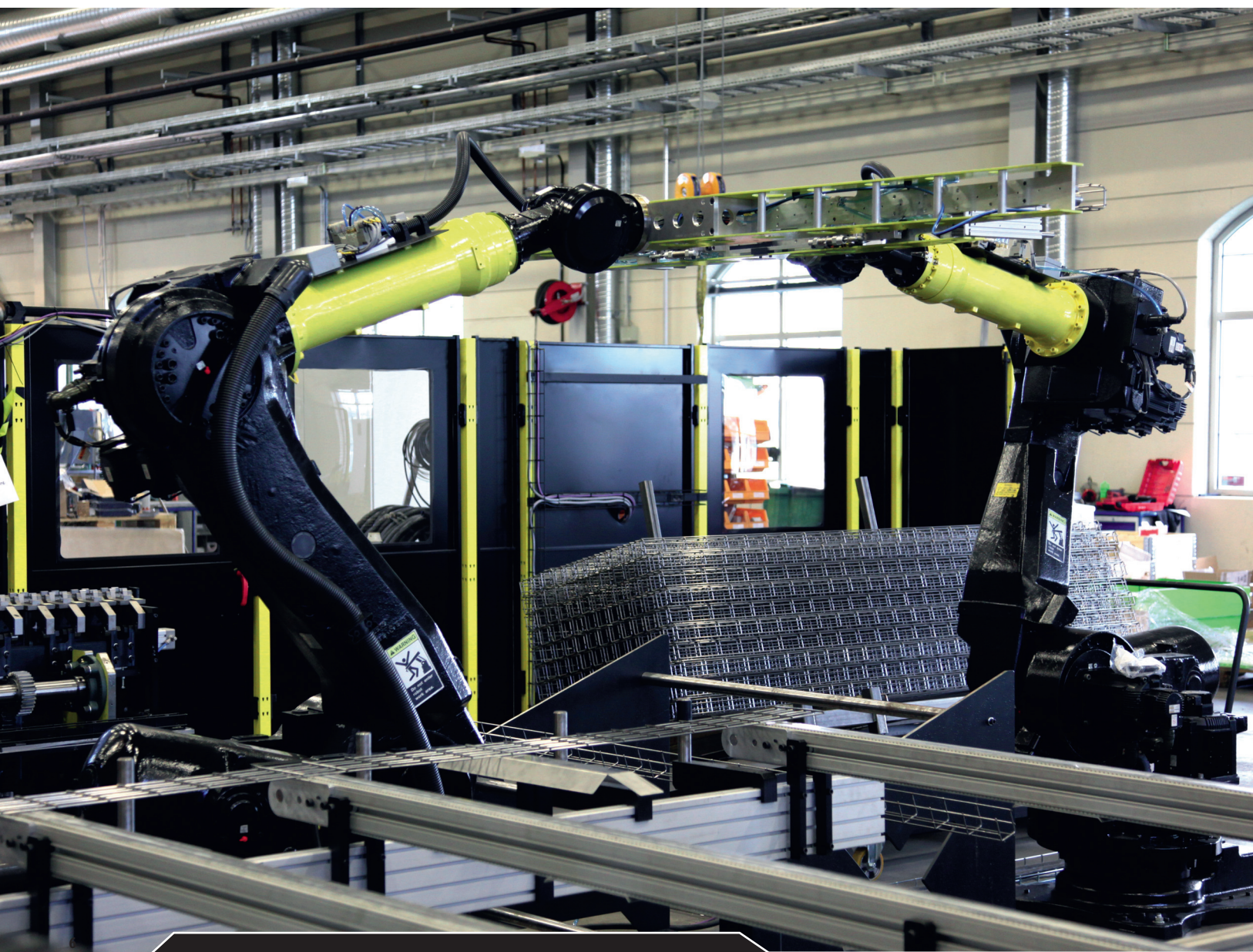
Для региональных центров продаж и Заказчиков продукции Axelent система X-Tray® – это перспектива долгосрочного сотрудничества. Однажды оценив высокое качество продукции, клиенты выбирают X-Tray® и в следующий раз.

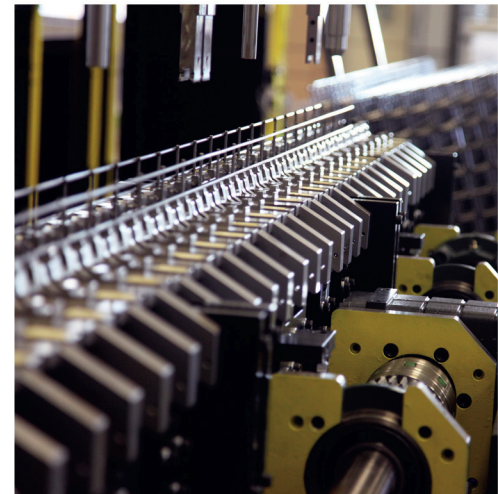
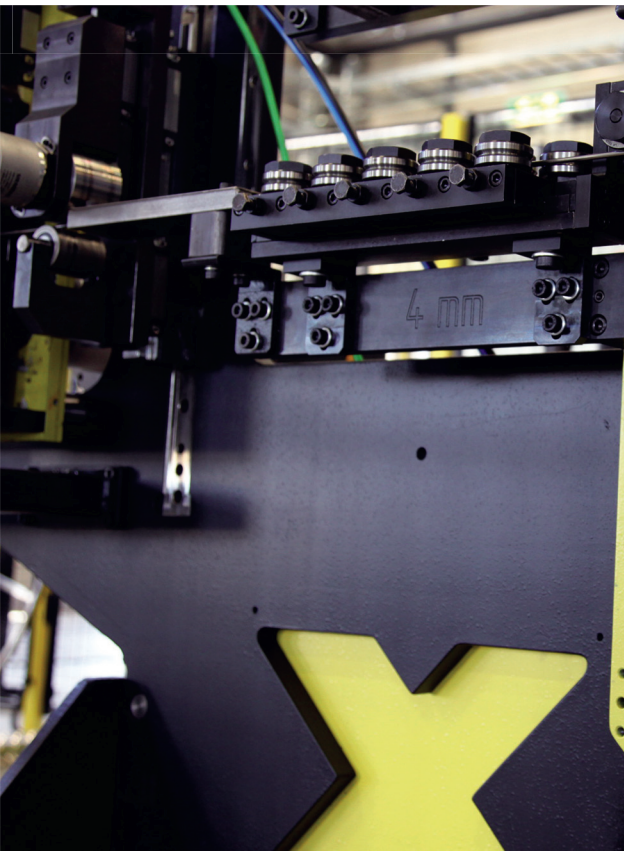
производственное оборудование

В СТРЕМЛЕНИИ К СОВЕРШЕНСТВУ

Специалисты компании Axelent имеют многолетний опыт проведения сварочных работ и владеют уникальными знаниями по технологии сварки. Начиная с 1999 года в компании применяется сварочное оборудование собственной разработки. Axelent знает о качественной сварке все.

Как эксперт в области сварных соединений, компания не смогла найти на рынке оборудования таких сварочных аппаратов, которые бы обеспечили желаемое качество. Поскольку проволочные конструкции часто используются на объектах высокой степени ответственности, качество сварных соединений должно быть безупречным. Создав собственное сварочное оборудование, компания с гордостью может говорить об уникальных возможностях для производства проволочных лотков X-Tray®.





► Производственный процесс полностью автоматизирован. Все сварные соединения выполняются индивидуально, после чего контролируется качество каждой сварной точки. Лотки X-Tray® соответствуют самым высоким требованиям: места сварки устойчивы к воздействию давления, вибрации и агрессивной среды. Благодаря качеству сварки эквипотенциальное соединение гарантируется в течение всего срока эксплуатации системы кабельных лотков. Оборудование Axelent делает места сварных соединений надежным звеном конструкции.

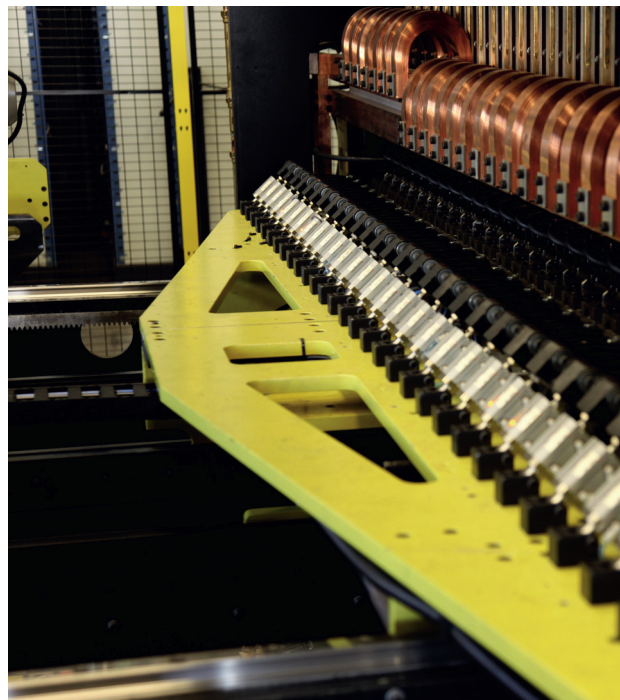
► Защитное антикоррозионное покрытие наносится на заключительном этапе производства лотков, после выполнения сварных соединений и изгиба заготовок в профили заданных размеров, благодаря чему лотки X-Tray® имеют идеальную коррозионную стойкость и прекрасный внешний вид.

► Сварочное оборудование Axelent не только высокоэффективно, но и просто перенастраивается под разные размеры лотков. В день можно производить более 10 км конструкций. Длина лотка программируется в диапазоне от 1,5 до 3,0 метров. Стандартная длина составляет 2,5 метра, что является оптимальным размером при транспортировке лотков автомобилем, в контейнере или при подъеме на верхние этажи зданий лебедкой или грузовым лифтом.

► Торцы проволоки в местах соединений аккуратно закруглены. Компоненты лотков X-Tray® не имеют режущих и царапающих поверхностей, прикосновение к которым могло бы вызвать травму персонала или повредить оболочку кабелей.

► На каждый проволочный лоток для прокладки кабеля наносится маркировка X-Tray®, а при изготовлении изделий из нержавеющей стали указывается также марка стали «304L» или «316L».

► Проволочные лотки Axelent созданы, чтобы обеспечить максимальную гибкость при монтаже системы. По индивидуальному заказу Axelent производит лотки нестандартных размеров, изменяя габариты и форму под потребности Заказчиков. Максимальная ширина не может превышать 1-го метра, а длина – 3-х метров. Возможно изготовление лотков с одной боковой стенкой.

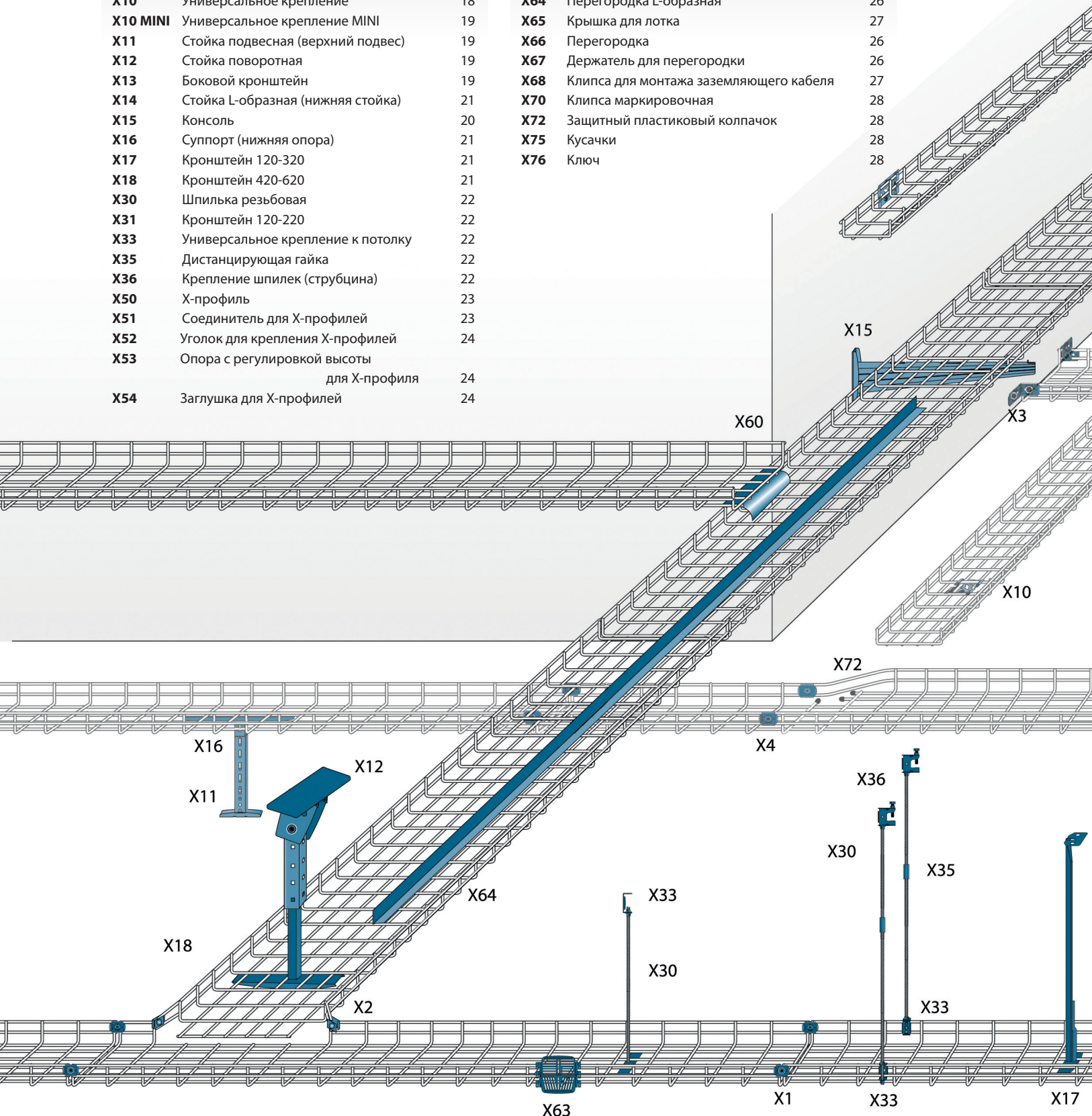


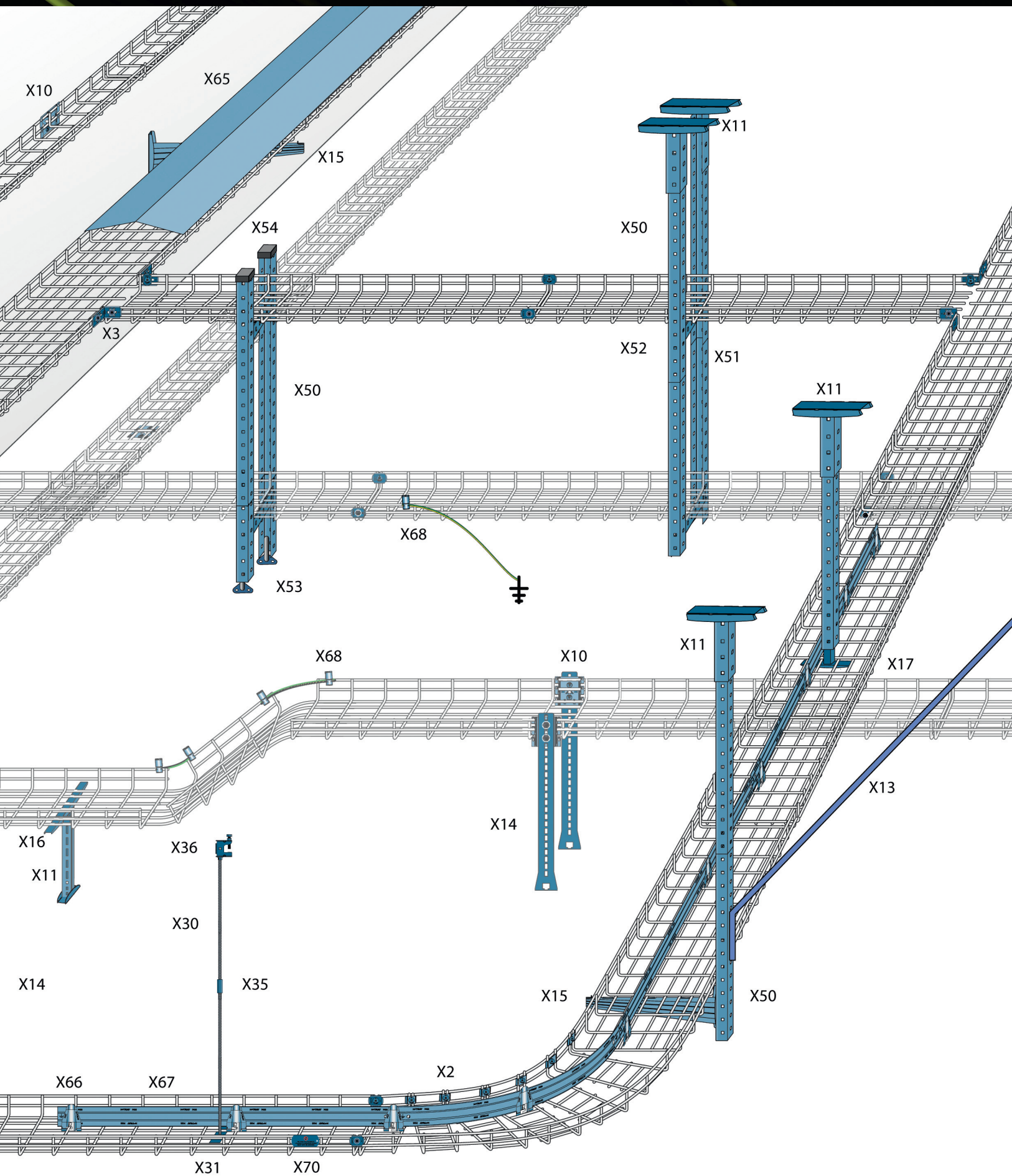
Идеальная точность

При монтаже кабеленесущих систем крайне важно, чтобы все компоненты точно сопрягались между собой. Оборудование Axelent для производства лотков X-Tray® обеспечивает идеальную точность изготовления, благодаря чему все компоненты (лотки, соединительные и монтажные элементы) образуют единую, целостную систему. Точность элементов конструкции – важное отличительное свойство системы лотков X-Tray®.

Компонент		стр.
X1	Пластина для соединения лотков	18
X2	Комплект для крепления лотков	18
X3	Комплект для угловых соединений лотков	18
X4	Пластина для соединения лотков	18
X10	Универсальное крепление	18
X10 MINI	Универсальное крепление MINI	19
X11	Стойка подвесная (верхний подвес)	19
X12	Стойка поворотная	19
X13	Боковой кронштейн	19
X14	Стойка L-образная (нижняя стойка)	21
X15	Консоль	20
X16	Суппорт (нижняя опора)	21
X17	Кронштейн 120-320	21
X18	Кронштейн 420-620	21
X30	Шпилька резьбовая	22
X31	Кронштейн 120-220	22
X33	Универсальное крепление к потолку	22
X35	Дистанцирующая гайка	22
X36	Крепление шпилек (струбцина)	22
X50	X-профиль	23
X51	Соединитель для X-профилей	23
X52	Уголок для крепления X-профилей	24
X53	Опора с регулировкой высоты для X-профиля	24
X54	Заглушка для X-профилей	24

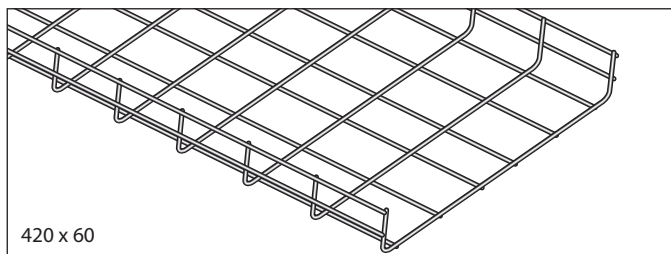
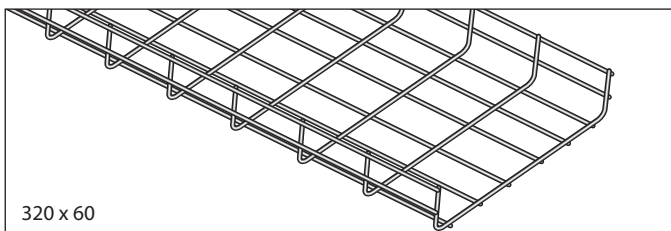
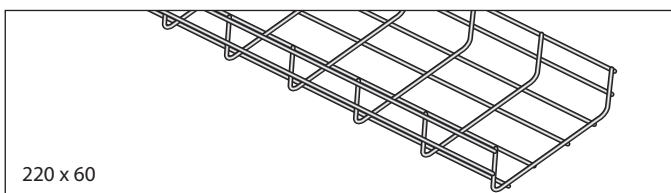
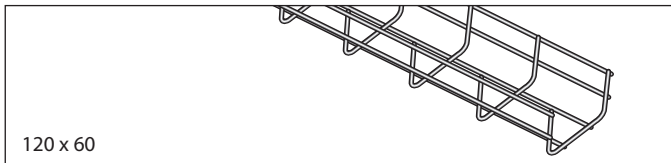
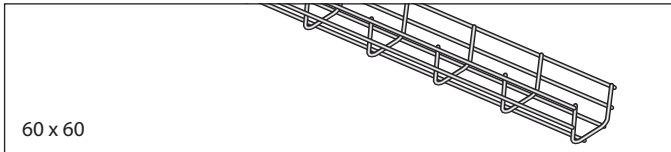
Компонент		стр.
X60	Ограничитель радиуса изгиба	27
X61	Болт	18
X62	Фланцевая гайка	18
X63	Крепление для дополнительных аксессуаров	26
X64	Перегородка L-образная	26
X65	Крышка для лотка	27
X66	Перегородка	26
X67	Держатель для перегородки	26
X68	Клипса для монтажа заземляющего кабеля	27
X70	Клипса маркировочная	28
X72	Защитный пластиковый колпачок	28
X75	Кусачки	28
X76	Ключ	28



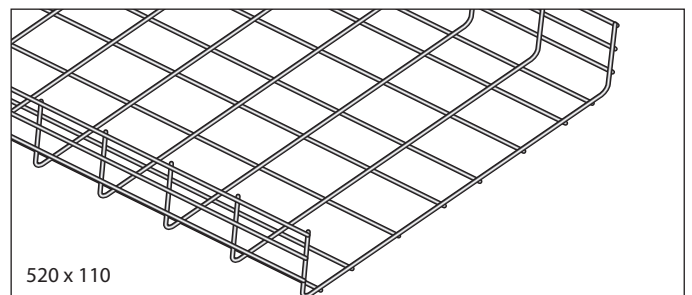
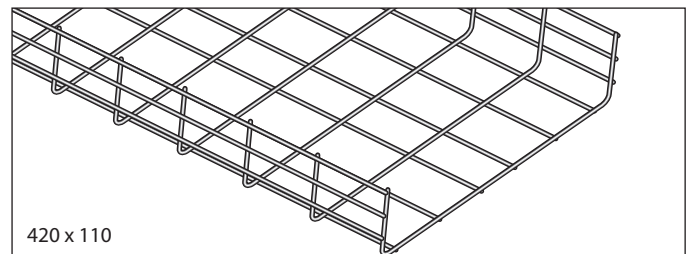
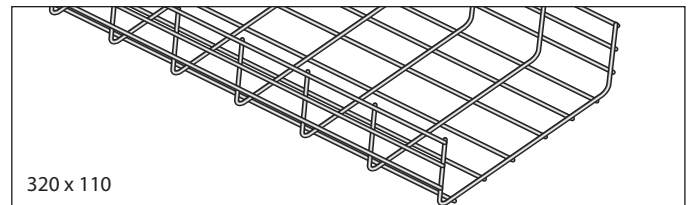
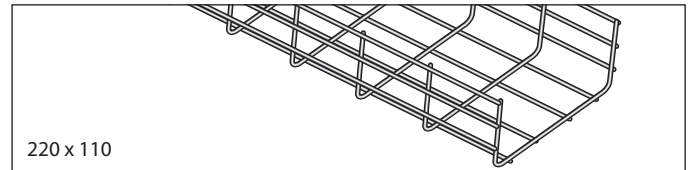


ОБЗОР МОДЕЛЕЙ ПРОВОЛОЧНЫХ ЛОТКОВ

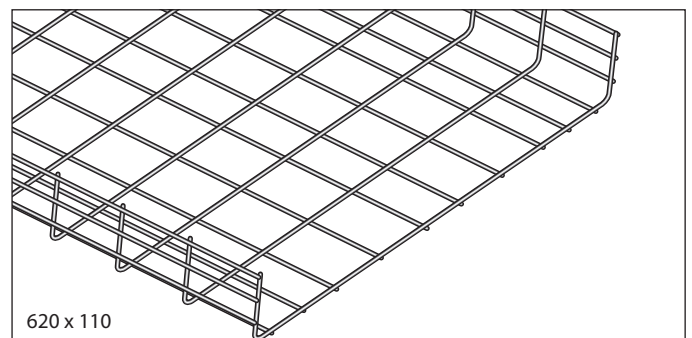
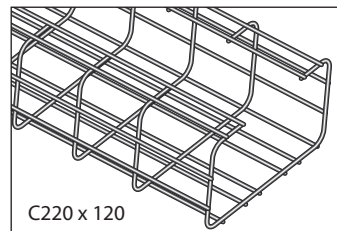
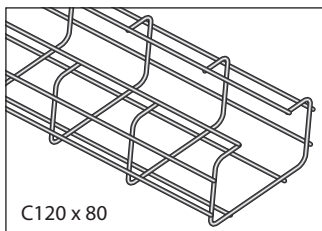
Стандартные лотки высотой 60 мм



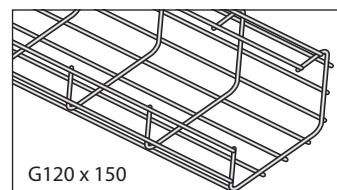
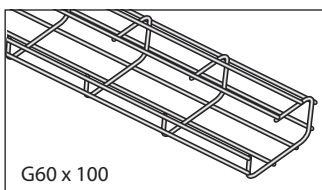
Стандартные лотки высотой 110 мм



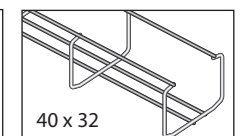
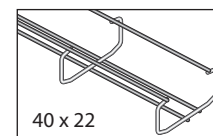
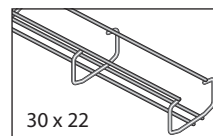
C-образные лотки



G-образные лотки



Лотки MINI



ОБЗОР АКСЕССУАРОВ

Соединительные элементы



Монтажные элементы



Резьбовые шпильки



X-профили



Дополнительные аксессуары



Инструменты



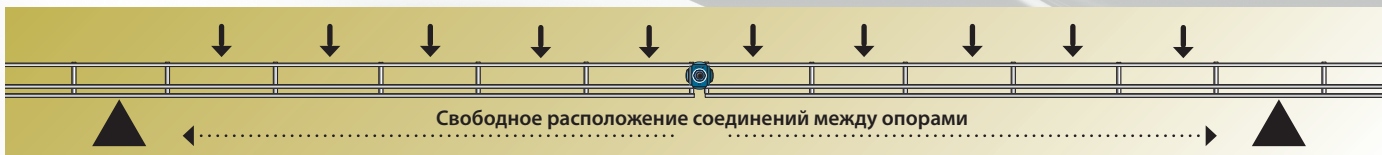
Представленная информация является ознакомительной и может быть изменена без предварительного уведомления.

ИСПЫТАНИЯ И СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ

Кабельные лотки системы X-Tray® спроектированы в соответствии с требованиями стандарта IEC 61537.

«Стандарт IEC 61537: Системы кабельных и лестничных лотков для организации кабельных трасс»

Настоящий стандарт устанавливает технические требования и методы испытаний систем кабельных лотков и лестниц, предназначенных для прокладки кабелей и установки на них иного электротехнического оборудования, электротехнических установок и/или коммуникационных сетей. Соответствие продукции подтверждается путем выполнения сертификационных испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

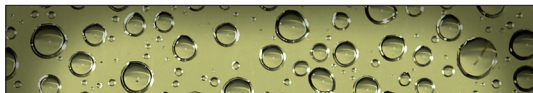


Прочность конструкции проволочных лотков и монтажных элементов делает процесс установки простым, надежным и экономичным. Расстояние между креплениями может быть увеличено, благодаря чему сокращается время установки и снижаются финансовые затраты. Приведенные ниже графики отображают максимальную безопасную нагрузку, которая может быть приложена к лоткам в нормальных условиях (без учета расстояния между опорами).

Выбор лотков

При выборе лотков учитывайте следующие параметры.

Влияние окружающей среды



Материал и покрытие лотков выбираются с учетом условий эксплуатации, согласно стандартам или специфическим требованиям отраслей.

Вес и объем кабельной проводки



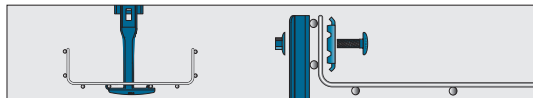
Система кабельных лотков проектируется с учетом как настоящих, так и будущих потребностей.

Дополнительная нагрузка



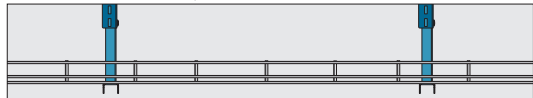
Вероятность воздействия дополнительной нагрузки необходимо учесть на стадии проектирования.

Способ монтажа



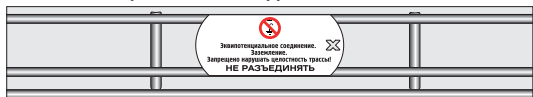
Варианты монтажа: крепление к стене, потолку или полу.

Расстояние между опорами



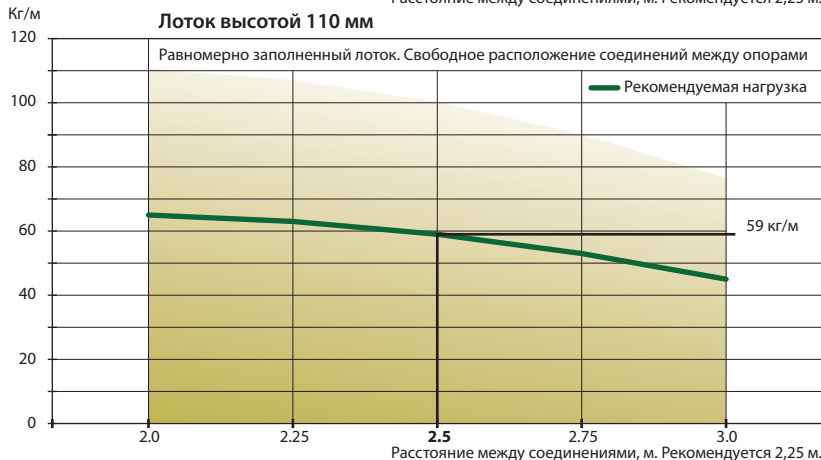
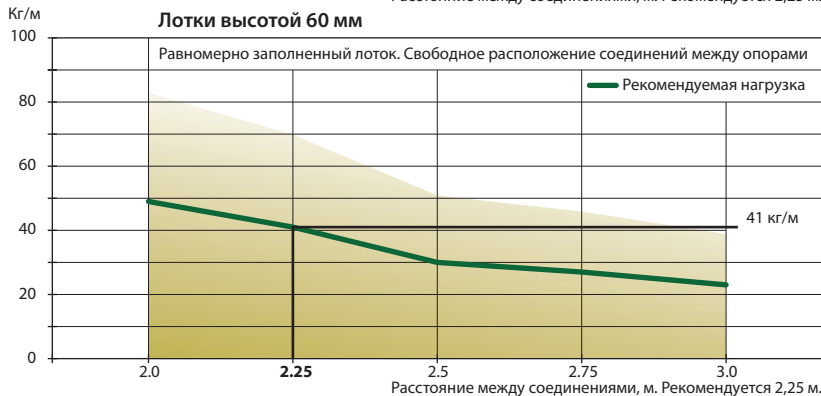
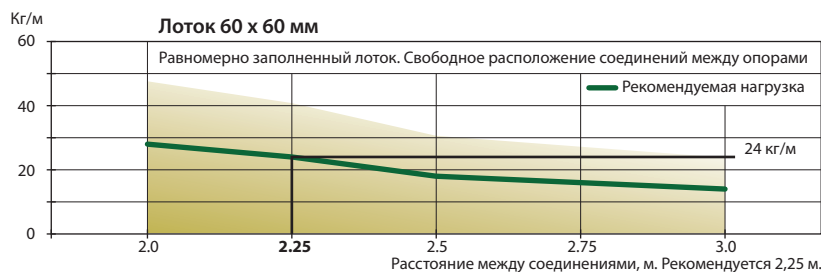
Чем больше расстояние между опорами, тем выше скорость монтажа и меньше финансовые затраты.

Эквипотенциальное соединение



Система лотков должна быть надежно заземлена.

Диаграммы распределения нагрузки



Величина равномерно распределенной допустимой нагрузки для лотков X-Tray® в 1,7 раза превышает значения, рекомендуемые стандартом IEC 61537.

Материалы

Выбор материала производится с учетом качества будущей сварки и обработки поверхностей. Партия изготавливается согласно требованиям стандартов и спецификаций.

Сварка

Чтобы гарантировать надежность системы, качество всех сварных точек тестируется непрерывно во время производства.

Механическая прочность

Согласно стандарту IEC 61537 все компоненты системы (лотки, соединители, монтажные элементы и аксессуары) тестируются на устойчивость к воздействию нагрузок. Помимо типовых испытаний, предусмотренных стандартом, проводится тестирование на эксплуатационную безопасность и пригодность для объектов со специальными требованиями.

Маркировка

На каждый проволочный лоток для прокладки кабеля наносится маркировка X-Tray®, а при изготовлении изделий из нержавеющей стали указывается также марка стали «304L» или «316L».

Защитное покрытие

Варианты защитных покрытий кабельных лотков:
цинк (SS-EN ISO 2081:2008, DIN-EN 12329, DIN 50961);
горячая гальванизация (SS-EN ISO 1461:2009, DIN EN ISO 1461);
цинк/никель (SS-EN ISO 11997-1, DIN 50979);
нержавеющая сталь 304L;
нержавеющая кислотостойкая сталь 316L (EN 2516:1997).

Электрические свойства

Система тестируется и имеет электропроводность, обеспечивающую надежное уравнивание потенциалов и заземление согласно DIN VDE 0100 и IEC 61537, 11:1.

Стойкость к вибрации

Для получения разрешения на эксплуатацию изделий в таких отраслях, как морские платформы, а также в условиях возможных землетрясений проводятся испытания на стойкость к вибрации и ударам. В отличие от требований стандарта IEC 61537 система X-Tray® испытывается более жесткими тестами в собранном виде.

Проводимые испытания

Тест на механическую прочность проволочных лотков PX10880
Тест на механическую прочность соединителей, монтажных элементов и аксессуаров PX10880A
Тест на эквипотенциальность соединений PX16030
Тест на ударопрочность PX17134

Пригодность продукции подтверждается сертификатами соответствия:

Сертифицирующие органы:

UL, SYNW, SYNW7 (Независимые некоммерческие организации по тестированию безопасности изделий в США)

NEMA (Национальная ассоциация производителей электротехнической продукции США)

Области применения:

Связь / передача данных
Машиностроение
Морские платформы
Пищевая промышленность
Энергетика
Сети и коммуникации

Особые условия эксплуатации:

Системы лотков, производимые под специфические нужды заказчиков, при необходимости проходят дополнительные испытания и сертифицируются согласно действующим техническим регламентам.

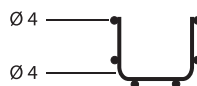
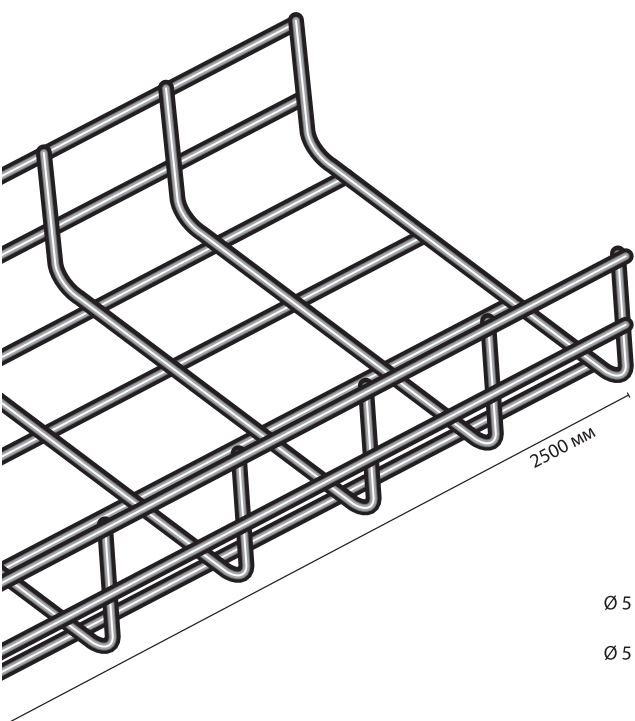
Проекты:

Проектные и производственные мощности Axelent позволяют реализовать проекты любой сложности, согласно потребностям заказчика.

Сертификаты



X-TRAY 60 СТАНДАРТНЫЕ ЛОТКИ ВЫСОТОЙ 60 ММ



Все размеры в миллиметрах. Размеры по внешнему краю.

наименование № **упак.**

Проволочный лоток 60 x 60 мм

Оцинкованная сталь	0101	1
Горячая гальванизация	0201	1
Нержавеющая сталь 316L	0301	1
Нержавеющая сталь 304L	0401	1

Проволочный лоток 120 x 60 мм

Оцинкованная сталь	0111	1
Горячая гальванизация	0211	1
Нержавеющая сталь 316L	0311	1
Нержавеющая сталь 304L	0411	1

Проволочный лоток 220 x 60 мм

Оцинкованная сталь	0121	1
Горячая гальванизация	0221	1
Нержавеющая сталь 316L	0321	1
Нержавеющая сталь 304L	0421	1

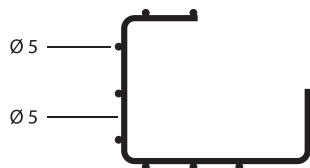
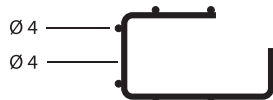
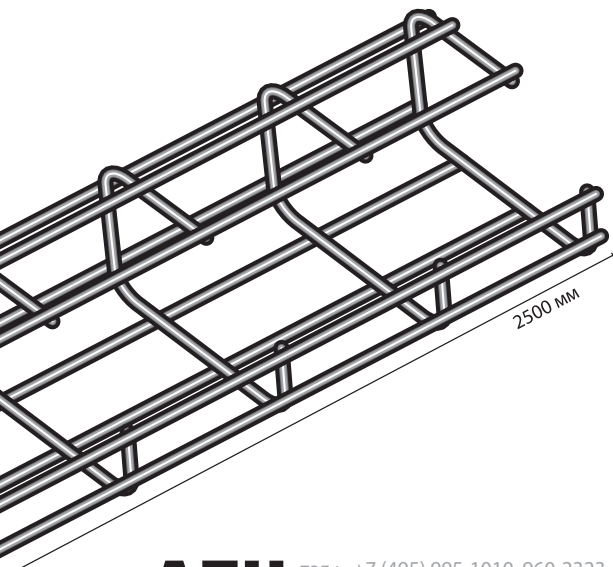
Проволочный лоток 320 x 60 мм

Оцинкованная сталь	0131	1
Горячая гальванизация	0231	1
Нержавеющая сталь 316L	0331	1
Нержавеющая сталь 304L	0431	1

Проволочный лоток 420 x 60 мм

Оцинкованная сталь	0141	1
Горячая гальванизация	0241	1
Нержавеющая сталь 316L	0341	1
Нержавеющая сталь 304L	0441	1

X-TRAY G G-ОБРАЗНЫЕ ЛОТКИ



наименование № **упак.**

G-образный лоток 100 x 60 мм

Оцинкованная сталь	1121	1
Горячая гальванизация	1221	1
Нержавеющая сталь 316L	1321	1
Нержавеющая сталь 304L	1421	1

G-образный лоток 150 x 120 мм

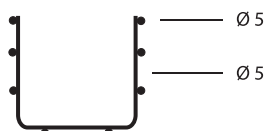
Оцинкованная сталь	1122	1
Горячая гальванизация	1222	1
Нержавеющая сталь 316L	1322	1
Нержавеющая сталь 304L	1422	1

Все размеры в миллиметрах. Размеры по внешнему краю.

наименование **№** **упак.**

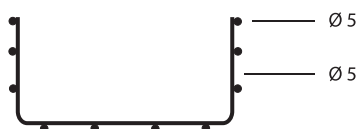
Проволочный лоток 120 x 110 мм

Оцинкованная сталь	0112	1
Горячая гальванизация	0212	1
Нержавеющая сталь 316L	0312	1
Нержавеющая сталь 304L	0412	1



Проволочный лоток 220 x 110 мм

Оцинкованная сталь	0122	1
Горячая гальванизация	0222	1
Нержавеющая сталь 316L	0322	1
Нержавеющая сталь 304L	0422	1



Проволочный лоток 320 x 110 мм

Оцинкованная сталь	0132	1
Горячая гальванизация	0232	1
Нержавеющая сталь 316L	0332	1
Нержавеющая сталь 304L	0432	1



Проволочный лоток 420 x 110 мм

Оцинкованная сталь	0142	1
Горячая гальванизация	0242	1
Нержавеющая сталь 316L	0342	1
Нержавеющая сталь 304L	0442	1



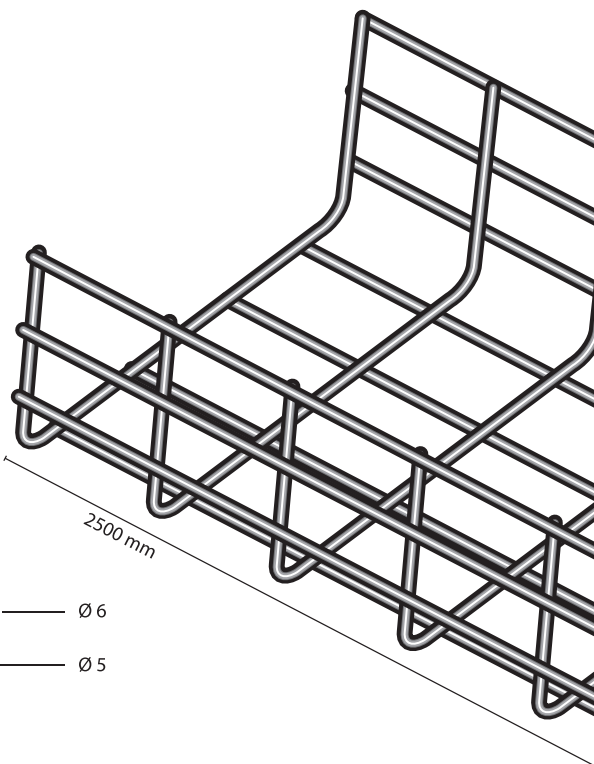
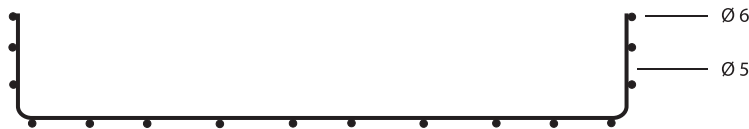
Проволочный лоток 520 x 110 мм

Оцинкованная сталь	0152	1
Горячая гальванизация	0252	1
Нержавеющая сталь 316L	0352	1
Нержавеющая сталь 304L	0452	1



Проволочный лоток 620 x 110 мм

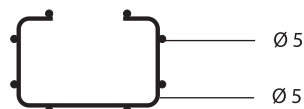
Оцинкованная сталь	0162	1
Горячая гальванизация	0262	1
Нержавеющая сталь 316L	0362	1
Нержавеющая сталь 304L	0462	1



наименование **№** **упак.**

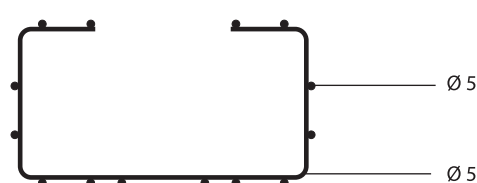
С-образный лоток 120 x 80 мм

Оцинкованная сталь	1111	1
Горячая гальванизация	1211	1
Нержавеющая сталь 316L	1311	1
Нержавеющая сталь 304L	1411	1

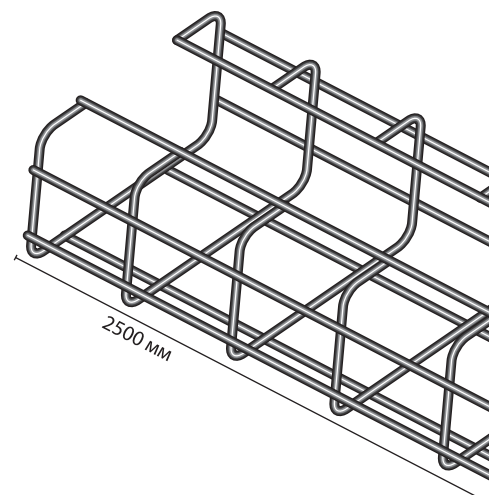


С-образный лоток 220 x 120 мм

Оцинкованная сталь	1112	1
Горячая гальванизация	1212	1
Нержавеющая сталь 316L	1312	1
Нержавеющая сталь 304L	1412	1



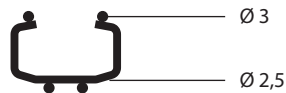
С-ОБРАЗНЫЕ ЛОТКИ X-TRAY C



X-TRAY® MINI

Все размеры в миллиметрах. Размеры по внешнему краю.

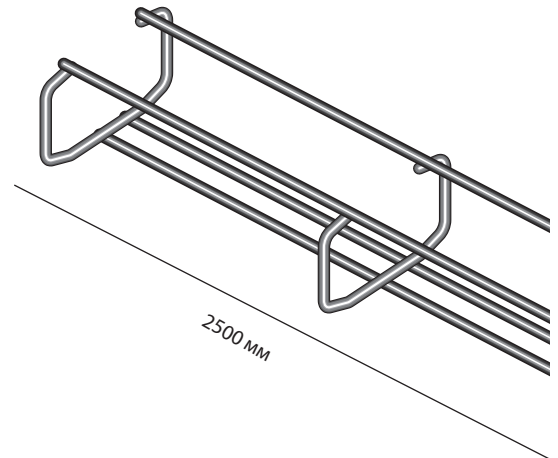
наименование	№	упак.
Проволочный лоток MINI 30x22		
Оцинкованная сталь	1152	1
Горячая гальванизация	1252	1
Нержавеющая сталь 316L	1352	1
Нержавеющая сталь 304L	1452	1



Проволочный лоток MINI 40x22		
Оцинкованная сталь	1153	1
Горячая гальванизация	1253	1
Нержавеющая сталь 316L	1353	1
Нержавеющая сталь 304L	1453	1



Проволочный лоток MINI 40x22		
Оцинкованная сталь	1154	1
Горячая гальванизация	1254	1
Нержавеющая сталь 316L	1354	1
Нержавеющая сталь 304L	1454	1



X-Tray® Лоток MINI

Компания Axelent расширила модельный ряд проволочных лотков X-Tray®. Новая серия X-Tray® MINI разработана специально для прокладки миниатюрных и волоконно-оптических кабелей в местах, где требуется высокоплотный и особенно аккуратный монтаж. Серия MINI производится в типоразмерах 30x22, 40x22, 40x32 мм и используется только для легких инсталляций. Четыре варианта антикоррозионной защиты позволяют применять лотки X-Tray® в самых различных условиях: от сухих отапливаемых помещений до промышленных зон с высокой влажностью и агрессивностью среды.

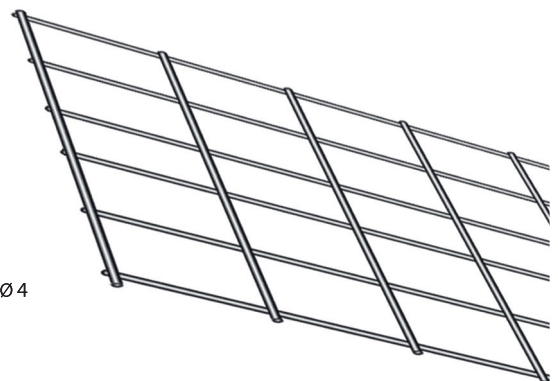
Умное и простое решение

Мы призываем забыть о пластиковых кабельных каналах и металлических коробах. При создании X-Tray® MINI учтены все нюансы, связанные с удобством монтажа и эксплуатации. Обрезка и изгибы осуществляются простым и удобным способом непосредственно на месте монтажа. Никаких сложных креплений: лотки X-Tray® MINI устанавливаются при помощи простого крепления или фиксации сваркой.

наименование	№	упак.
I-образный FLAT лоток 161 x 4 мм		
Оцинкованная сталь	4199-010	1
Горячая гальванизация	4299-010	1
Нержавеющая сталь 316L	4399-010	1
Нержавеющая сталь 304L	4499-010	1



X-TRAY® FLAT



Рекомендации по выбору защитных покрытий

	Пищевая промышленность	Морские платформы	Сети и коммуникации	Энергетика	Связь / передача данных	Машиностроение
Оцинковка стали электрохимическим способом	⚠	⚠	⚠	⚠	✗	✗
Горячая гальванизация	⚠	✗	✗	✗	OK	✗
Нержавеющая сталь 304L	✗	OK	OK	✗	OK	✗
Нержавеющая кислотостойкая сталь 316L	✗	✗	✗	✗	OK	OK

* цинк/никель (SS-EN ISO 11997-1, DIN 50979)

✗ Оптимально OK Возможно ⚠ Не применяется

Цинк/никель

Горячая гальванизация может заменяться на покрытие цинк/никель (DIN 50979). Такое покрытие обладает устойчивостью к образованию коррозии, благодаря чему изделия могут использоваться в любых погодных условиях. Сплав цинк/никель содержит 12 – 15% никеля и обеспечивает надёжную антикоррозийную защиту. Полировка и пассивация хромом позволяют повысить коррозионную стойкость защитного покрытия. Пассивированный слой прекрасно защищает изделие и после 720 часов в камере соляного тумана (согласно испытаниям по ISO 9227, NSS).

Категория коррозионной активности по ISO

C1	Очень низкая. Отапливаемые помещения. Вне помещений: сухой (аридный) климат, пустыни.
C2	Низкая. Неотапливаемые помещения. Вне помещений: атмосфера с низким уровнем загрязнения.
C3	Средняя. Производственные помещения с высокой влажностью и низким загрязнением воздуха. Прибрежные территории с низким уровнем солёности. Городские и промышленные зоны с умеренным загрязнением.
C4	Очень высокая (промышленная). Химические заводы, плавательные бассейны. Загрязнённые городские и промышленные зоны. Промышленные и прибрежные территории с умеренной солёностью.
C5	Очень высокая (морская). Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. Прибрежные или морские территории с высокой солёностью.

Классификация материалов и покрытий по стойкости к воздействию коррозии по IEC

0	Защитное покрытие отсутствует
1	Гальваническое покрытие толщиной не более 5 мкм
2	Гальваническое покрытие толщиной не более 12 мкм
3	Предварительная гальванизация до степени 275 г/м ² по EN 10327 и EN 10326
4	Предварительная гальванизация до степени 350 г/м ² по EN 10327 и EN 10326
5	Гальванизация цинком после изготовления, толщина покрытия не менее 45 мкм по ISO 1461
6	Гальванизация цинком после изготовления, толщина покрытия не менее 55 мкм по ISO 1461
7	Гальванизация цинком после изготовления, толщина покрытия не менее 70 мкм по ISO 1461
8	Гальванизация цинком после изготовления, толщина покрытия не менее 85 мкм по ISO 1461 (для сталей с большим содержанием кремния)
9A	Нержавеющая сталь, изготовленная по ASTM: A240/A-95A, маркировка S30400 или EN 10088, класс 1-4301 без окончательной обработки
9B	Нержавеющая сталь, изготовленная по ASTM: A240/A-95A, маркировка S31603 или EN 10088, класс 1-4404 без окончательной обработки
9C	Нержавеющая сталь, изготовленная по ASTM: A240/A-95A, маркировка S30400 или EN 10088, класс 1-4301 с окончательной обработкой
9D	Нержавеющая сталь, изготовленная по ASTM: A240/A-95A, маркировка S31603 или EN 10088, класс 1-4301 с окончательной обработкой

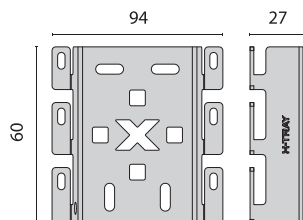
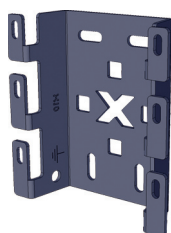
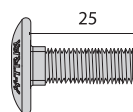
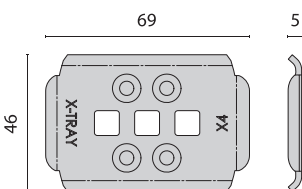
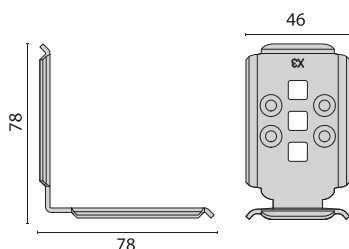
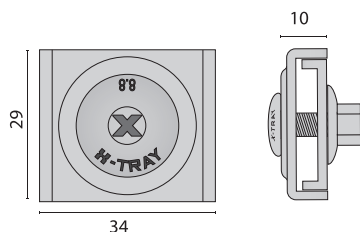
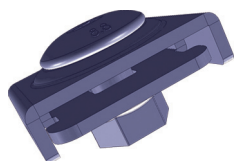
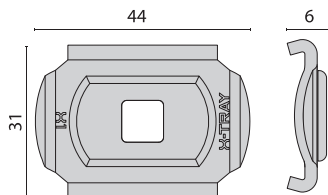
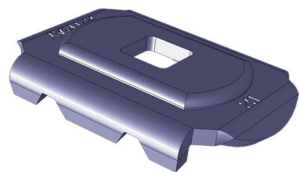
Виды защитных покрытий компонентов системы X-TRAY®

Оцинковка стали электрохимическим способом
Чёрный цинк* (Black Zinc)
Горячая гальванизация с погружением
Цинк/никель (Zn/Ni)
Горячая гальванизация с погружением готового лотка (после выполнения сварных соединений)
Нержавеющая сталь 304L
Нержавеющая кислотостойкая сталь 316L

* Только по индивидуальному заказу

СОЕДИНИТЕЛИ ЛОТКОВ

Все размеры в миллиметрах.



наименование **№** **упак.**

Пластина для соединения лотков X1

Оцинкованная сталь	2101	1
Горячая гальванизация*	2201	1
Нержавеющая сталь 316L	2301	1

40 320 **Монтаж:** стр. 29-30, 33-35

Комплект для крепления лотков X2

Оцинкованная сталь	2102	1
Горячая гальванизация*	2202	1
Нержавеющая сталь 316L	2302	1

Поставляется с болтом и гайкой.
 40 160 **Монтаж:** стр. 31-32, 34

Крепление для угловых соединений лотков X3

Оцинкованная сталь	2103	1
Горячая гальванизация*	2203	1
Нержавеющая сталь 316L	2303	1

Для Т-образных соединений и монтажа лотков.
 10 60 **Монтаж:** стр. 34-35

Пластина для соединения лотков X4

Оцинкованная сталь	2104	1
Горячая гальванизация*	2204	1
Нержавеющая сталь 316L	2304	1

40 160 **Монтаж:** стр. 30, 33, 36

Болт X61/M8 x 20, упаковка 40 шт.

Оцинкованная сталь	2161	1
Горячая гальванизация	2261	1
Нержавеющая сталь 316L	2361	1

1 10

Фланцевая гайка X62/M8, упаковка 40 шт.

Оцинкованная сталь	2162	1
Горячая гальванизация*	2262	1
Нержавеющая сталь 316L	2362	1

1 10

Универсальное крепление X10

Оцинкованная сталь	2110-2	1
Горячая гальванизация	2210-2	1
Нержавеющая сталь 316L	2310-2	1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвесного монтажа – болт и гайка X61/X62.

12 60 **Монтаж:** стр. 36

* Покрытие цинк/никель (согласно DIN 50979), см. стр.13

Все размеры в миллиметрах.

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

наименование **№** **упак.**

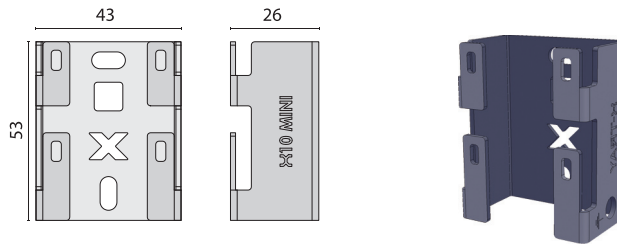
Малое универсальное крепление X10 MINI

Оцинкованная сталь	2110-2	1
Горячая гальванизация	2210-2	1
Нержавеющая сталь 316L	2310-2	1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

Монтаж: стр. 36

 12  60



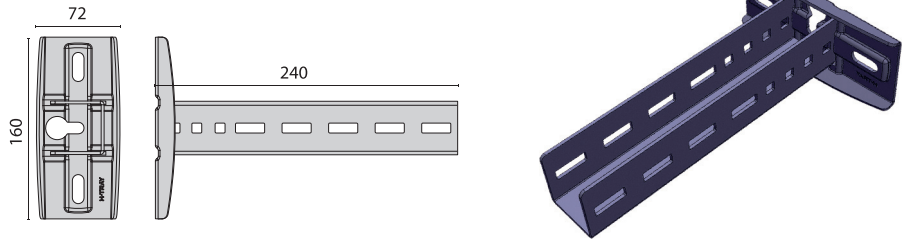
Стойка X11/240

Оцинкованная сталь	2111-240	1
Горячая гальванизация*	2211-240	1
Нержавеющая сталь 316L	2311-240	1

Для тяжелых конструкций. Крепится болтами M8/M10. Для удлинения используется X-профиль X50.

Монтаж: стр. 39-40

 1  8



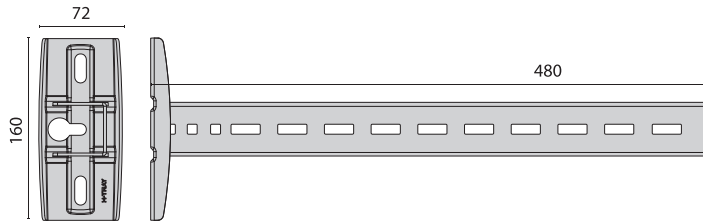
Стойка X11/480

Оцинкованная сталь	2111-480	1
Горячая гальванизация*	2211-480	1
Нержавеющая сталь 316L	2311-480	1

Для тяжелых конструкций. Крепится болтами M8/M10. Для удлинения используется X-профиль X50.

Монтаж: стр. 39-40

 1  8



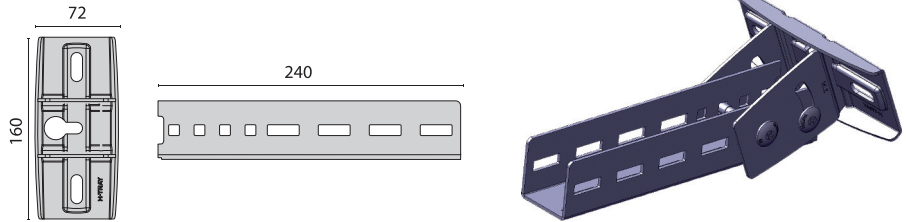
Стойка поворотная X12/240

Оцинкованная сталь	2112-240	1
Горячая гальванизация*	2212-240	1
Нержавеющая сталь 316L	2312-240	1

Для подвешивания; регулируемый угол 20°. Крепится болтами M8/M10. Для удлинения используется X-профиль X50.

Монтаж: стр. 43

 1  4



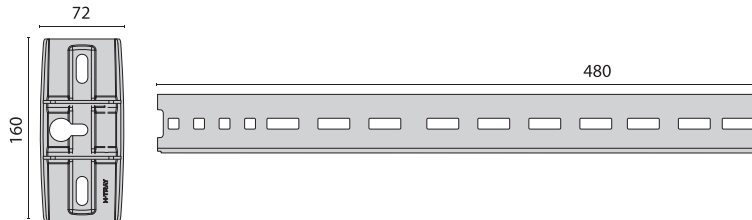
Стойка поворотная X12/480

Оцинкованная сталь	2112-480	1
Горячая гальванизация*	2212-480	1
Нержавеющая сталь 316L	2312-480	1

Для подвешивания; регулируемый угол 20°. Крепится болтами M8/M10. Для удлинения используется X-профиль X50.

Монтаж: стр. 43

 1  4



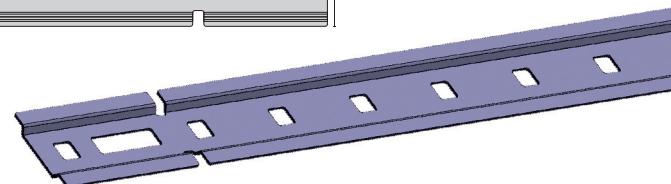
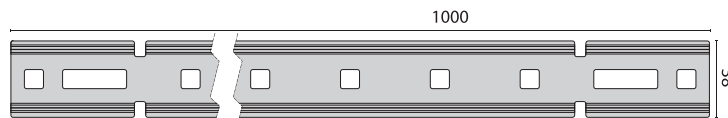
Боковой кронштейн X13

Оцинкованная сталь	2113	1
Горячая гальванизация	2213	1
Нержавеющая сталь 316L	2313	1

Увеличивает жесткость стоек и подвесных конструкций.

Монтаж: стр. 42

 1  8



* Покрытие цинк/никель (согласно DIN 50979), см. стр.13

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Все размеры в миллиметрах.

наименование **№** **упак.**

Консоль X15/60-120

Оцинкованная сталь 2115-120 1
 Горячая гальванизация 2215-120 1
 Нержавеющая сталь 316L 2315-120 1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

 1  10

Монтаж: стр. 35

Консоль X15/220

Оцинкованная сталь 2115-220 1
 Горячая гальванизация 2215-220 1
 Нержавеющая сталь 316L 2315-220 1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

 1  10

Монтаж: стр. 35

Консоль X15/320

Оцинкованная сталь 2115-320 1
 Горячая гальванизация 2215-320 1
 Нержавеющая сталь 316L 2315-320 1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

 1  10

Монтаж: стр. 35

Консоль X15/420

Оцинкованная сталь 2115-520 1
 Горячая гальванизация 2215-520 1
 Нержавеющая сталь 316L 2315-520 1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

 1  8

Монтаж: стр. 35

Консоль X15/520

Оцинкованная сталь 2115-520 1
 Горячая гальванизация 2215-520 1
 Нержавеющая сталь 316L 2315-520 1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

 1  6

Монтаж: стр. 35

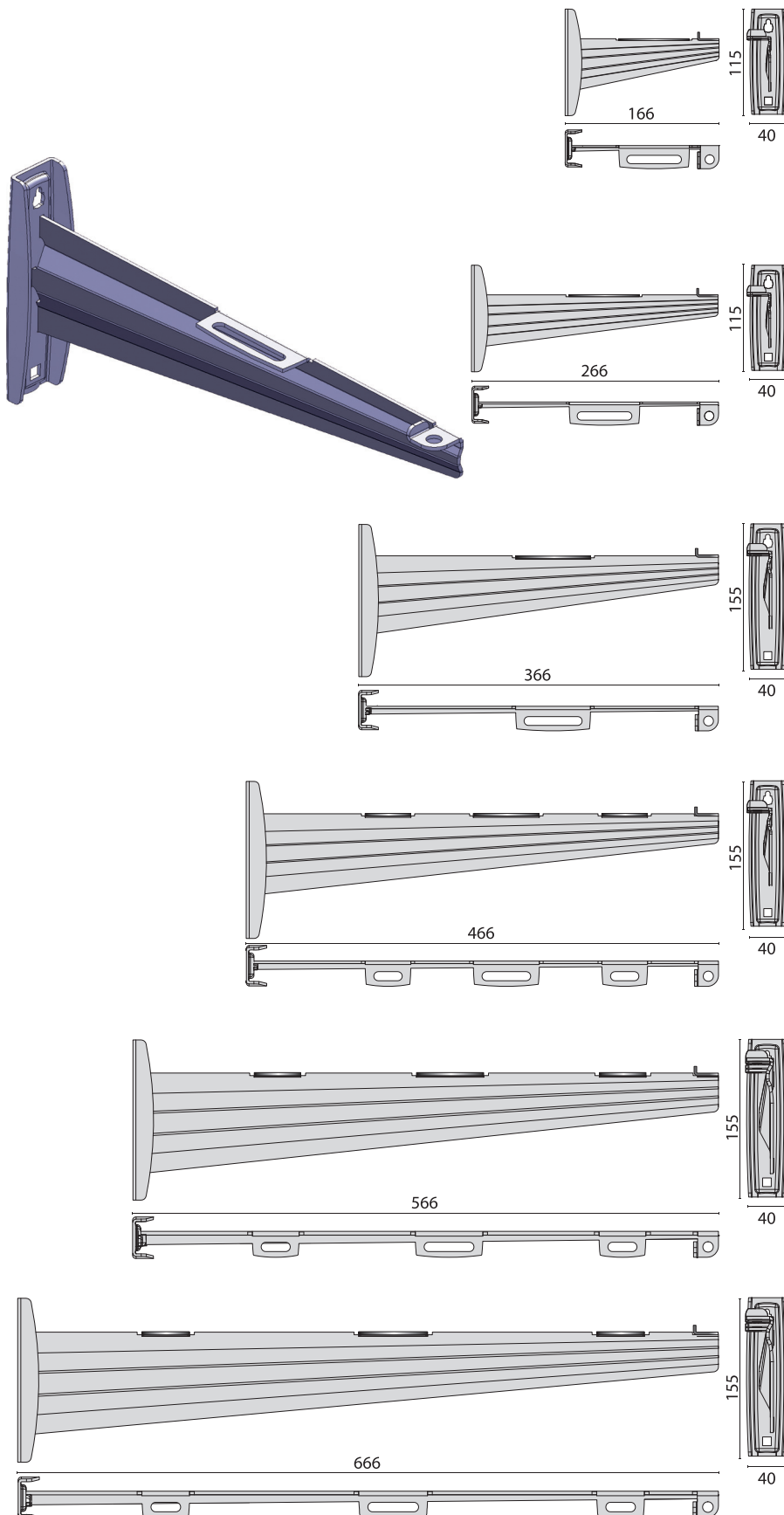
Консоль X15/620

Оцинкованная сталь 2115-620 1
 Горячая гальванизация 2215-620 1
 Нержавеющая сталь 316L 2315-620 1

При монтаже на стену используются болты M8/M10. Для подвешивания – болт и гайка X61/X62.

 1  6

Монтаж: стр. 35



Все размеры в миллиметрах.

МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

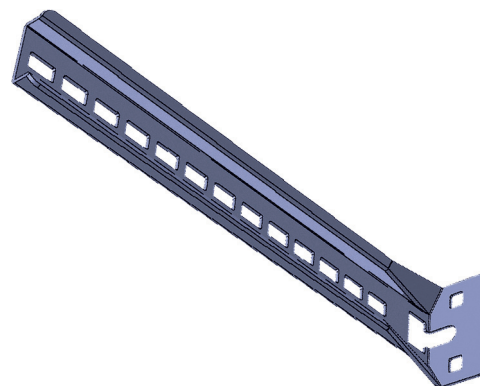
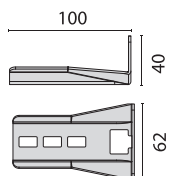
наименование **№** **упак.**

Стойка L-образная X14/100

Оцинкованная сталь	2114-100	1
Горячая гальванизация	2214-100	1
Нержавеющая сталь 316L	2314-100	1

Для легких конструкций.

Монтаж: стр. 37-38

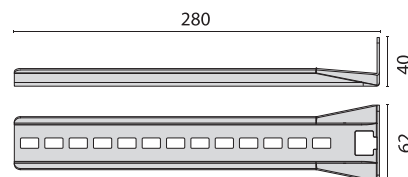


Стойка L-образная X14/280

Оцинкованная сталь	2114-280	1
Горячая гальванизация	2214-280	1
Нержавеющая сталь 316L	2314-280	1

Для легких конструкций.

Монтаж: стр. 37-38

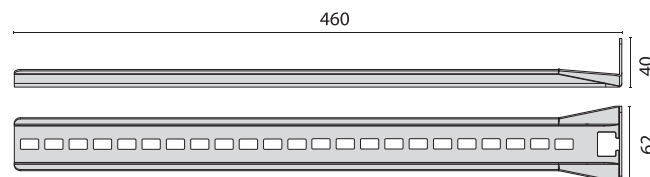


Стойка L-образная X14/460

Оцинкованная сталь	2114-460	1
Горячая гальванизация	2214-460	1
Нержавеющая сталь 316L	2314-460	1

Для легких конструкций.

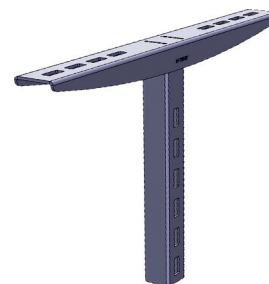
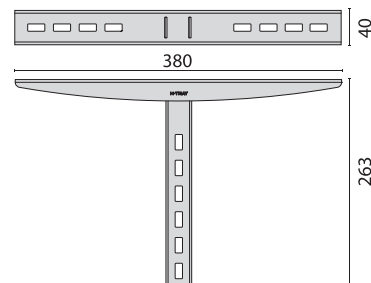
Монтаж: стр. 37-38



Суппорт X16

Оцинкованная сталь	2116	1
Горячая гальванизация	2216	1
Нержавеющая сталь 316L	2316	1

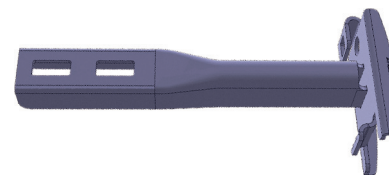
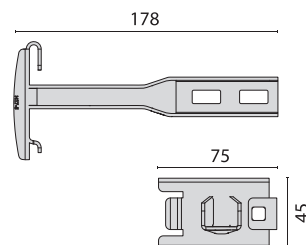
Монтаж: стр. 43-44



Кронштейн X17/120-320

Оцинкованная сталь	2117	1
Горячая гальванизация	2217	1
Нержавеющая сталь 316L	2317	1

Монтаж: стр. 39

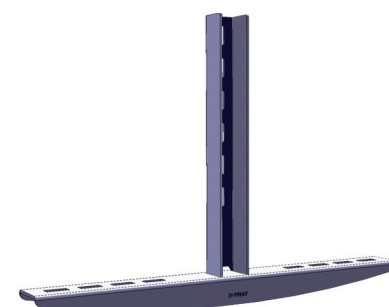
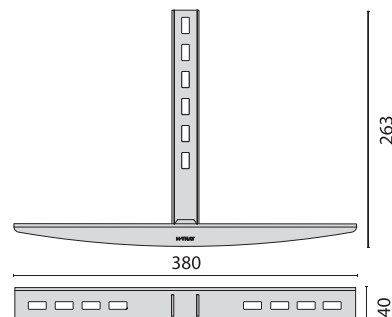


Кронштейн X18/420-620

Оцинкованная сталь	2118	1
Горячая гальванизация	2218	1
Нержавеющая сталь 316L	2318	1

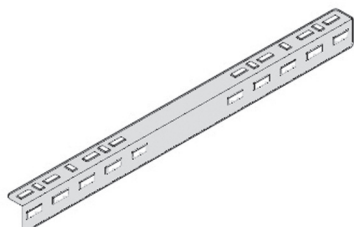
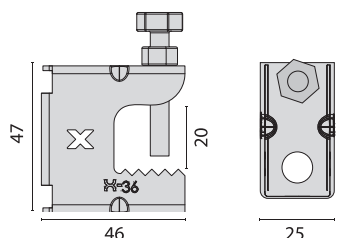
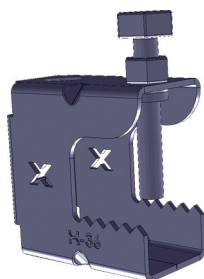
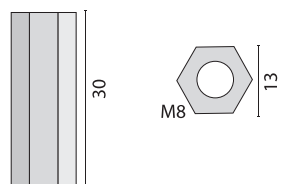
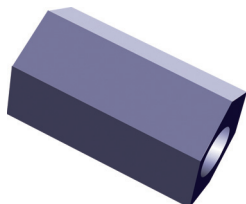
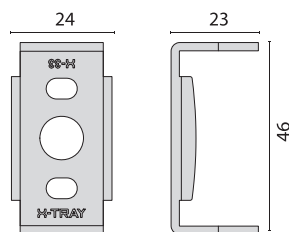
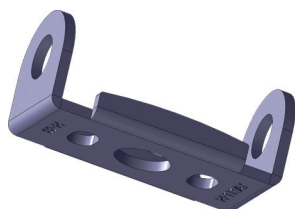
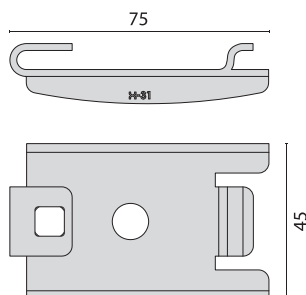
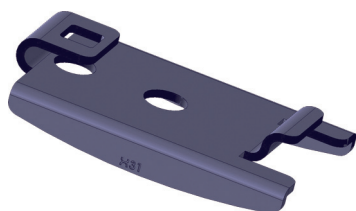
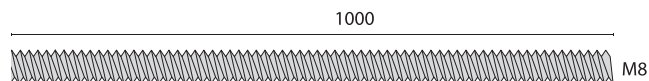
Для монтажа лотков шириной 420-620 мм.

Монтаж: стр. 39



РЕЗЬБОВЫЕ ШПИЛЬКИ

Все размеры в миллиметрах.



наименование **№** **упак.**

Шпилька Х30/М8, длина 1000 мм

Оцинкованная сталь 2130 1
 10 **Монтаж:** стр. 44

Кронштейн Х31 TR/120-220

Покрытие цинк/никель* 2231 1
 Для лотков шириной 120-220 мм.
 10 60 **Монтаж:** стр. 45

Универсальное крепление к потолку Х33 TR

Покрытие цинк/никель* 2233 1
 Для крепления резьбовых шпилек.
 10 100 **Монтаж:** стр. 44

Дистанцирующая гайка Х35 TR/М8

Оцинкованная сталь 2135 1
 Для крепления резьбовых шпилек.
 1 10 **Монтаж:** стр. 45

Крепление шпилек Х36

Покрытие цинк/никель* 2236 1
 Для крепления резьбовых шпилек или лотков.
 10 40 **Монтаж:** стр. 45

Монтажный профиль для крепления лотков, длина 500 мм

Оцинкованная сталь 7100-025 1
 Горячая гальванизация 7200-025 1
 Нержавеющая сталь 316L 7300-025 1

Для подвешивания лотков на шпильках или для крепления лотков к другим конструкциям.

Монтаж: см. Х50

* Покрытие цинк/никель (согласно DIN 50979)

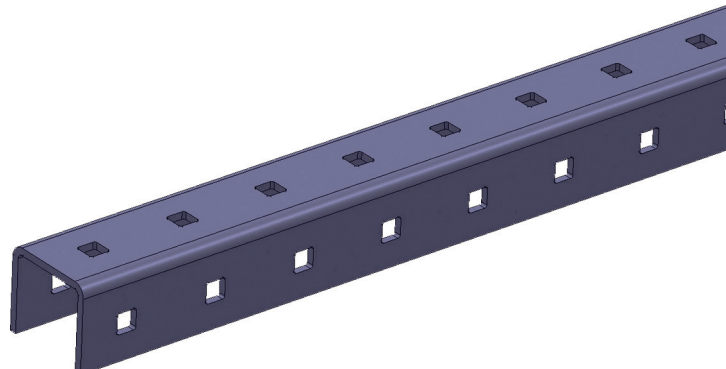
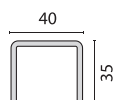
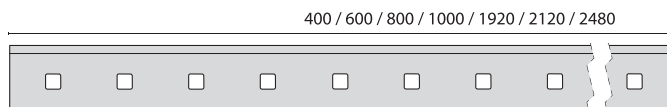
Все размеры в миллиметрах.

Х-ПРОФИЛИ

наименование	№	упак.
Х-профиль Х50, длина 400-2480 мм		
Оцинкованная сталь	2150-400	1
Горячая гальванизация*	2250-400	1
Нержавеющая сталь 316L	2350-400	1
Оцинкованная сталь	2150-600	1
Горячая гальванизация*	2250-600	1
Нержавеющая сталь 316L	2350-600	1
Оцинкованная сталь	2150-800	1
Горячая гальванизация*	2250-800	1
Нержавеющая сталь 316L	2350-800	1
Оцинкованная сталь	2150-1000	1
Горячая гальванизация*	2250-1000	1
Нержавеющая сталь 316L	2350-1000	1
Оцинкованная сталь	2150-520	1
Оцинкованная сталь	2150-720	1
Оцинкованная сталь	2150-920	1
Оцинкованная сталь	2150-1920	1
Оцинкованная сталь	2150-2120	1
Оцинкованная сталь	2150-2480	1

Используется для удлинения стоек X11/X12.
Как самостоятельный элемент может использоваться в качестве кабельного канала.

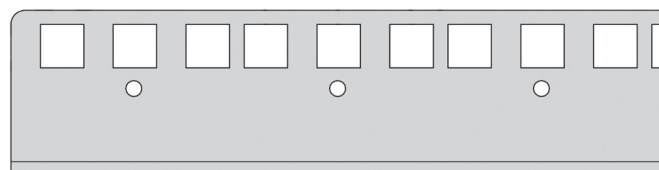
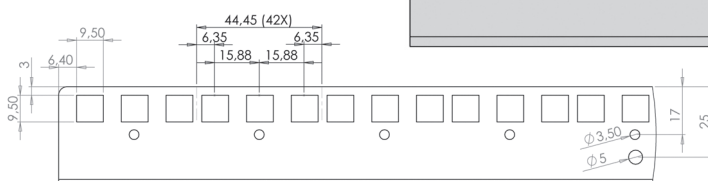
Монтаж: стр. 40



19" монтажный Х-профиль, 42 U, длина 1876 мм

Оцинкованная сталь 7100-050 1

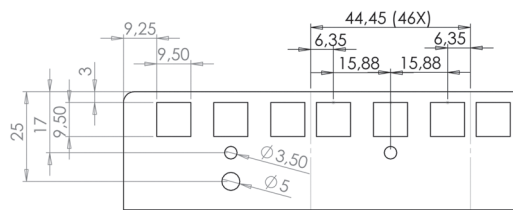
Используется для монтажа 19" оборудования при построении стоек системы X-Rack.



19" монтажный Х-профиль, 46 U, длина 2060 мм

Оцинкованная сталь 7100-051 1

Используется для монтажа 19" оборудования при построении стоек системы X-Rack.

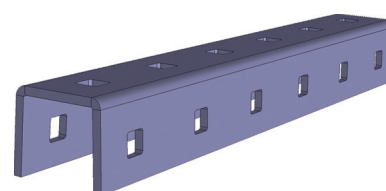
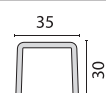


Соединение Х51 для Х-профилей, длина 236 мм

Оцинкованная сталь 2151 1
Горячая гальванизация* 2251 1
Нержавеющая сталь 316L 2351 1

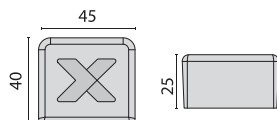
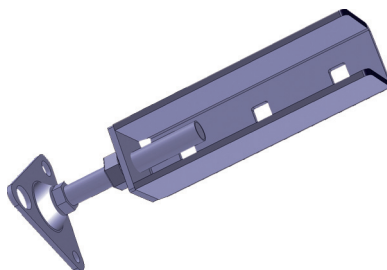
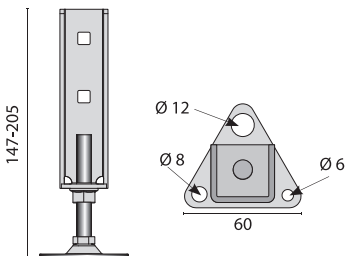
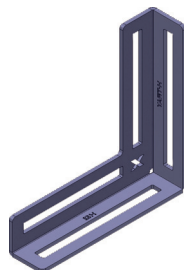
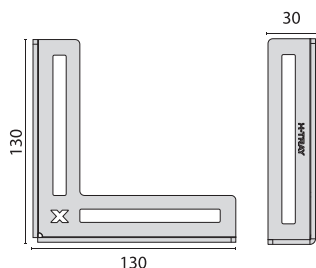
Для соединения Х-профилей.

Монтаж: стр. 41



* Покрытие цинк/никель (согласно DIN 50979)

Х-ПРОФИЛИ



Все размеры в миллиметрах.

наименование	№	упак.
--------------	---	-------

Уголок Х52 для крепления Х-профилей

Оцинкованная сталь	2152	1
Горячая гальванизация*	2252	1
Нержавеющая сталь 316L	2352	1

Для монтажа и соединения Х-профилей.

Монтаж: стр. 41-42  8  32

Опора Х53 с регулировкой высоты для Х-профиля

Оцинкованная сталь	2153	1
Горячая гальванизация*	2253	1
Нержавеющая сталь 316L	2353	1

Для компенсации неровностей поверхности при монтаже.

Монтаж: стр. 42  8  16

Заглушка Х54 для Х-профилей

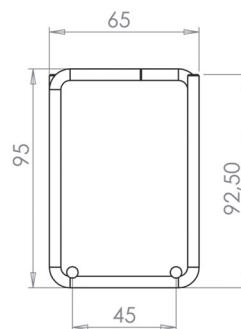
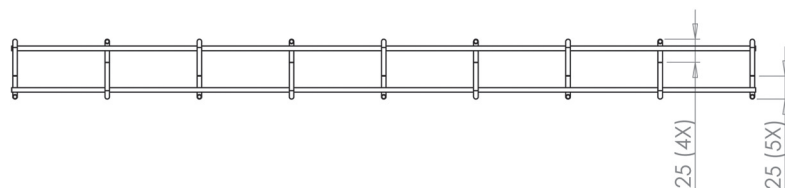
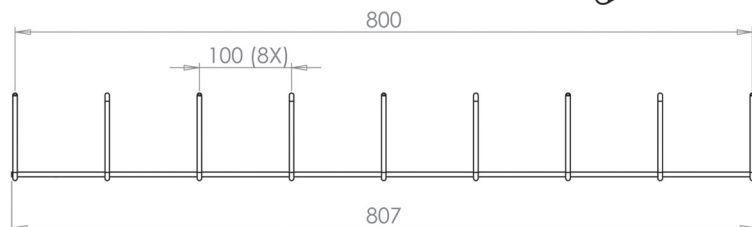
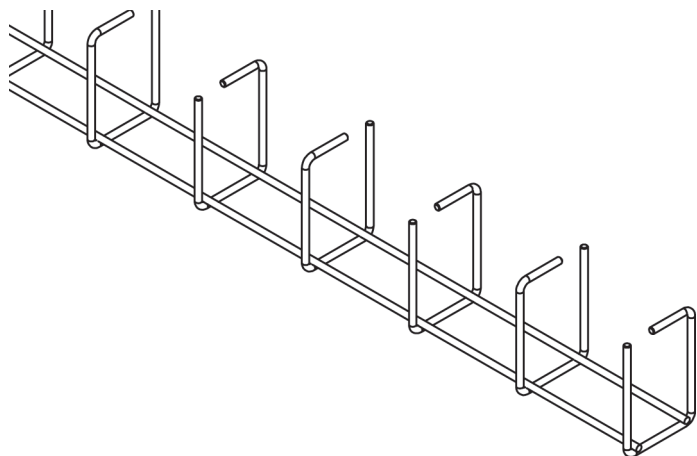
Пластик, черный цвет	2254	1
----------------------	------	---

Для защиты торцевых краев Х-профилей.

 10  80

* Покрытие цинк/никель (согласно DIN 50979)

КАБЕЛЬНЫЕ ОРГАНИЗАТОРЫ



Все размеры в миллиметрах.

наименование	№	упак.
--------------	---	-------

Вертикальный кабельный организатор, с кольцами 95x65 мм

Оцинкованная сталь	7100-052	1
Горячая гальванизация	7200-052	1
Нержавеющая сталь 316L	7300-052	1

Поставляется с крепежным комплектом.

Все размеры в миллиметрах.

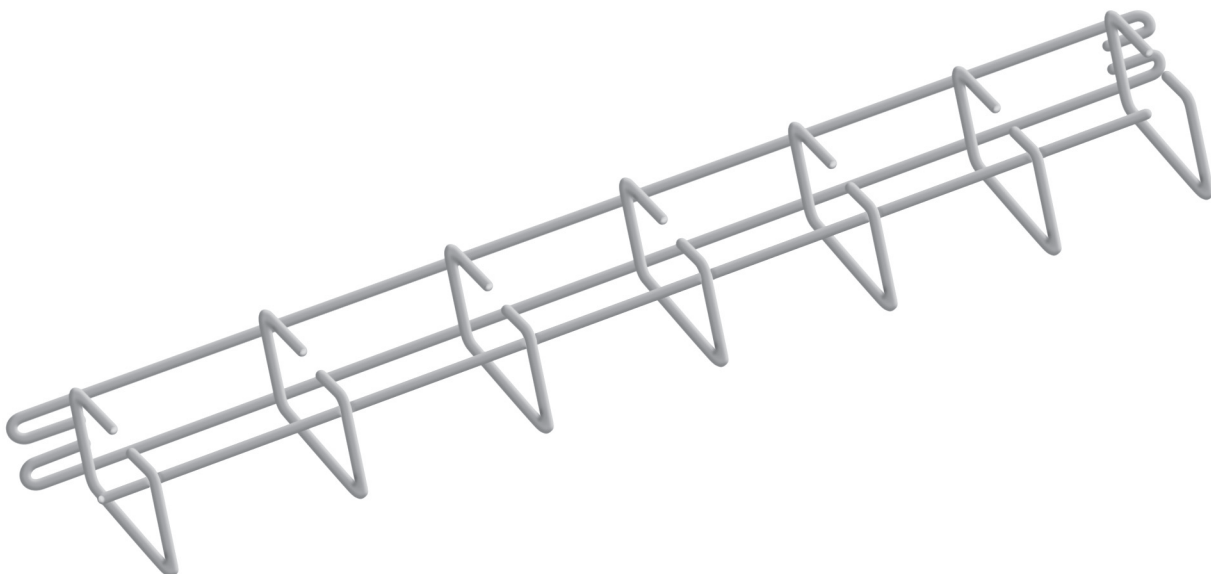
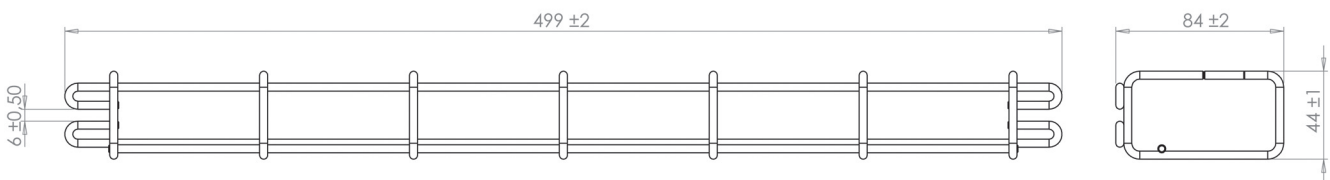
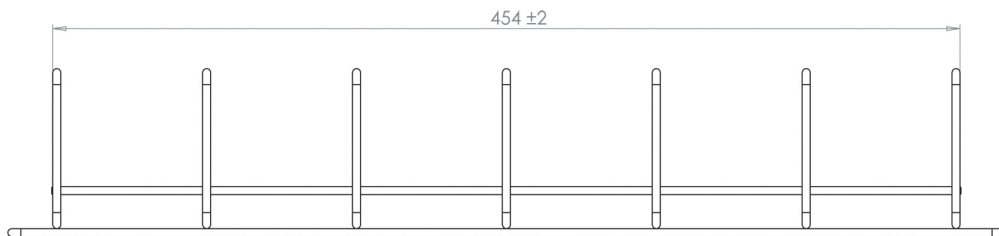
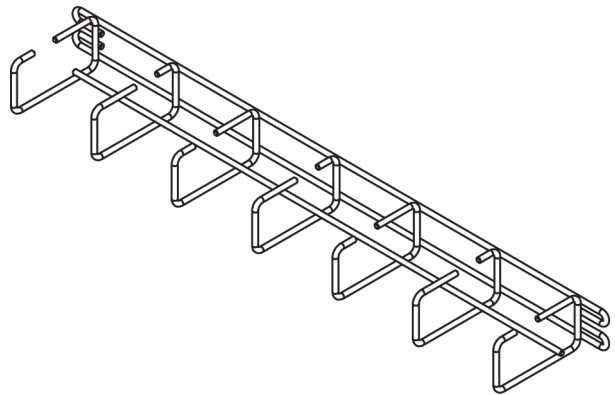
КАБЕЛЬНЫЕ ОРГАНИЗАТОРЫ

наименование	№	упак.
--------------	---	-------

Горизонтальный кабельный организатор, с кольцами 80x45 мм		
--	--	--

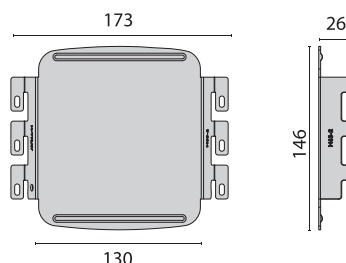
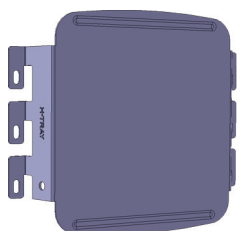
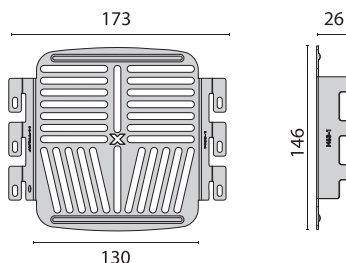
Оцинкованная сталь	7100-054	1
Горячая гальванизация	7200-054	1
Нержавеющая сталь 316L	7300-054	1

Поставляется с крепежным комплектом.



АКСЕССУАРЫ

Все размеры в миллиметрах.



наименование № **упак.**

Крепление для дополнительных аксессуаров X63

Оцинкованная сталь	2163-1	1
Горячая гальванизация	2263-1	1
Нержавеющая сталь 316L	2363-1	1

Держатель аксессуаров с отверстиями.
Подходит для всех типоразмеров лотков.

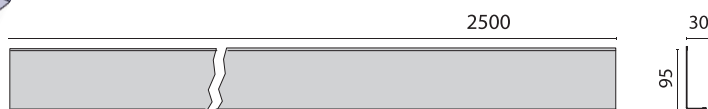
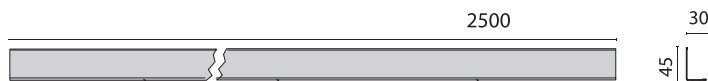
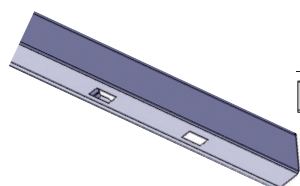
5 30 **Монтаж:** стр. 46

Крепление для дополнительных аксессуаров X63 (без отверстий)

Оцинкованная сталь	2163-2	1
Горячая гальванизация	2263-2	1
Нержавеющая сталь 316L	2363-2	1

Держатель аксессуаров без отверстий.
Подходит для всех типоразмеров лотков.

5 30 **Монтаж:** стр. 46



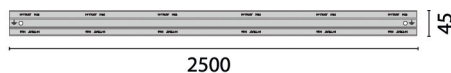
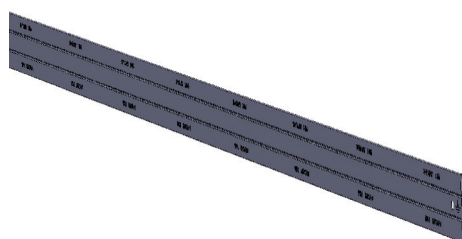
Перегородка L-образная X64, высотой 45 мм

Гальванизированная сталь	2264-45	1
Нержавеющая сталь 316L	2364-45	1

Перегородка L-образная X64, высотой 95 мм

Гальванизированная сталь	2264-95	1
Нержавеющая сталь 316L	2364-95	1

Монтаж: стр. 48



Перегородка X66, высотой 45 мм

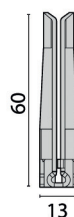
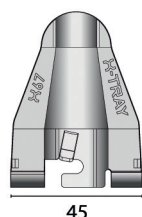
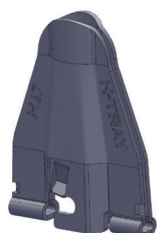
Гальванизированная сталь	2266-45	1
Нержавеющая сталь 316L	2366-45	1

Перегородка X66, высотой 95 мм

Гальванизированная сталь	2266-95	1
Нержавеющая сталь 316L	2366-95	1

Безгалогенный пластик.

Монтаж: стр. 49



Держатель для перегородки X67

Гальванизированная сталь	2267	
Нержавеющая сталь 316L	2367	

20 200 **Монтаж:** стр. 49

Все размеры в миллиметрах.

АКСЕССУАРЫ

наименование	№	упак.
--------------	---	-------

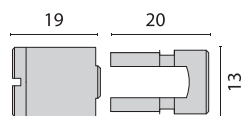
Клипса для монтажа заземляющего кабеля Х68

Латунь 2568 1

Никелевое покрытие. Суммарная площадь сечения заземляемых кабелей – до 25 мм². Крепится к боковой проволоочной секции лотка.

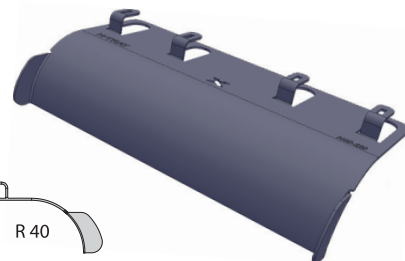
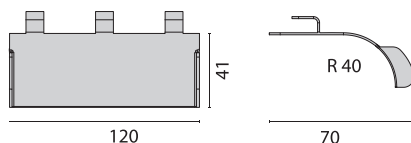
Монтаж: стр. 48

 10  100



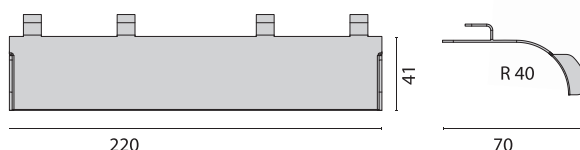
Ограничитель радиуса изгиба Х60/120

Горячая гальванизация 2160-120 1



Ограничитель радиуса изгиба Х60/220

Горячая гальванизация 2160-220 1



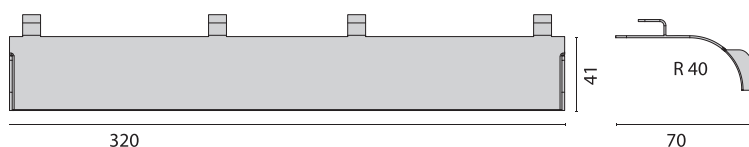
Ограничитель радиуса изгиба Х60/320

Горячая гальванизация 2160-320 1

Предотвращает чрезмерный изгиб кабелей, изготовленных из жестких материалов.

Монтаж: стр. 47

 8



Крышка для лотка Х65/60 (1 м)

Горячая гальванизация 2265-60 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-60 1

Крышка для лотка Х65/120 (1 м)

Горячая гальванизация 2265-120 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-120 1

Крышка для лотка Х65/220 (1 м)

Горячая гальванизация 2265-220 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-220 1

Крышка для лотка Х65/320 (1 м)

Горячая гальванизация 2265-320 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-320 1

Крышка для лотка Х65/420 (1 м)

Горячая гальванизация 2265-420 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-420 1

Крышка для лотка Х65/520 (1 м)

Горячая гальванизация 2265-520 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-520 1

Крышка для лотка Х65/620 (1 м)

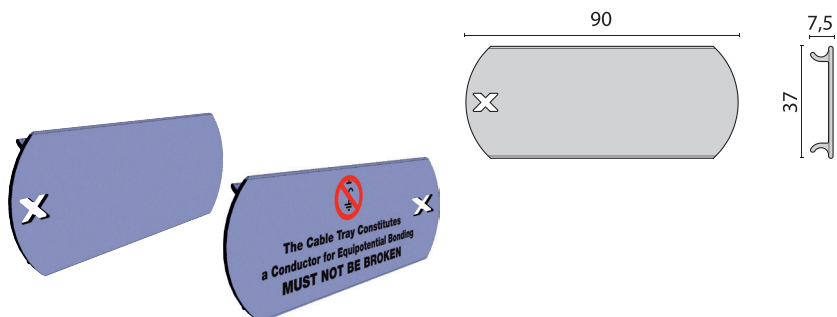
Горячая гальванизация 2265-620 1

Нержавеющая сталь 316L 2365-620 1

Монтаж: стр. 48



АКСЕССУАРЫ



Все размеры в миллиметрах.

наименование	№	упак.
--------------	---	-------

Клипса маркировочная X70, без надписи

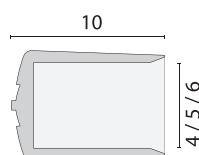
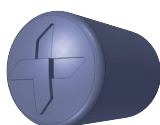
Пластик, белый цвет	5270-01	1
---------------------	---------	---

Клипса маркировочная X70, эквипотенциальное соединение

На шведском языке	2570-02	1
На английском языке	2570-03	1
На немецком языке	2570-04	1

Безгалогенный пластик.

10	100	Монтаж: стр. 46
----	-----	-----------------



Защитные колпачки X72, упаковка 100 шт.

Пластик, черный цвет, Ø 4 мм	2572-4	1
------------------------------	--------	---

Пластик, черный цвет, Ø 5 мм	2572-5	1
------------------------------	--------	---

Пластик, черный цвет, Ø 6 мм	2572-6	1
------------------------------	--------	---

Колпачок для защиты острых краев проволочных секций лотков. Безгалогенный пластик.

1	10
---	----

ИНСТРУМЕНТЫ



наименование	№	упак.
--------------	---	-------

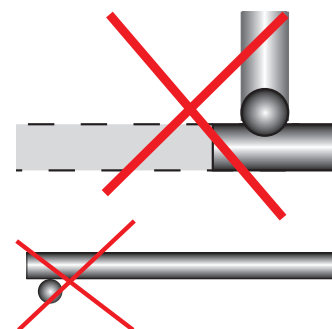
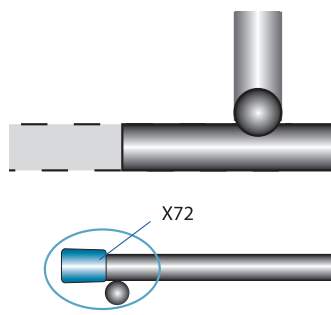
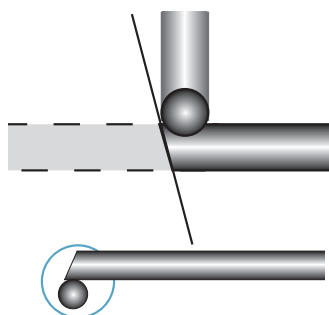
Кусачки X75

Хром-молибден	2575	1
---------------	------	---

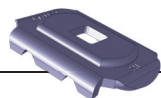
Ключ X76 13 мм

Хром-ванадий	2576	1
--------------	------	---

ОБРЕЗКА ПРОВОЛОЧНЫХ ЛОТКОВ

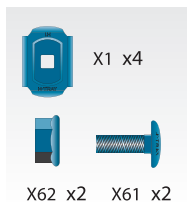
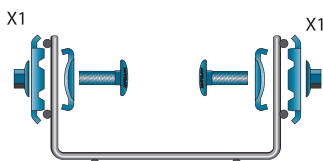


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

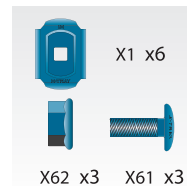
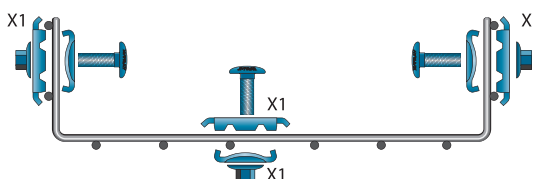


X1 ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ

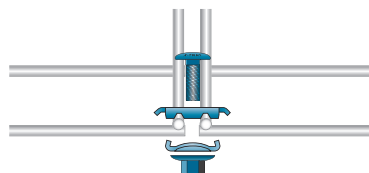
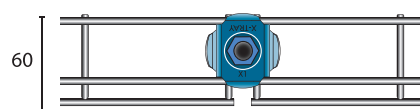
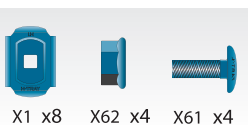
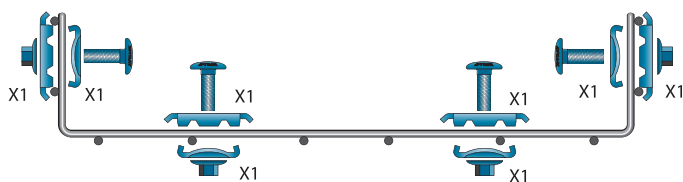
60-220



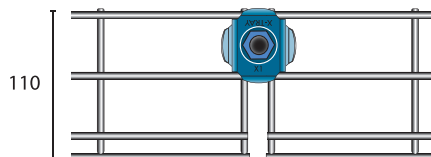
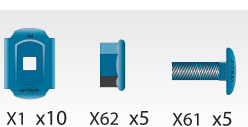
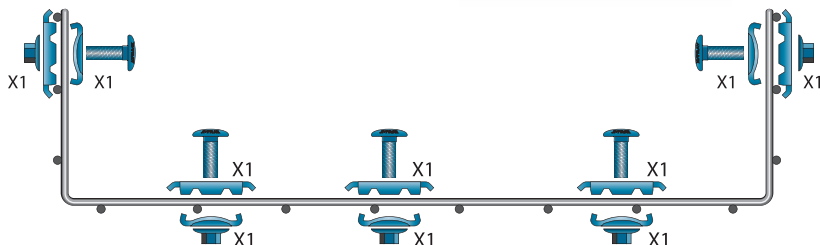
320



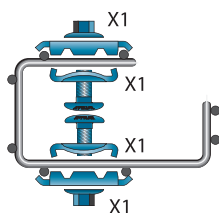
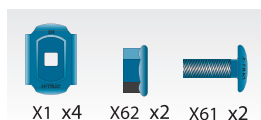
420



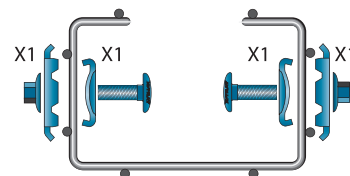
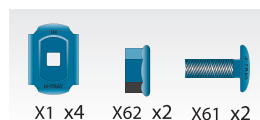
520-620



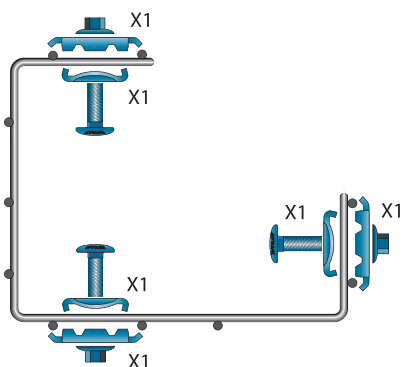
60 x 100



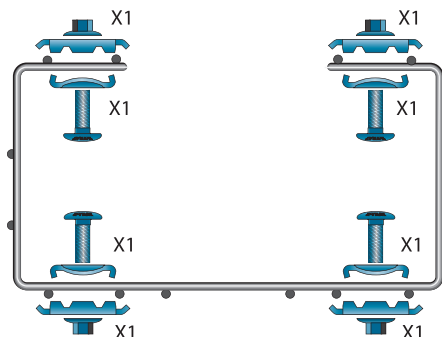
120 x 80



120 x 150

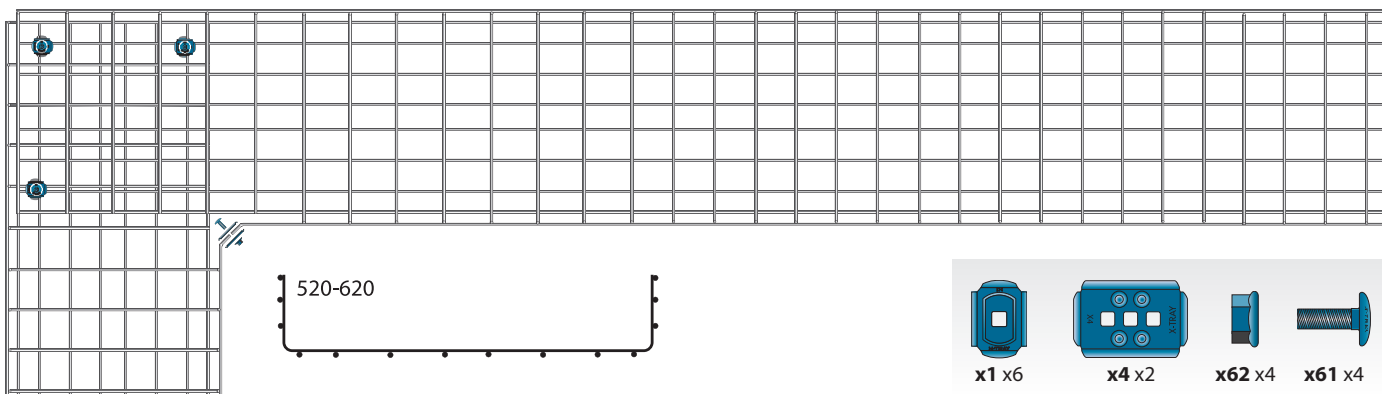
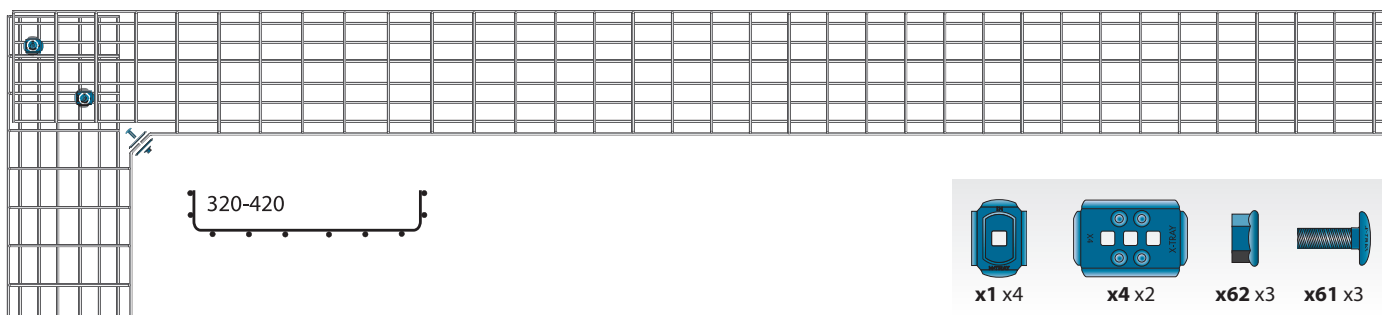
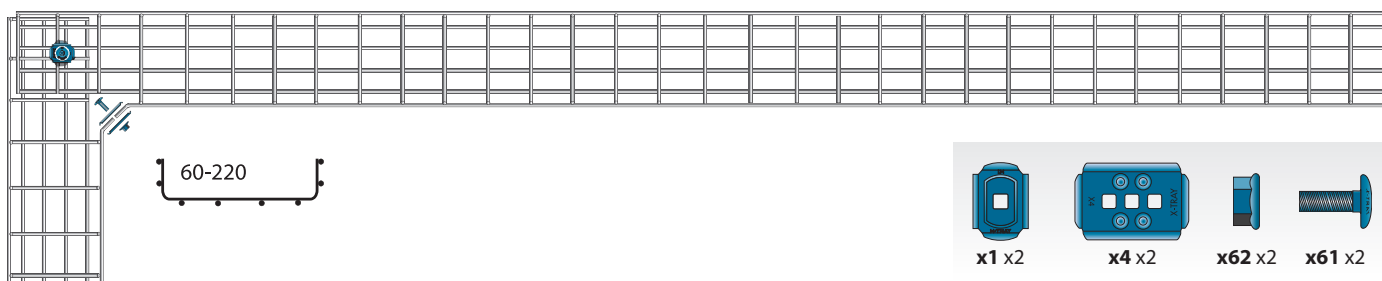
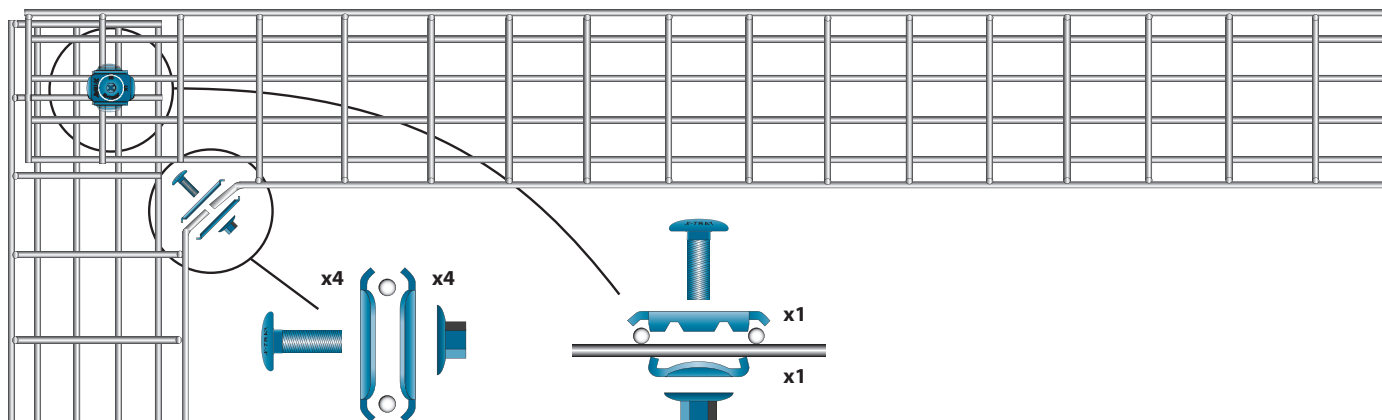
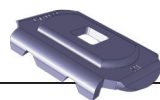


220 x 120

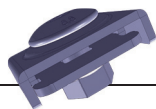


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

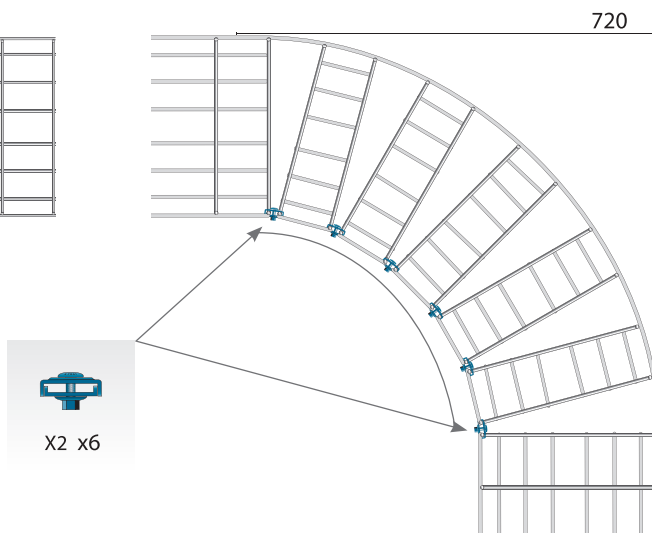
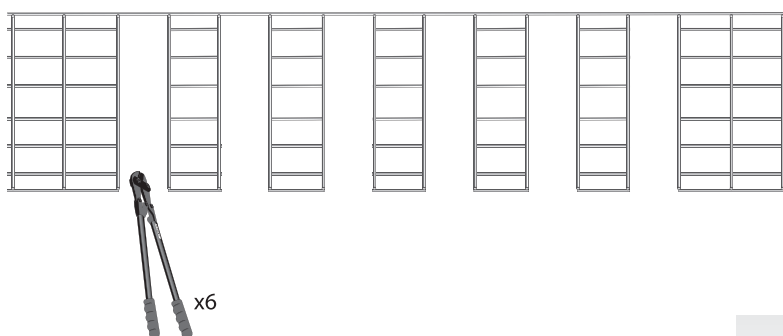
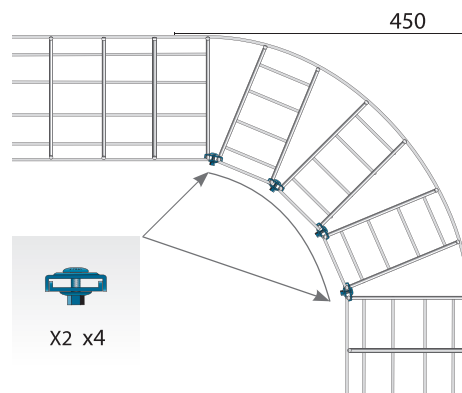
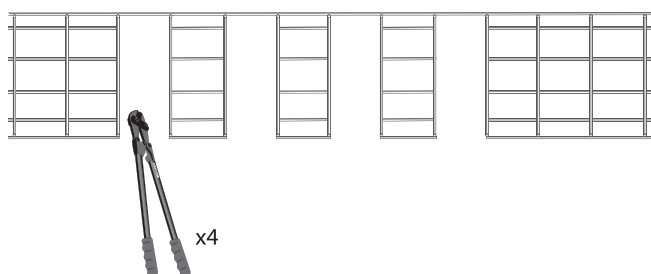
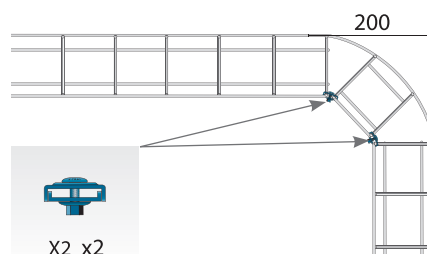
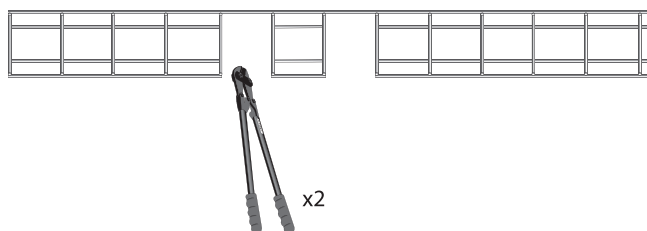
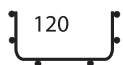
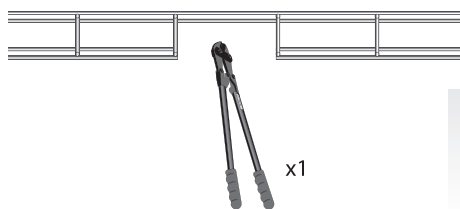
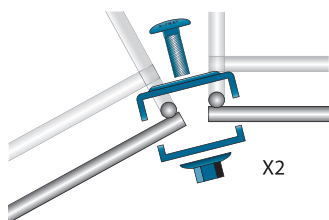
УГЛОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ X1 X4



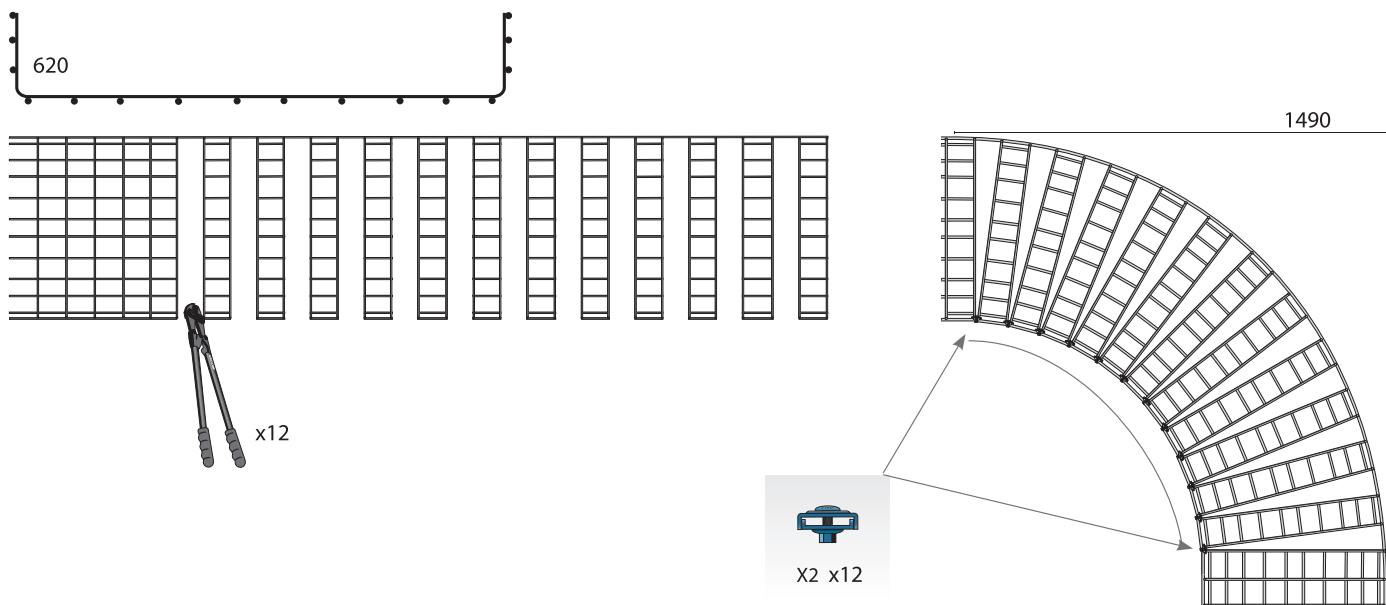
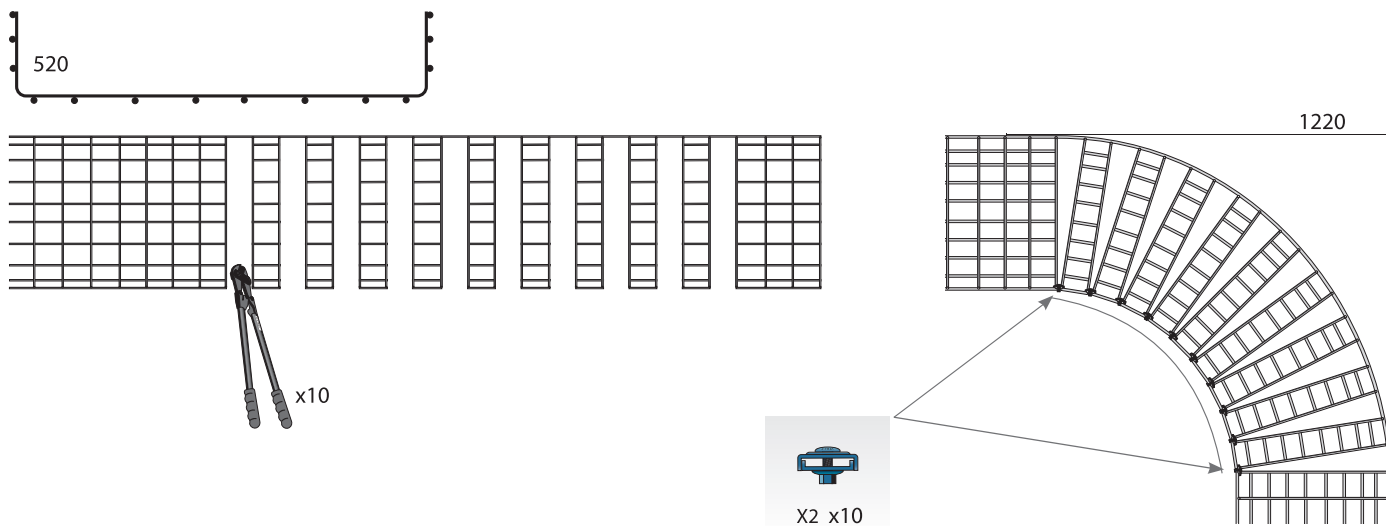
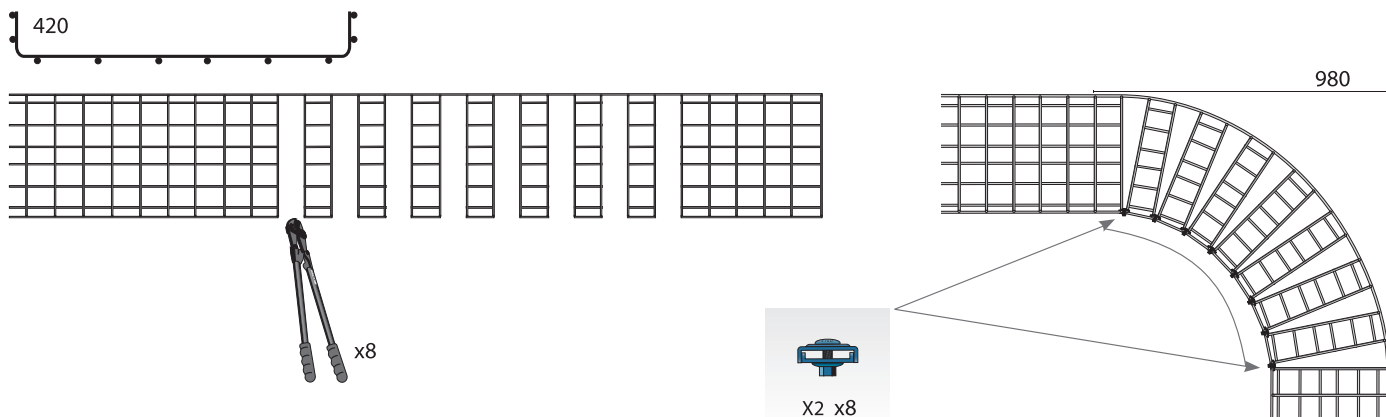
ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



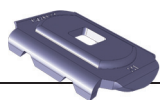
X2 РАДИАЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

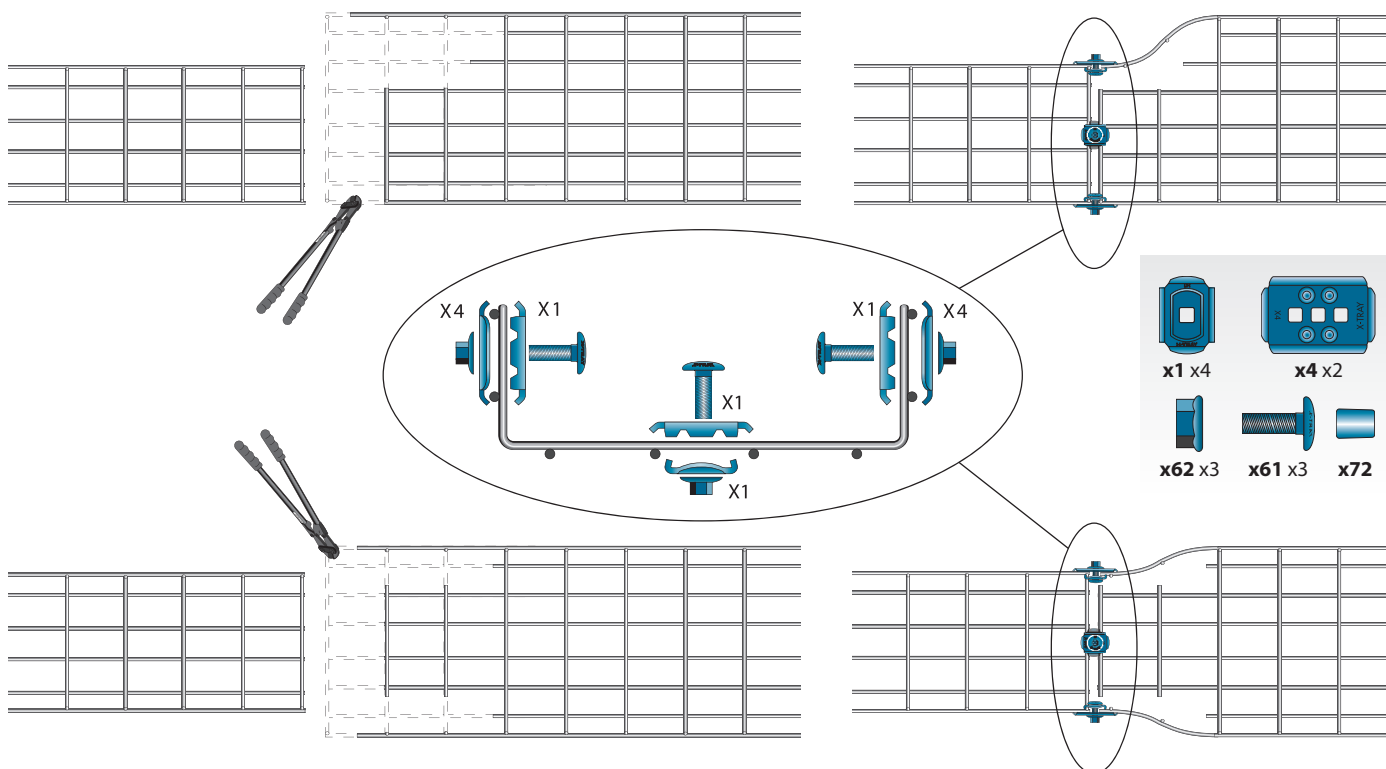


X1

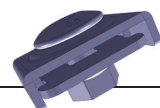
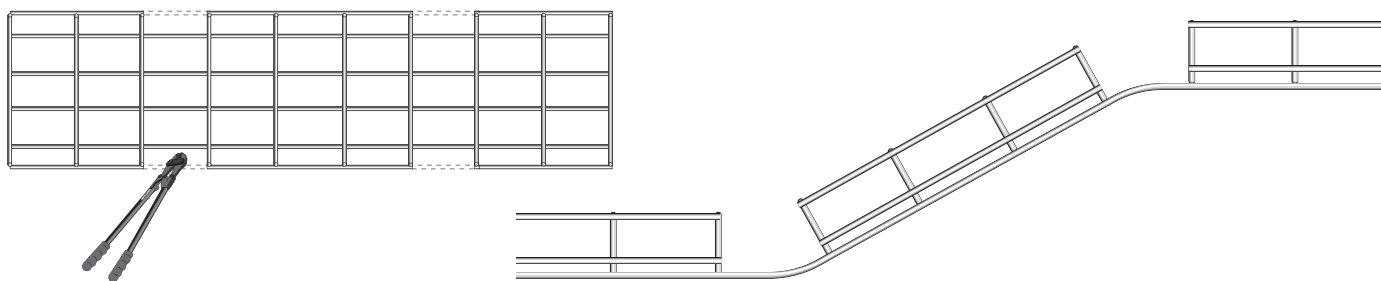


X4

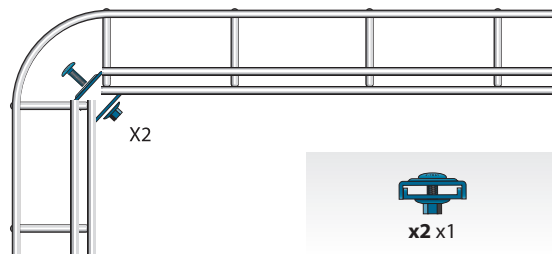
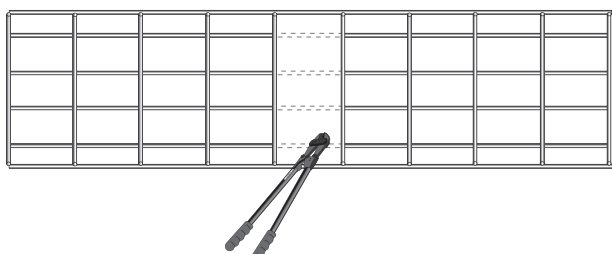
СУЖЕНИЕ / РАСШИРЕНИЕ ЛОТКОВ



ПОДЪЕМ / СНИЖЕНИЕ ЛОТКОВ



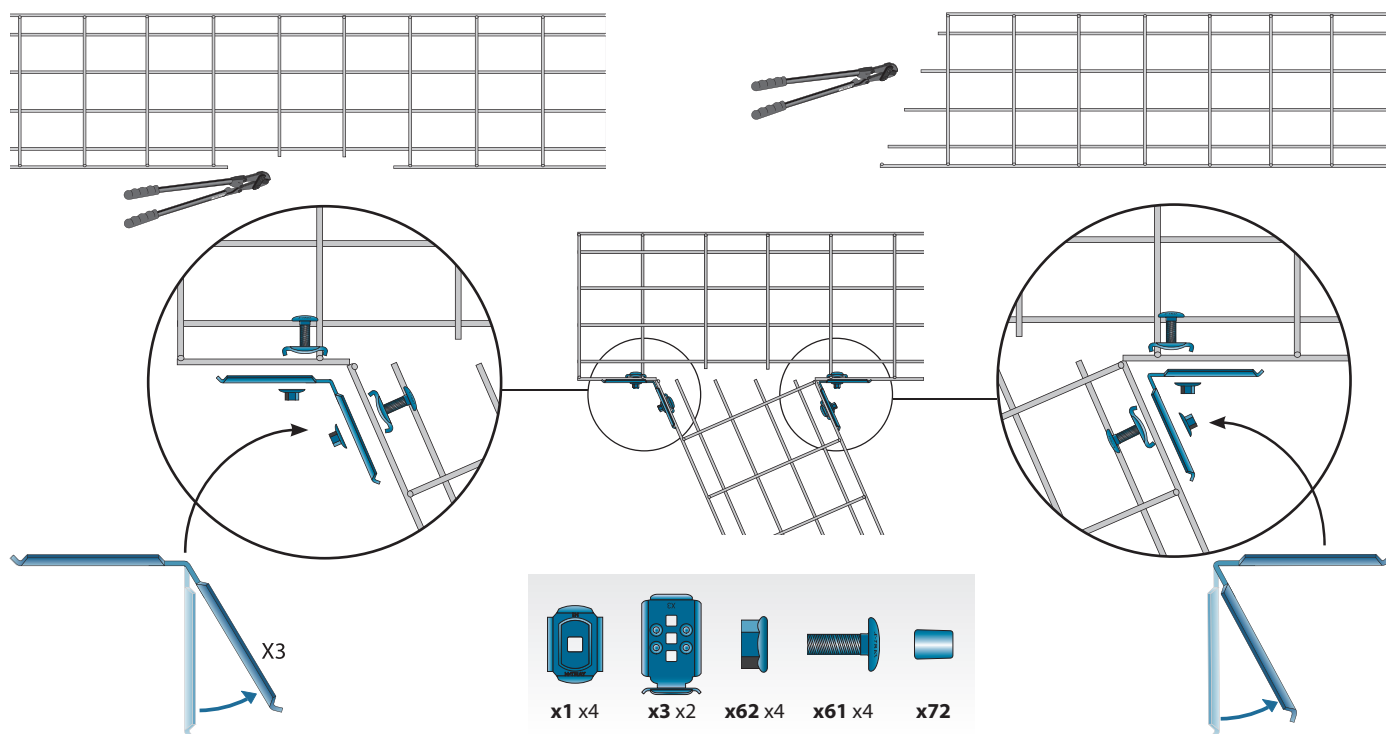
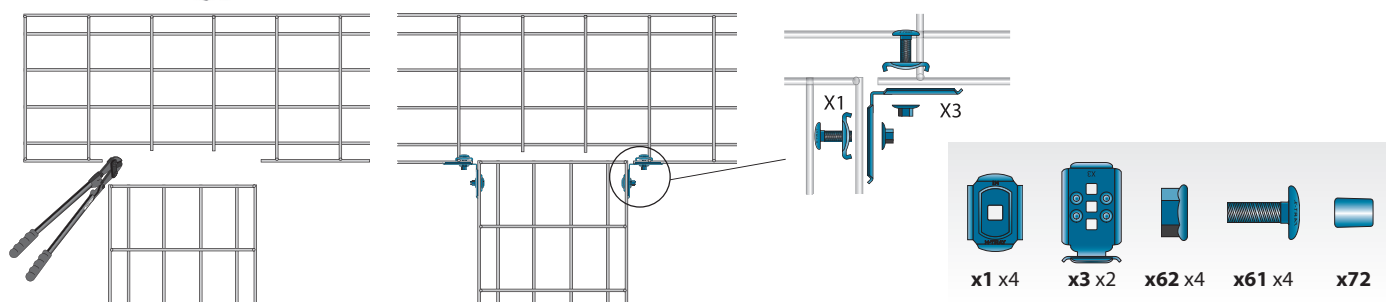
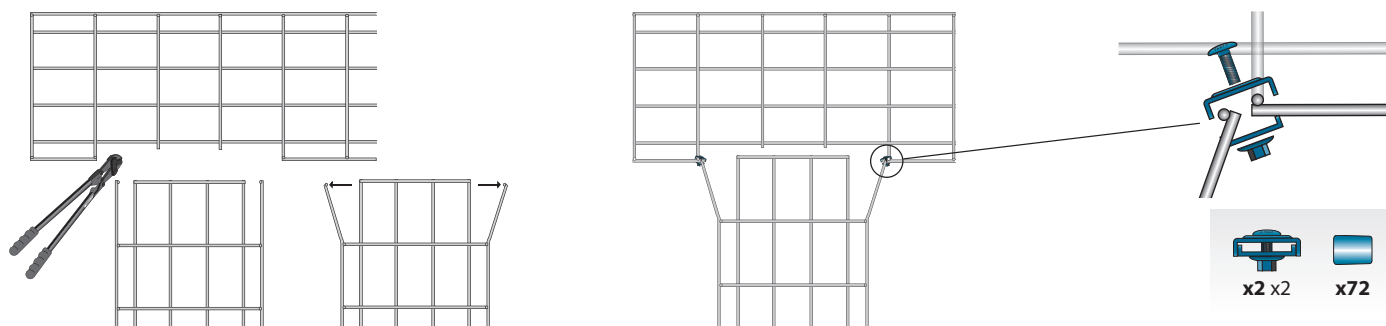
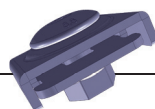
X2



x2 x1

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

T-СОЕДИНЕНИЕ (ОТВОД) ЛОТКОВ X2

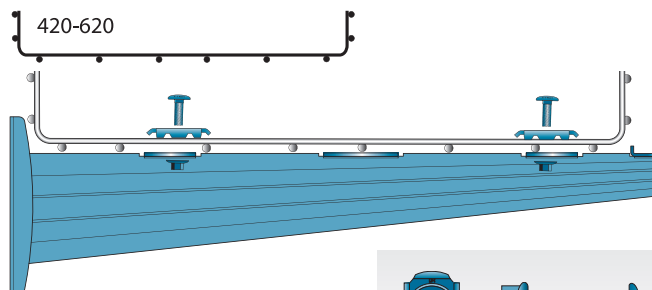
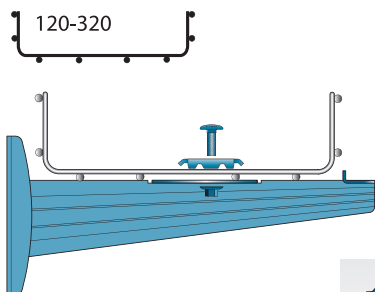
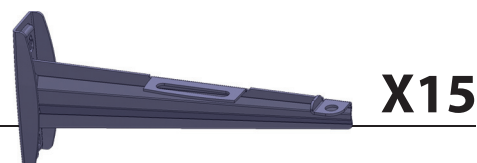
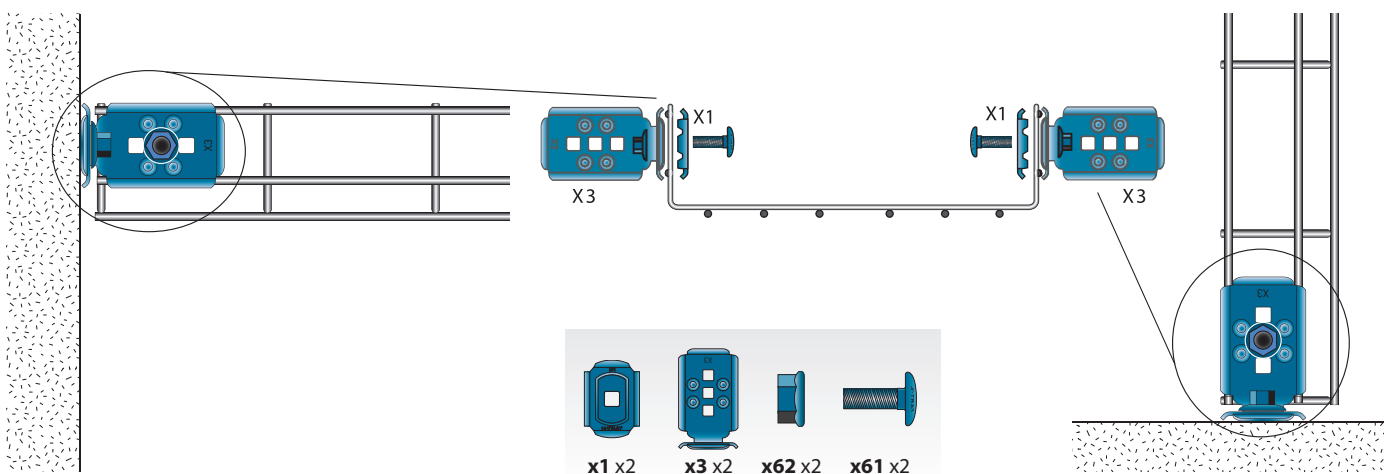


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

Х3 Х1 ПОВОРОТЫ И ИЗГИБЫ ЛОТКОВ

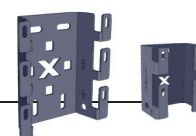


СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ

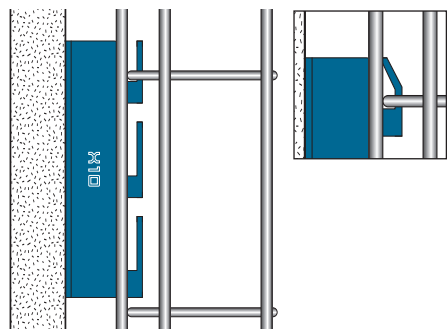
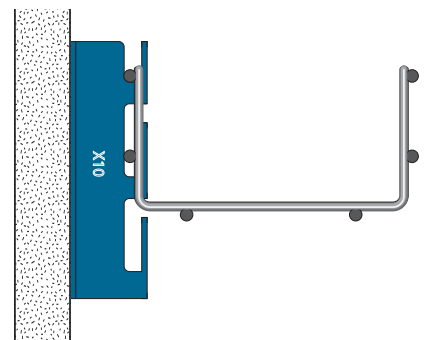


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

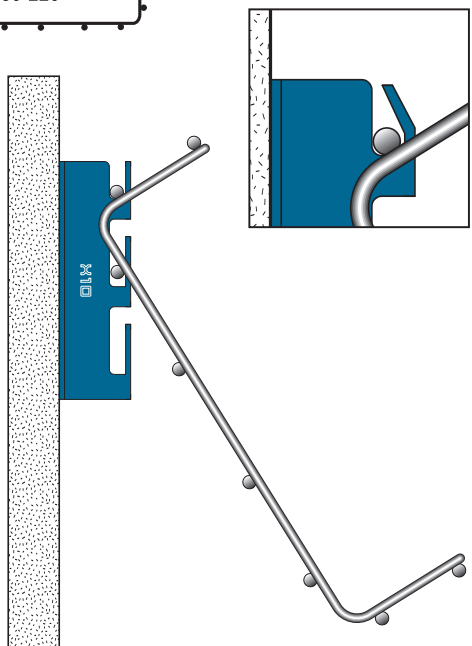
СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ X10/X10 MINI



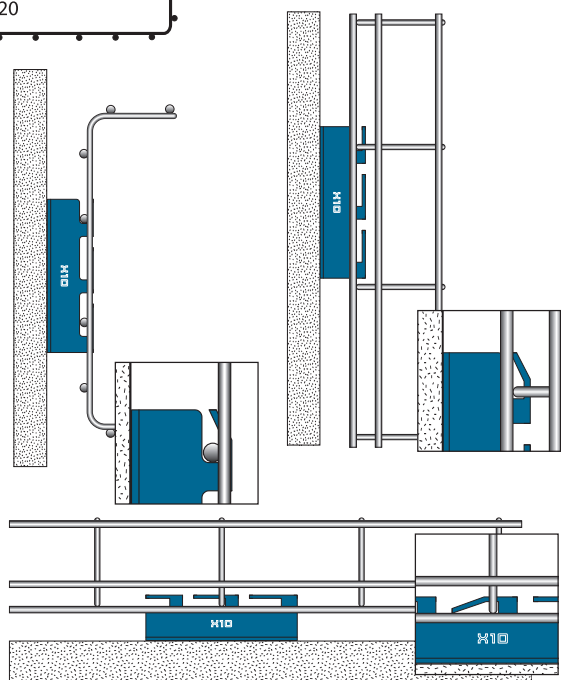
60-120



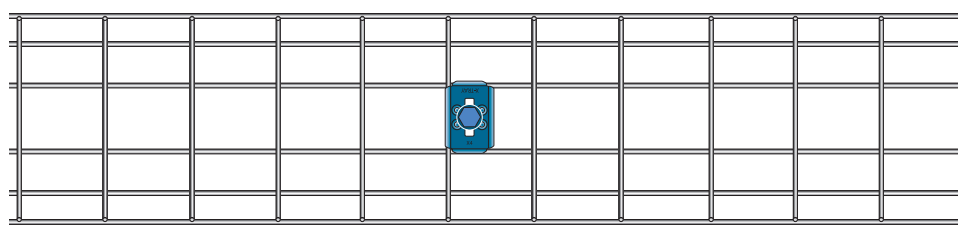
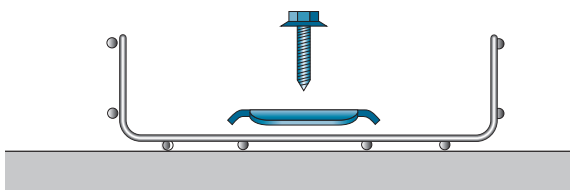
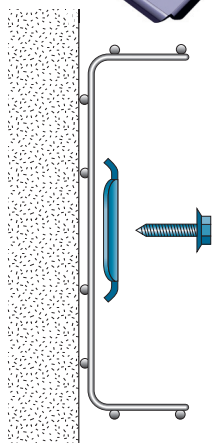
60-220



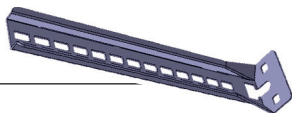
60-620



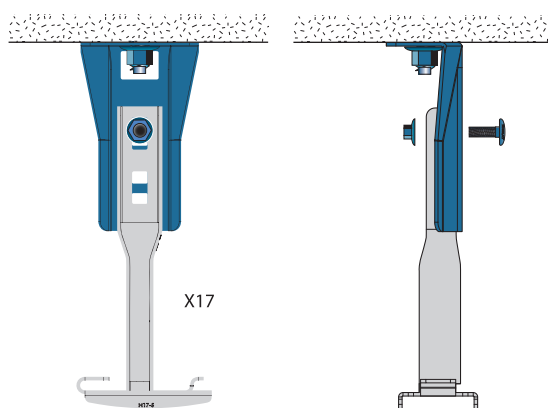
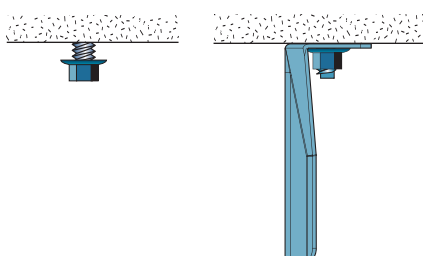
X4



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

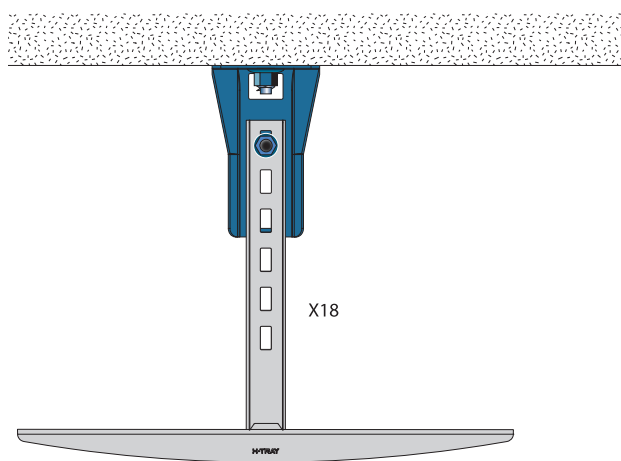


X14 СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ



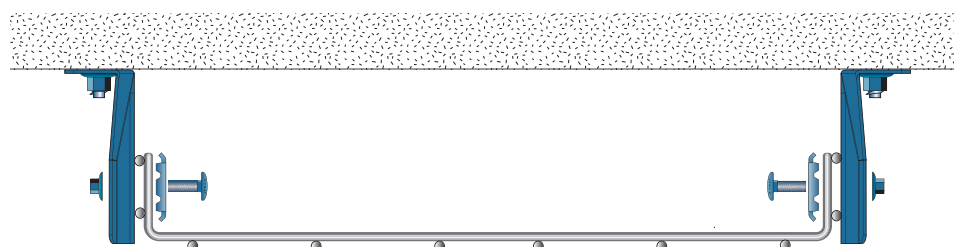
X17

x62 x1 x61 x1



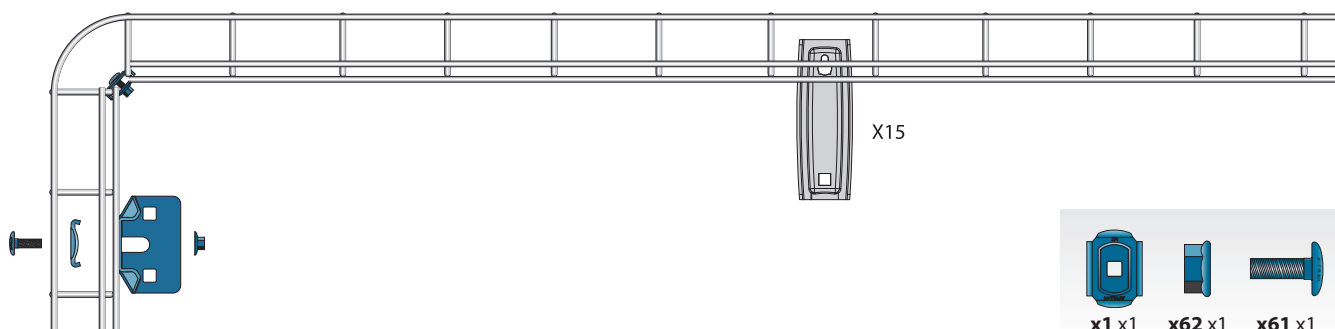
X18

x62 x1 x61 x1



120-620

x1 x2 x62 x2 x61 x2

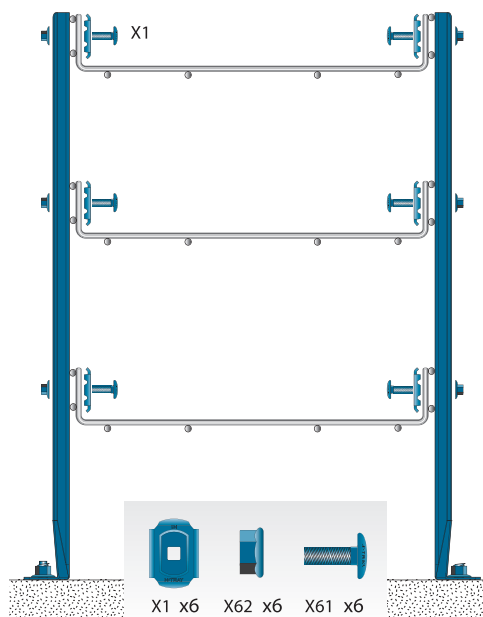
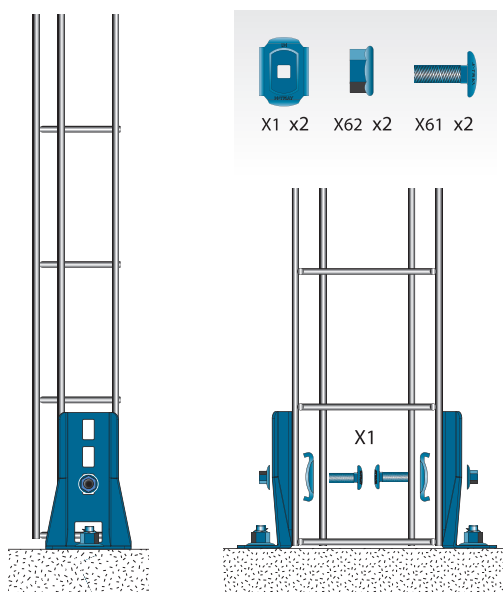
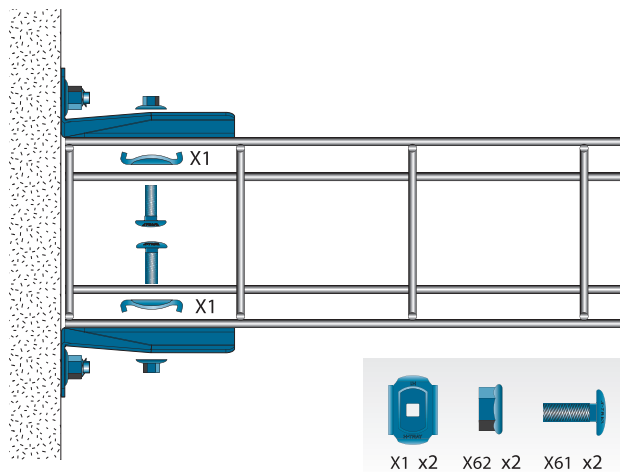
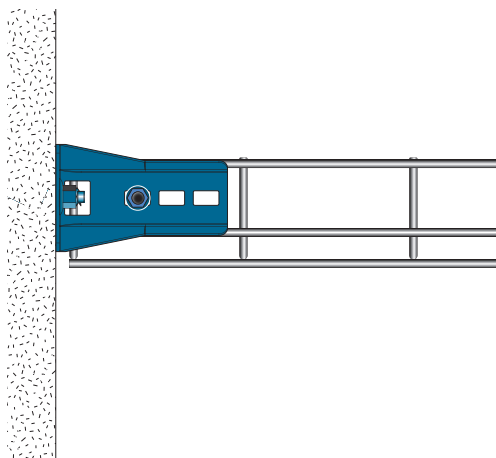
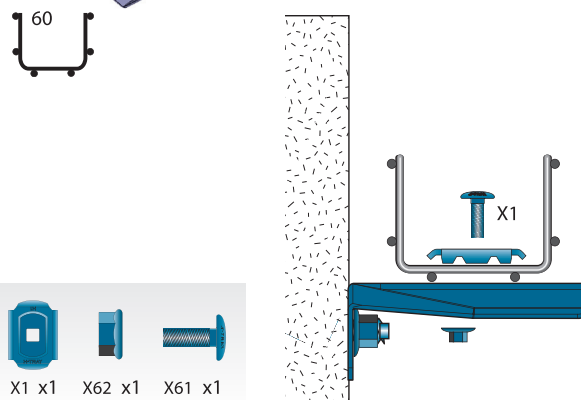
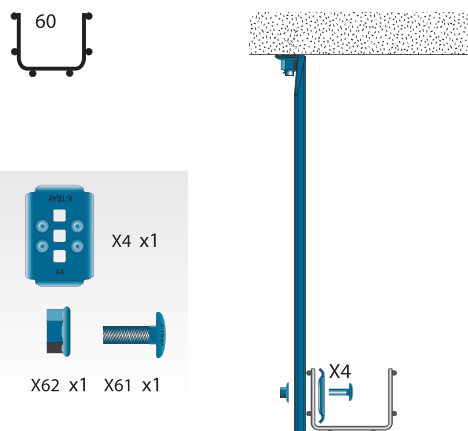
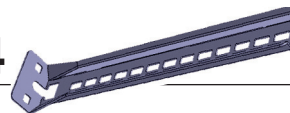


X15

x1 x1 x62 x1 x61 x1

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ X14

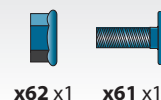
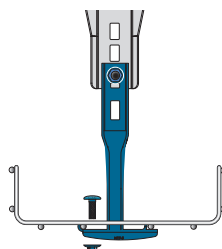
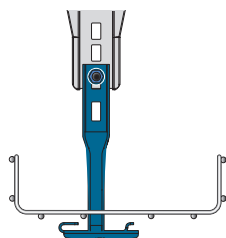
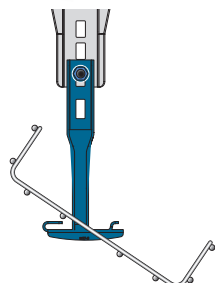


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



X17 / 120 – 320 СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ

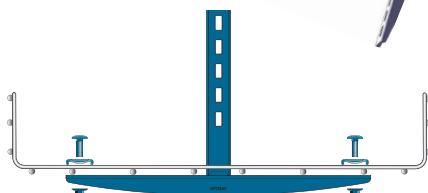
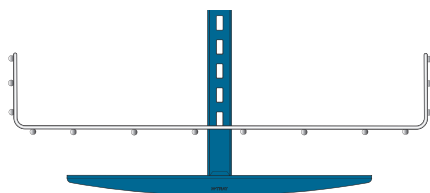
X11, X12, X14



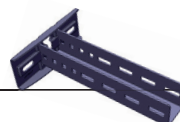
x62 x1 x61 x1



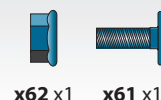
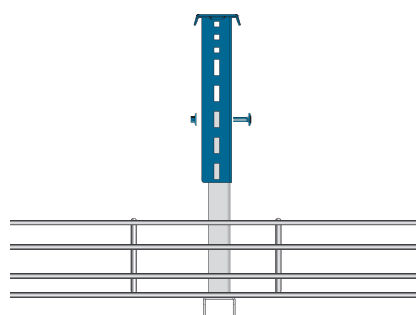
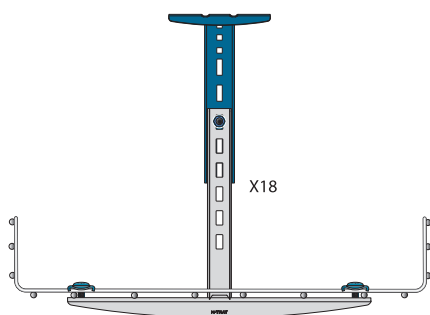
X18 / 420 – 620



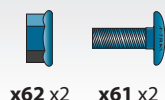
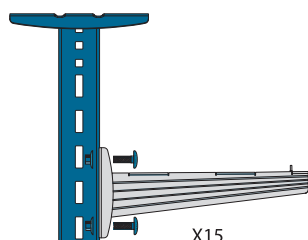
x1 x2 x62 x2 x61 x2



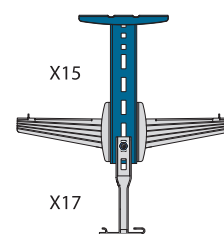
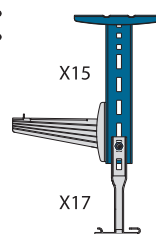
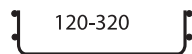
X11 / 240 – 480



x62 x1 x61 x1

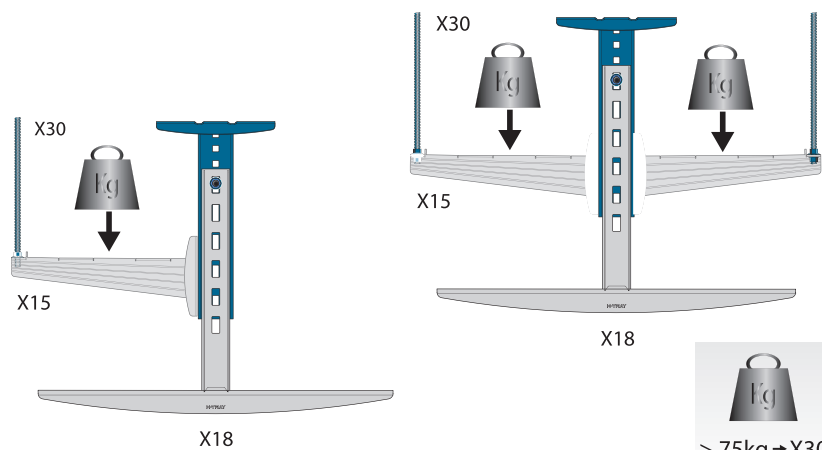
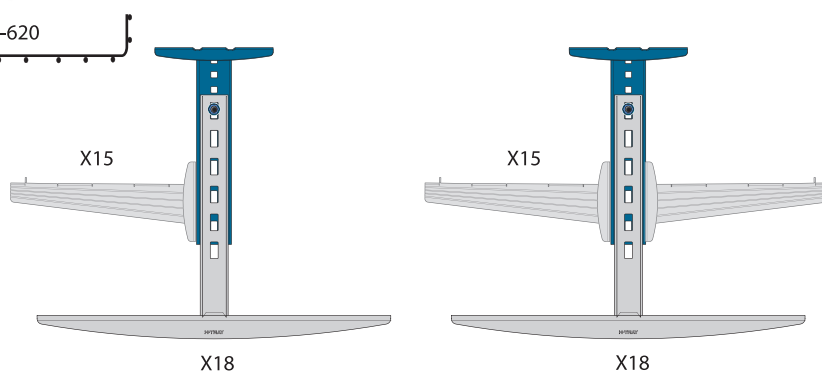
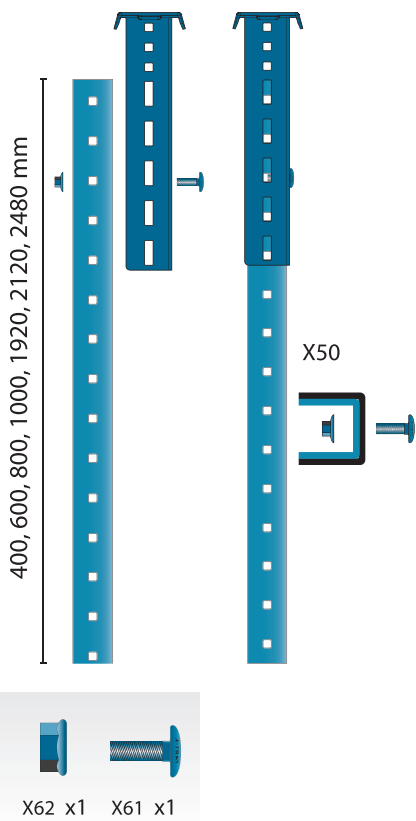
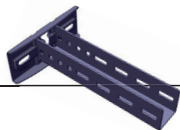


x62 x2 x61 x2

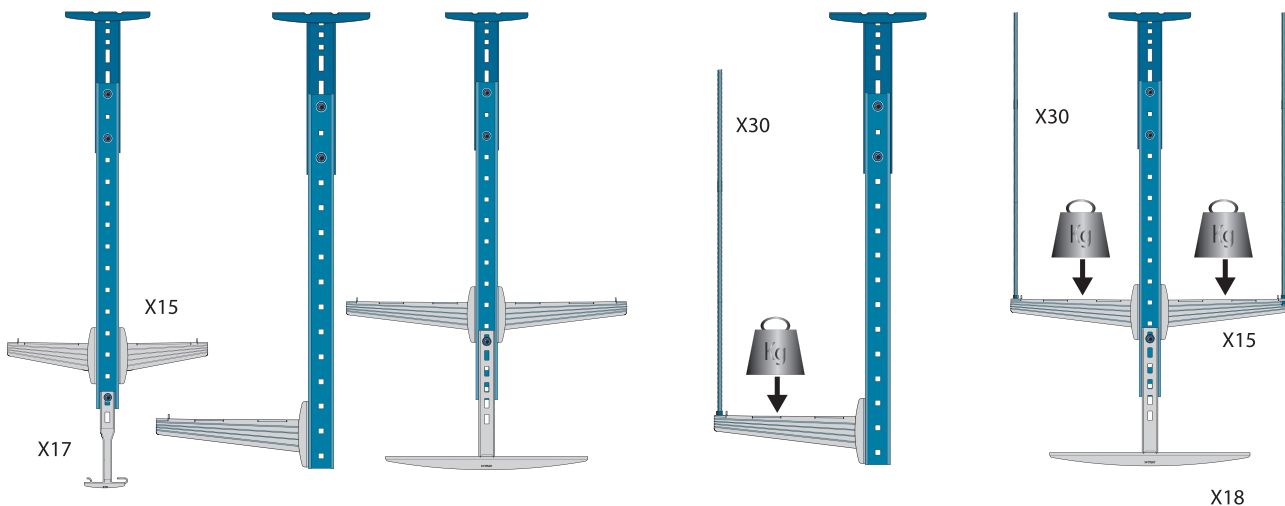


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

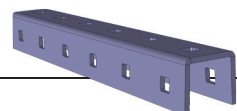
X11/240-480



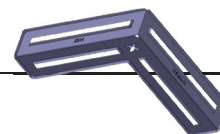
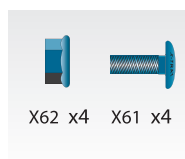
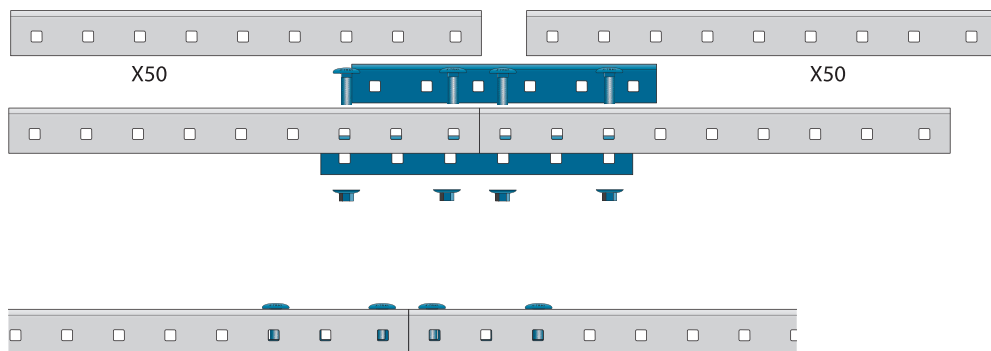
СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ X50



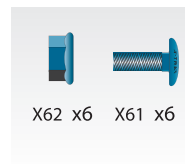
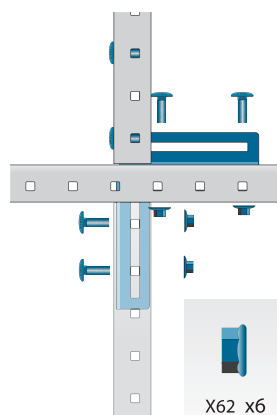
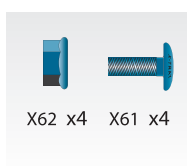
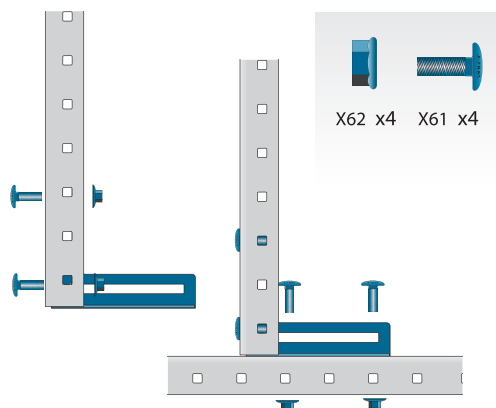
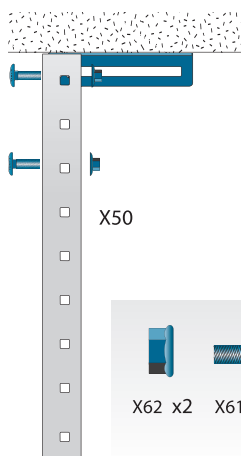
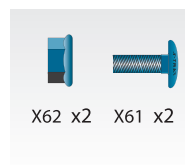
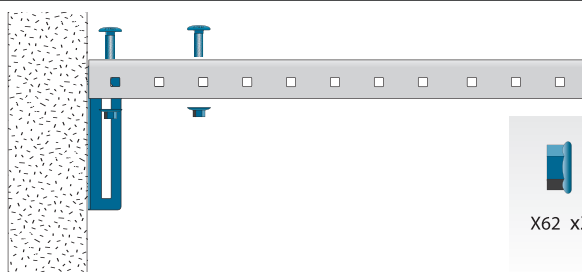
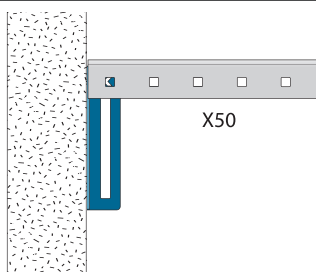
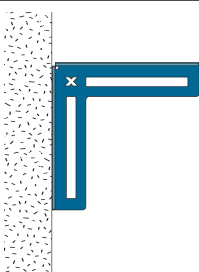
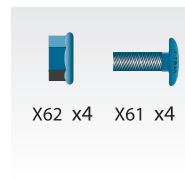
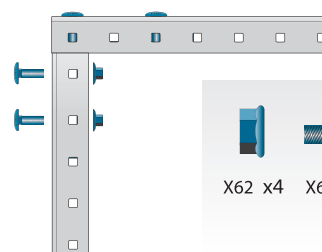
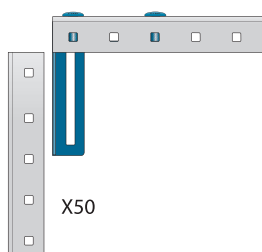
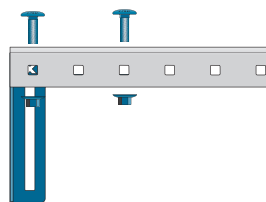
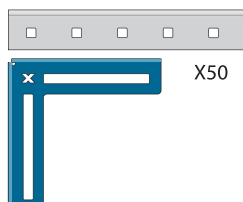
ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



X51

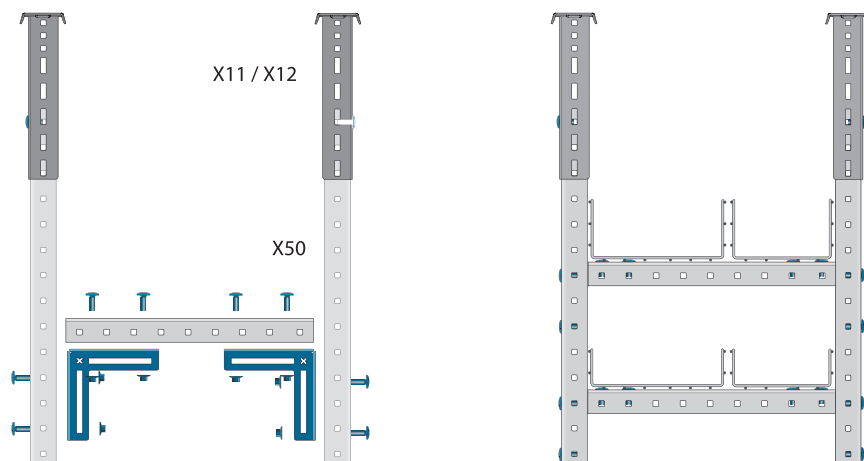
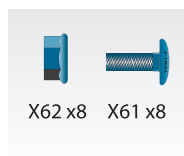
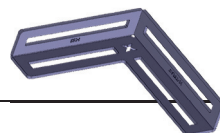


X52

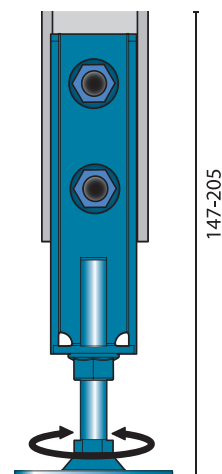
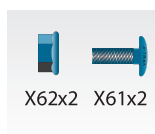
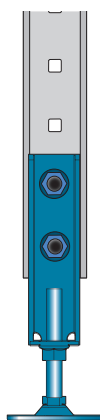
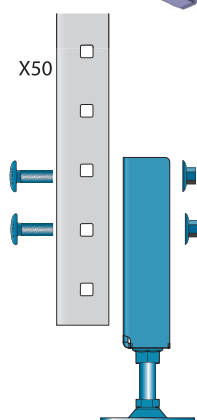
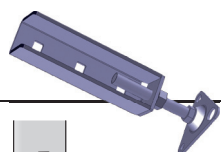


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

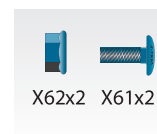
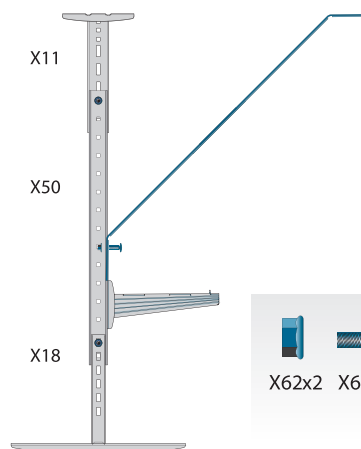
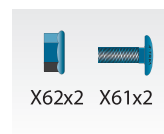
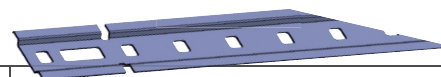
СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ X52



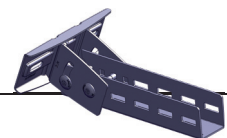
X53



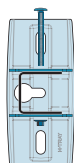
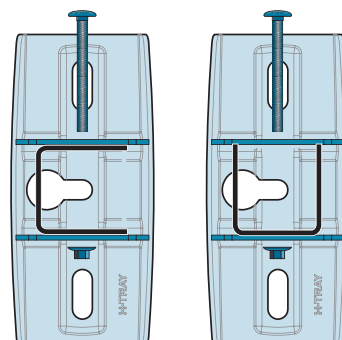
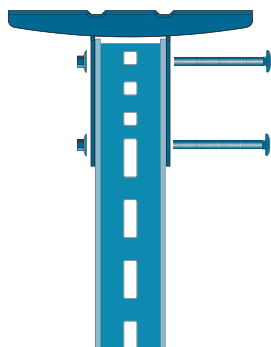
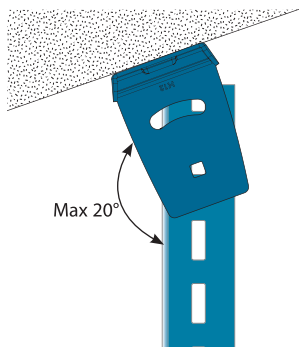
СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ X13



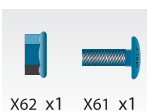
ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



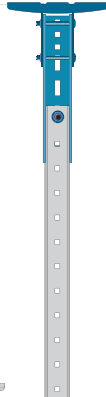
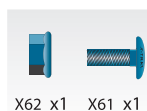
X12



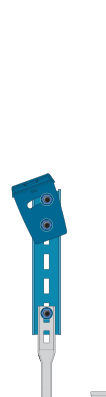
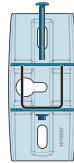
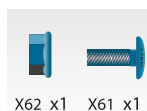
X17



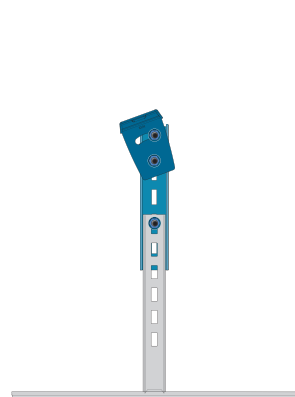
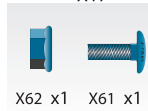
X18



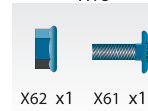
X50



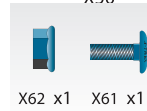
X17



X18

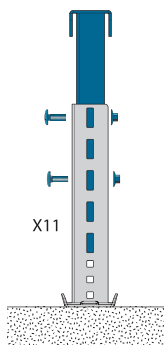


X50

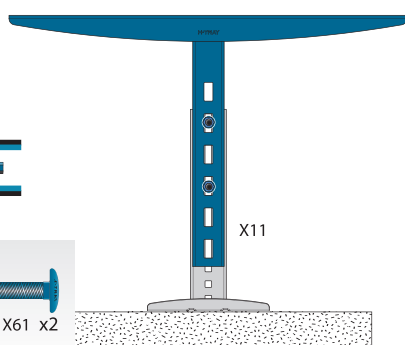
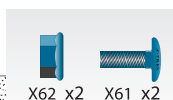


X16 СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ

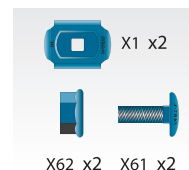
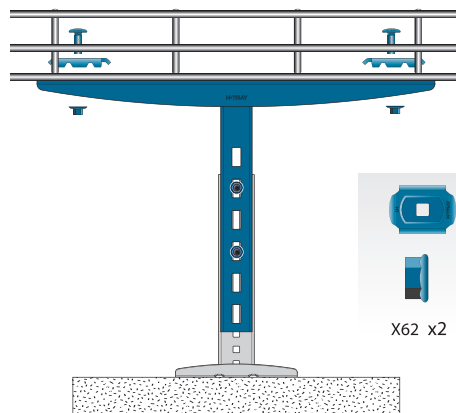
120-320



X11

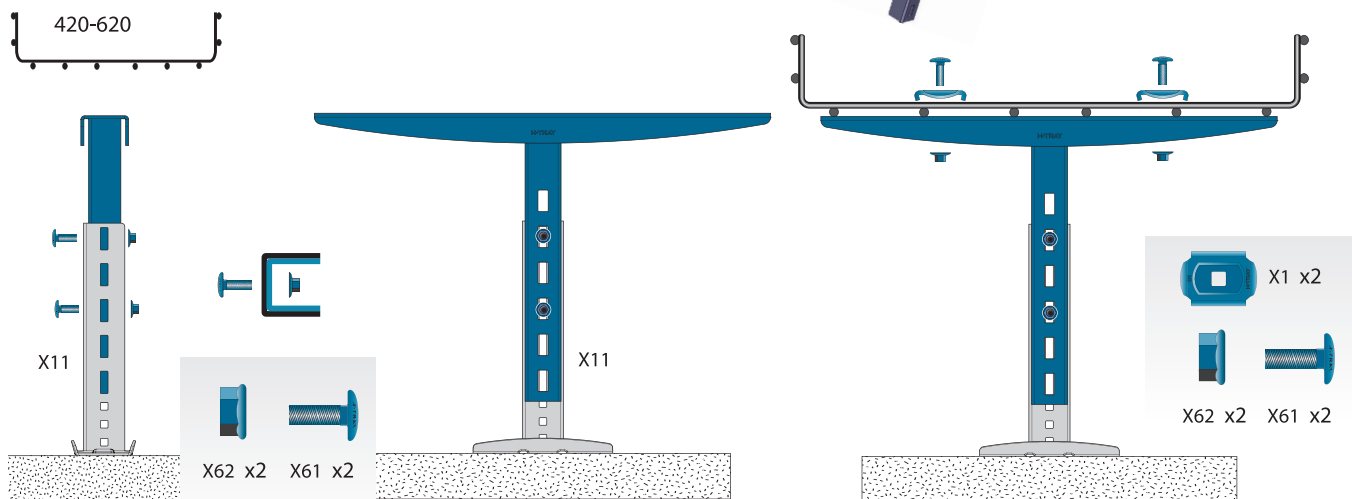


X11

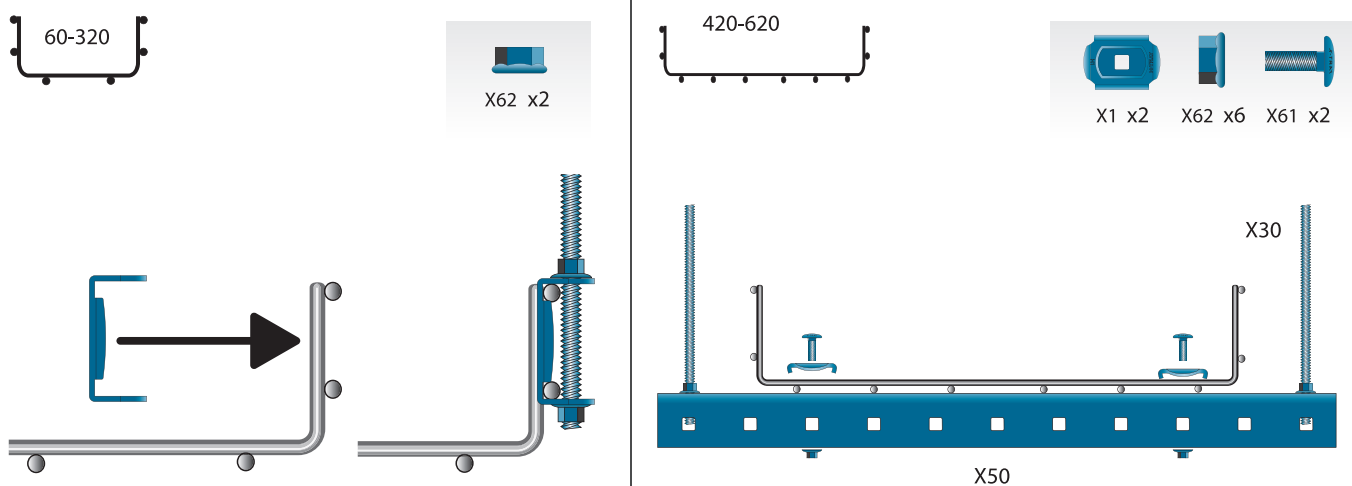
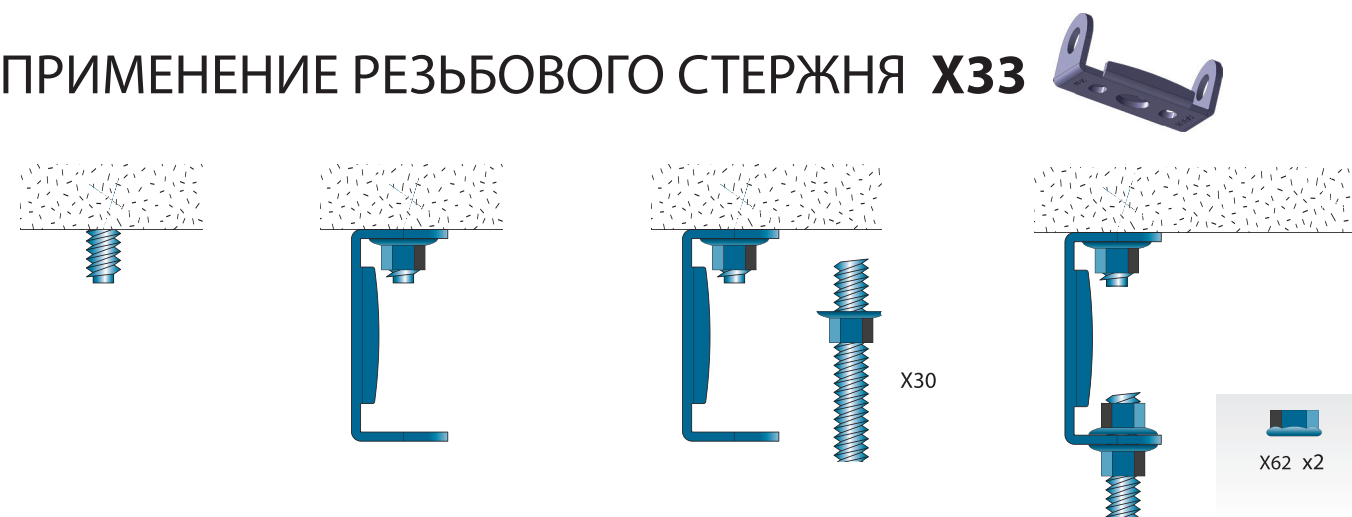


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

СПОСОБЫ МОНТАЖА ЛОТКОВ X16



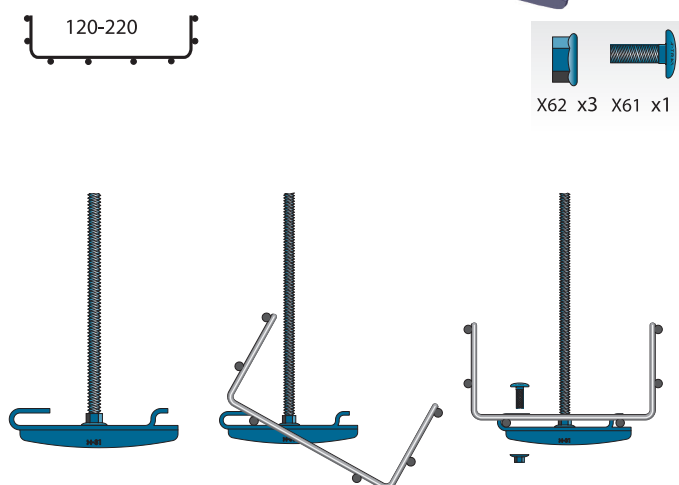
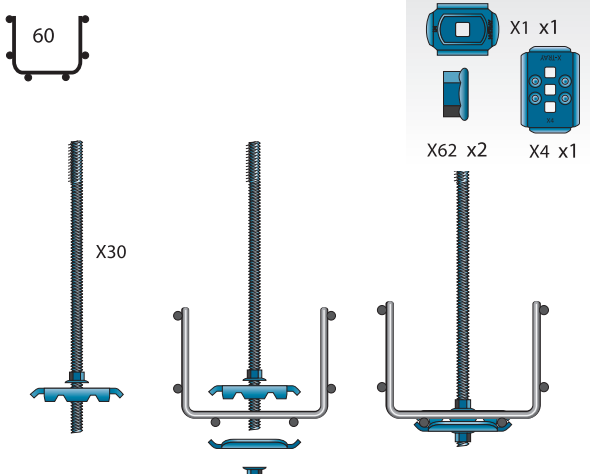
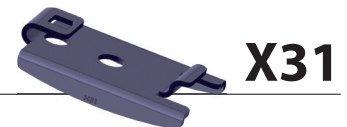
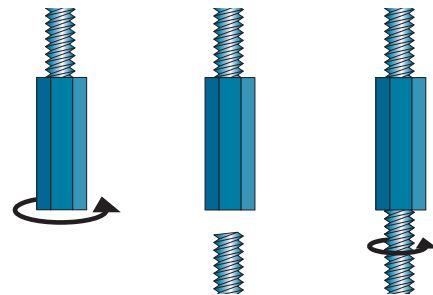
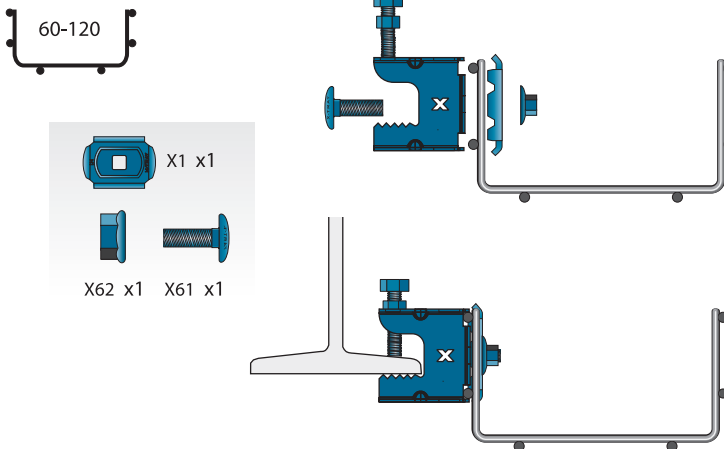
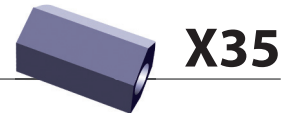
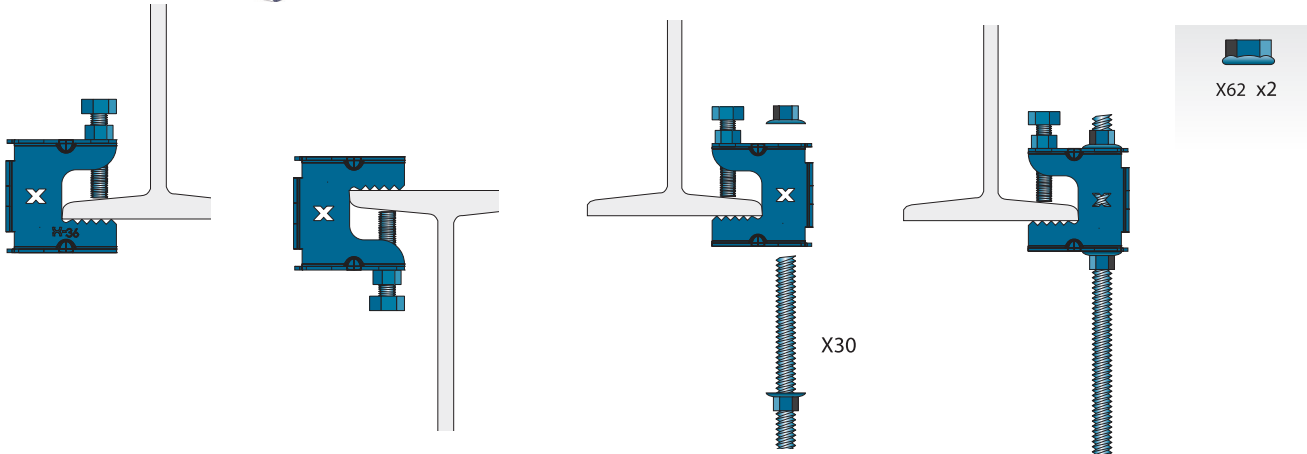
ПРИМЕНЕНИЕ РЕЗЬБОВОГО СТЕРЖНЯ X33



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

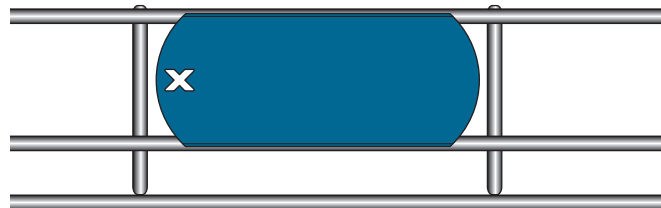
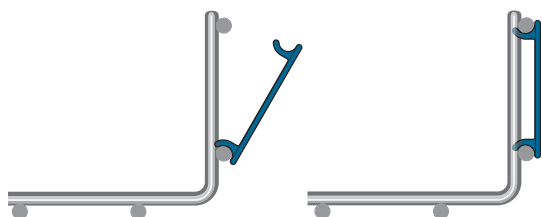
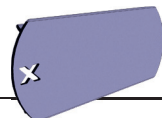


X36 ПРИМЕНЕНИЕ РЕЗЬБОВОГО СТЕРЖНЯ

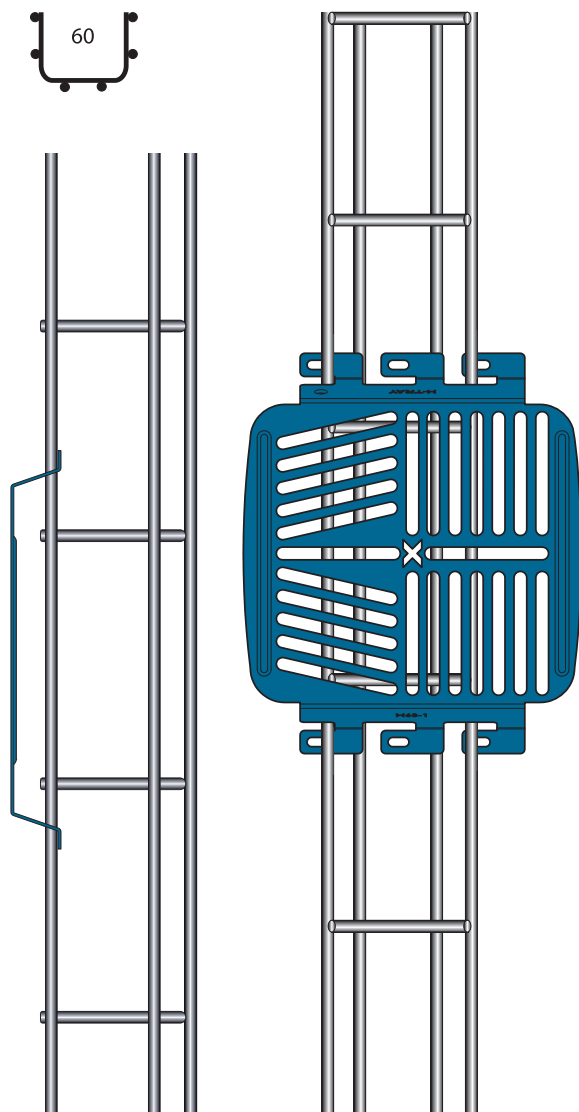
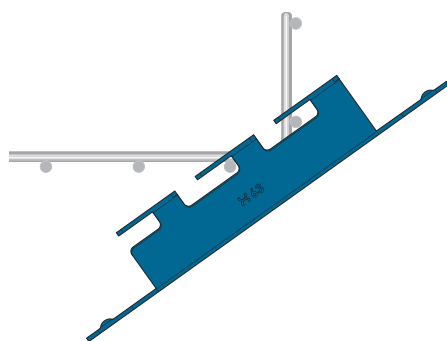
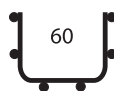
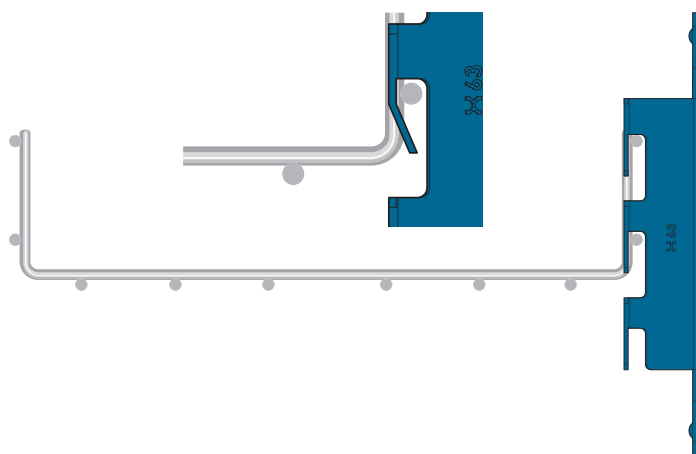
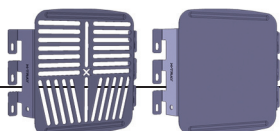


ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

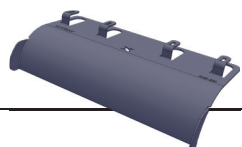
МОНТАЖ АКСЕССУАРОВ X70



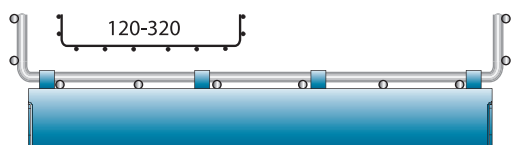
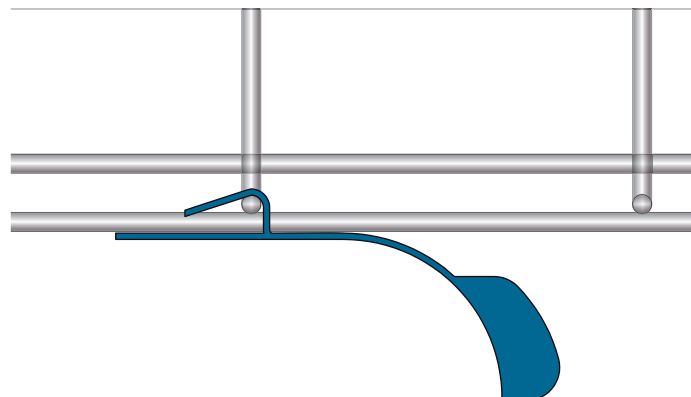
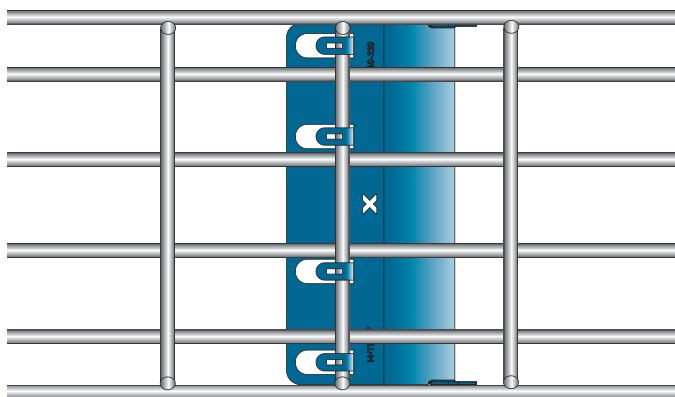
X63



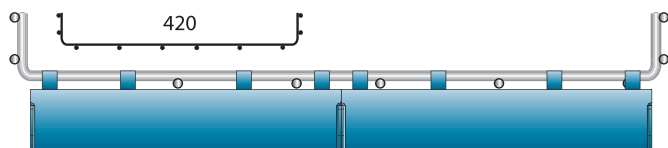
ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



X60 МОНТАЖ АКСЕССУАРОВ

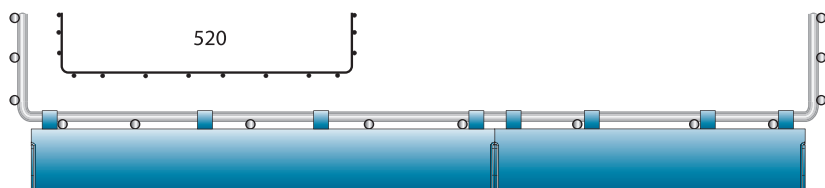


X60



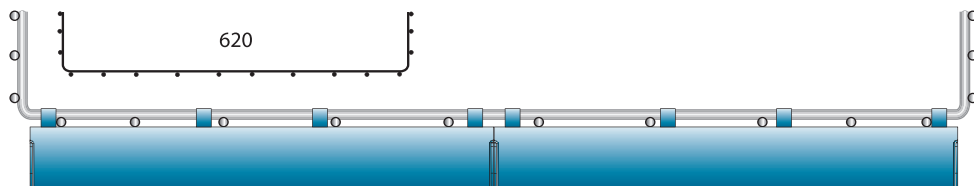
X60-220

X60-220



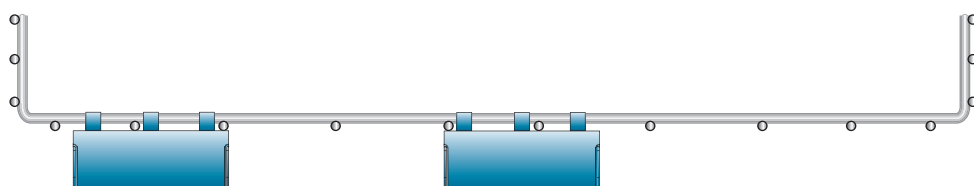
X60-320

X60-220



X60-320

X60-320

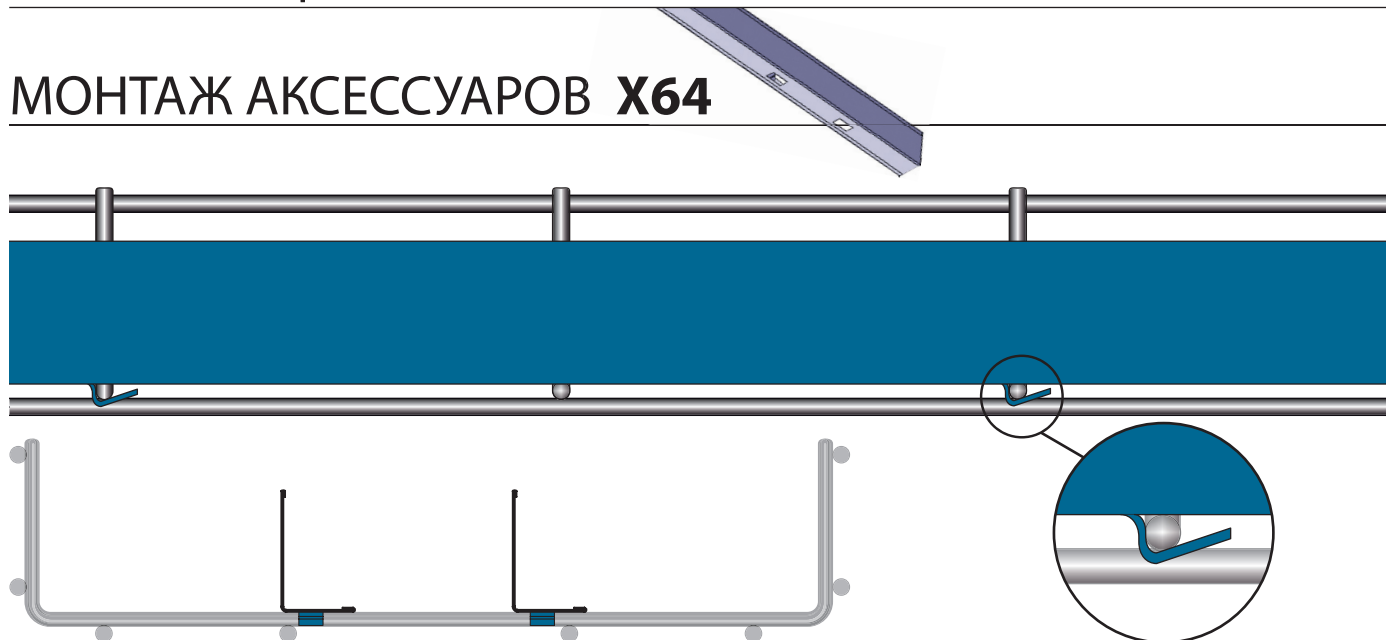


X60-120

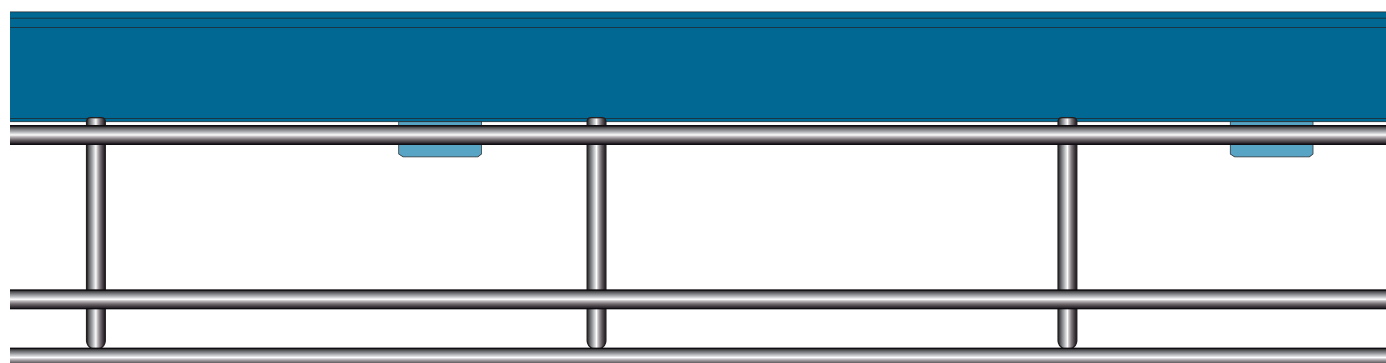
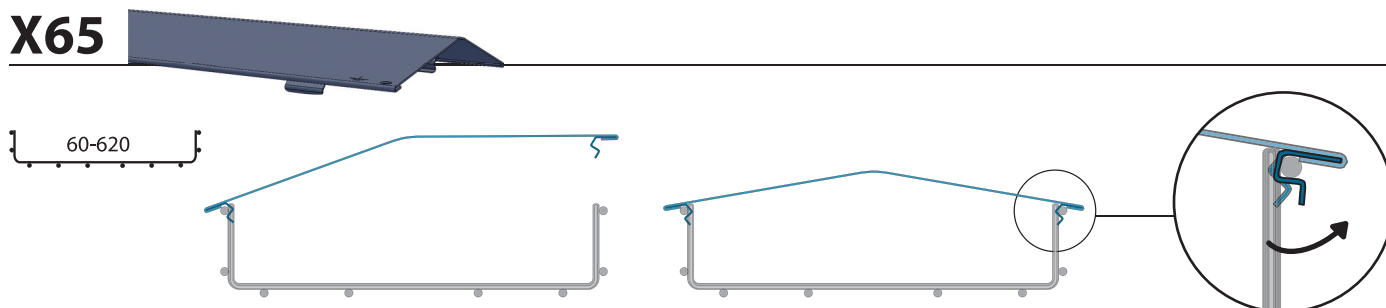
X60-120

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

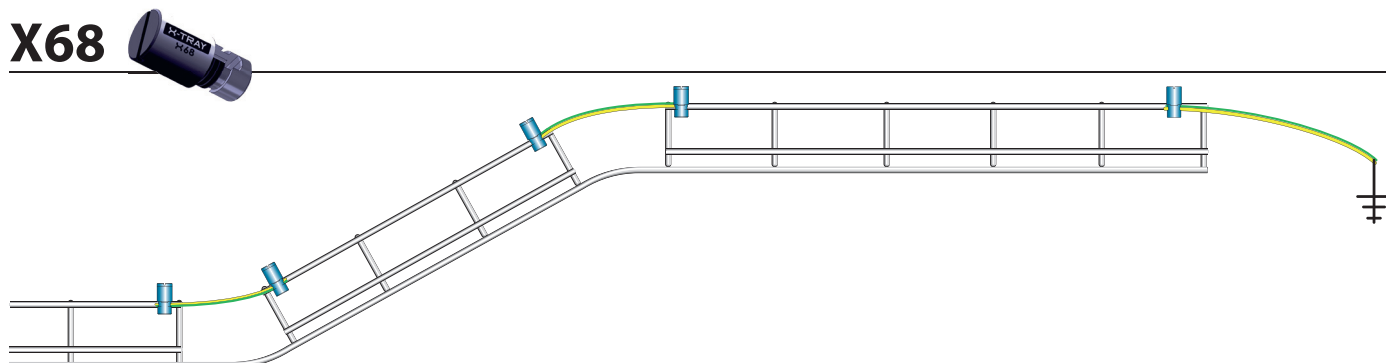
МОНТАЖ АКСЕССУАРОВ X64



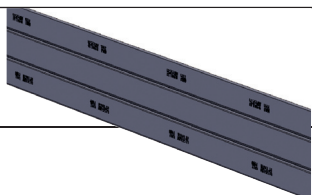
X65



X68



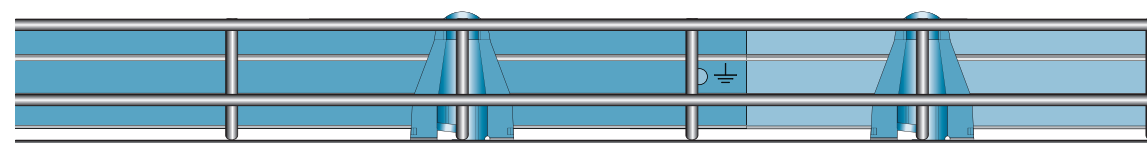
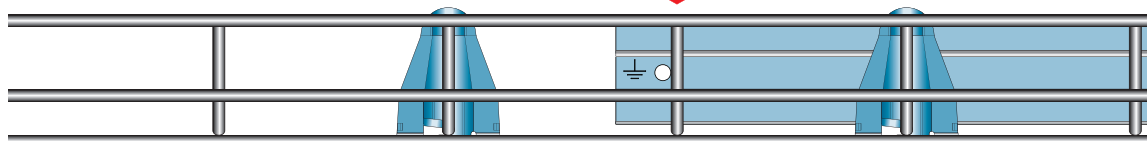
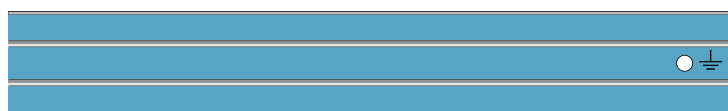
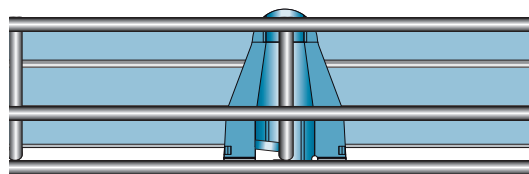
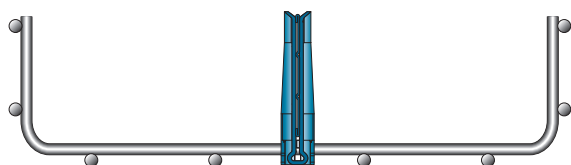
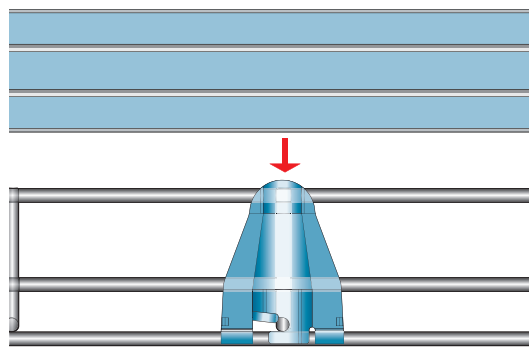
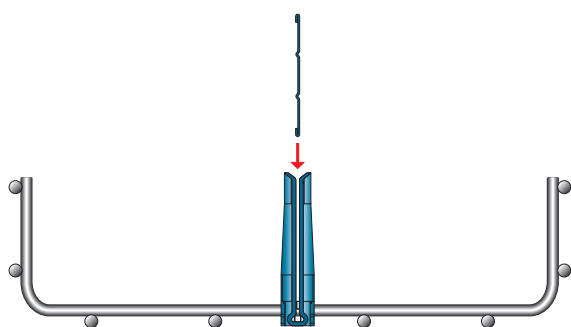
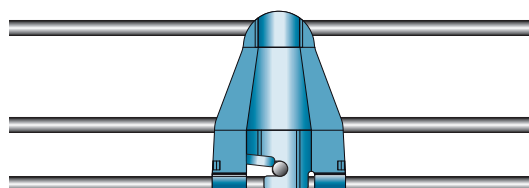
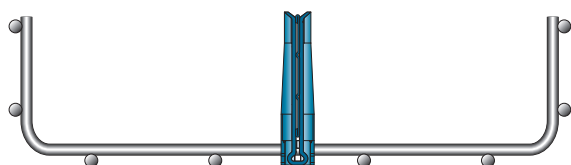
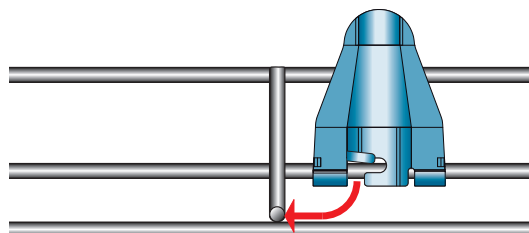
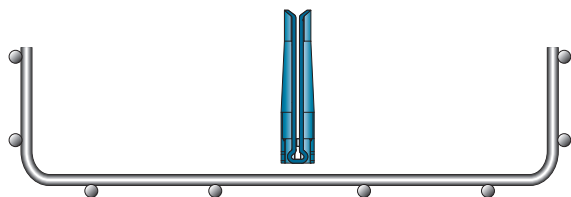
ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ



X66



X67 МОНТАЖ АКСЕССУАРОВ



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

СИСТЕМА X-RACK

Компания Axelent представляет комплексное решение для планирования серверных комнат X-Rack. Имеющаяся номенклатура X-профилей и аксессуаров к ним позволяет строить телекоммуникационные стойки широкой номенклатуры с гибкими возможностями конфигурации под запросы клиента.

X-Rack – это эффективная система, отличающаяся простотой сборки: монтаж может провести один человек. Система исключает вероятность перегрева за счет того, что Вы сами можете установить нужное направление воздушного потока.

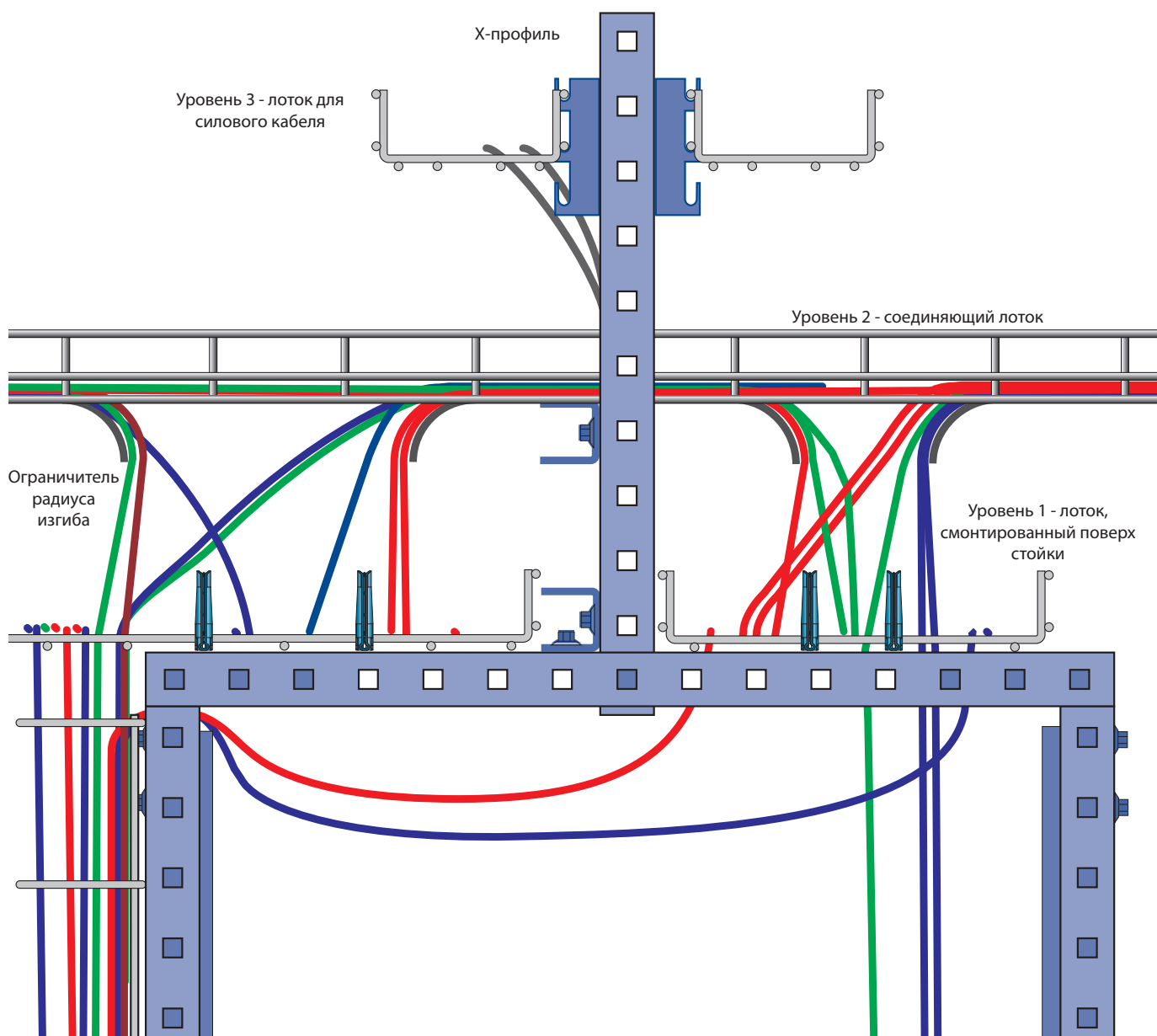
X-Rack обеспечивает оптимальное использование монтажного пространства. Стойки сопряжены друг с другом общим боков-

вым профилем, что позволяет сэкономить место и упростить монтаж. Стойка гибко адаптируется под размеры и условия помещения заказчика.

Система X-Rack позволяет осуществлять полный контроль над серверной комнатой, предоставляя удобный доступ к оборудованию, соединениям и кабельным сетям. Вы можете легко перемещать, дополнять и вносить необходимые изменения в систему. Используя X-Rack, Вы легко сможете построить серверную комнату нужной конфигурации, отвечающую самым высоким требованиям как настоящих, так и будущих приложений.



ТРЕХУРОВНЕВАЯ СИСТЕМА X-RACK



X-Rack – это техническая система, предназначенная как для монтажа стоек, так и для прокладки кабелей. Ее использование в сочетании с X-профилями и кабельными лотками позволяет строить гибкие конструкции для организации кабельной проводки.

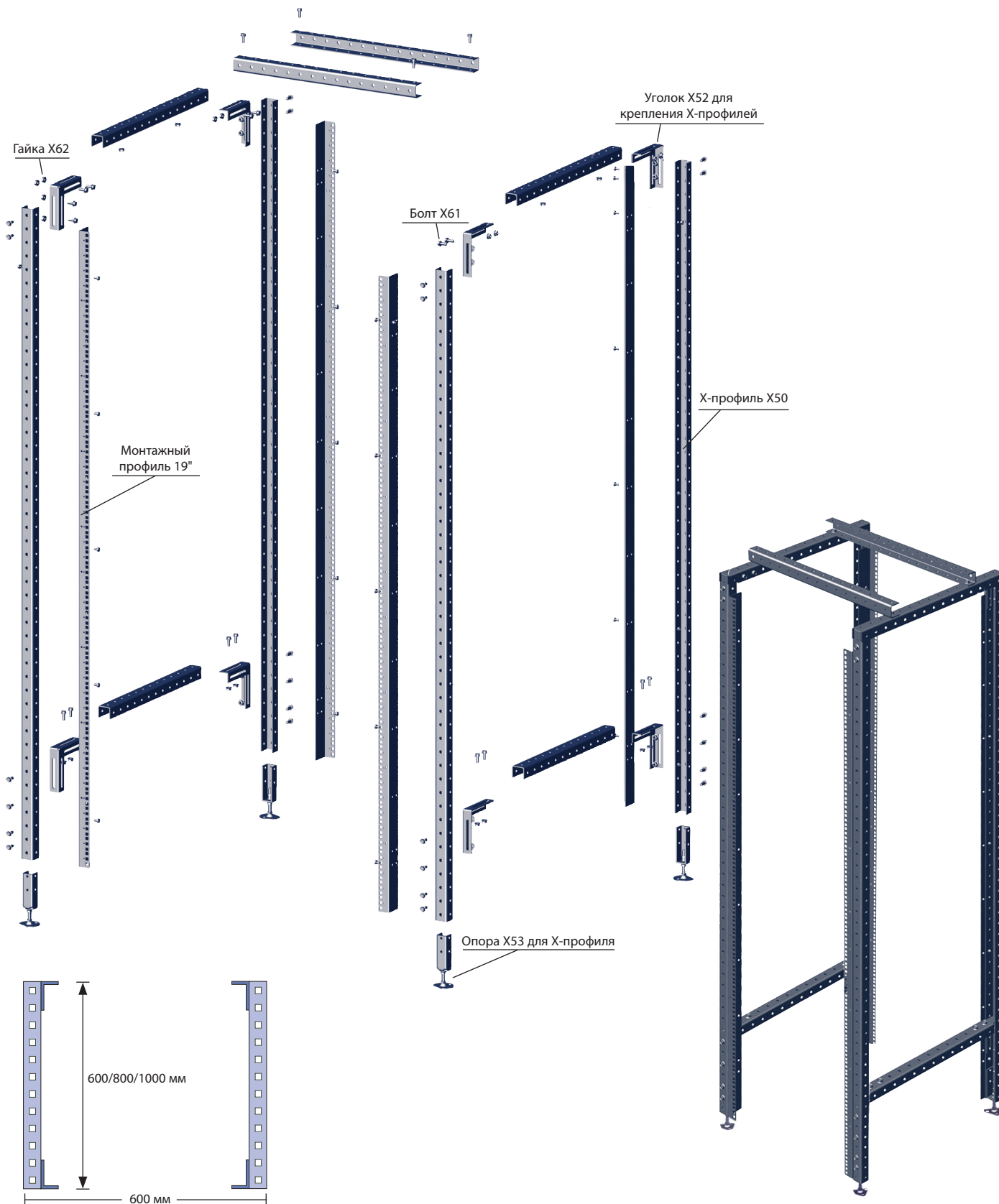
Трехуровневая модель организации кабелей предотвращает спутывание пучков и позволяет контролировать обслуживание серверного помещения в условиях наращивания кабельных трасс. Концепция системы состоит в установке лотков на разных уровнях. Кабели, уложенные в лотки и смонтирован-

ные поверх стоек, укладываются в один ряд. Кабели, идущие от одного ряда к другому или от одной стойки к другой, уложены в соединяющие лотки. Силовой кабель прокладывается в отдельном лотке на безопасном расстоянии.

Данная трехуровневая система организации позволяет без проблем перемещать, добавлять и заменять кабели. Ограничители радиуса изгиба дополнительно защищают кабель, а перегородки разделяют кабельные лотки. Благодаря этому исключается возможность пересечения и спутывания кабелей, а сама система становится гибкой и легко перенастраиваемой.

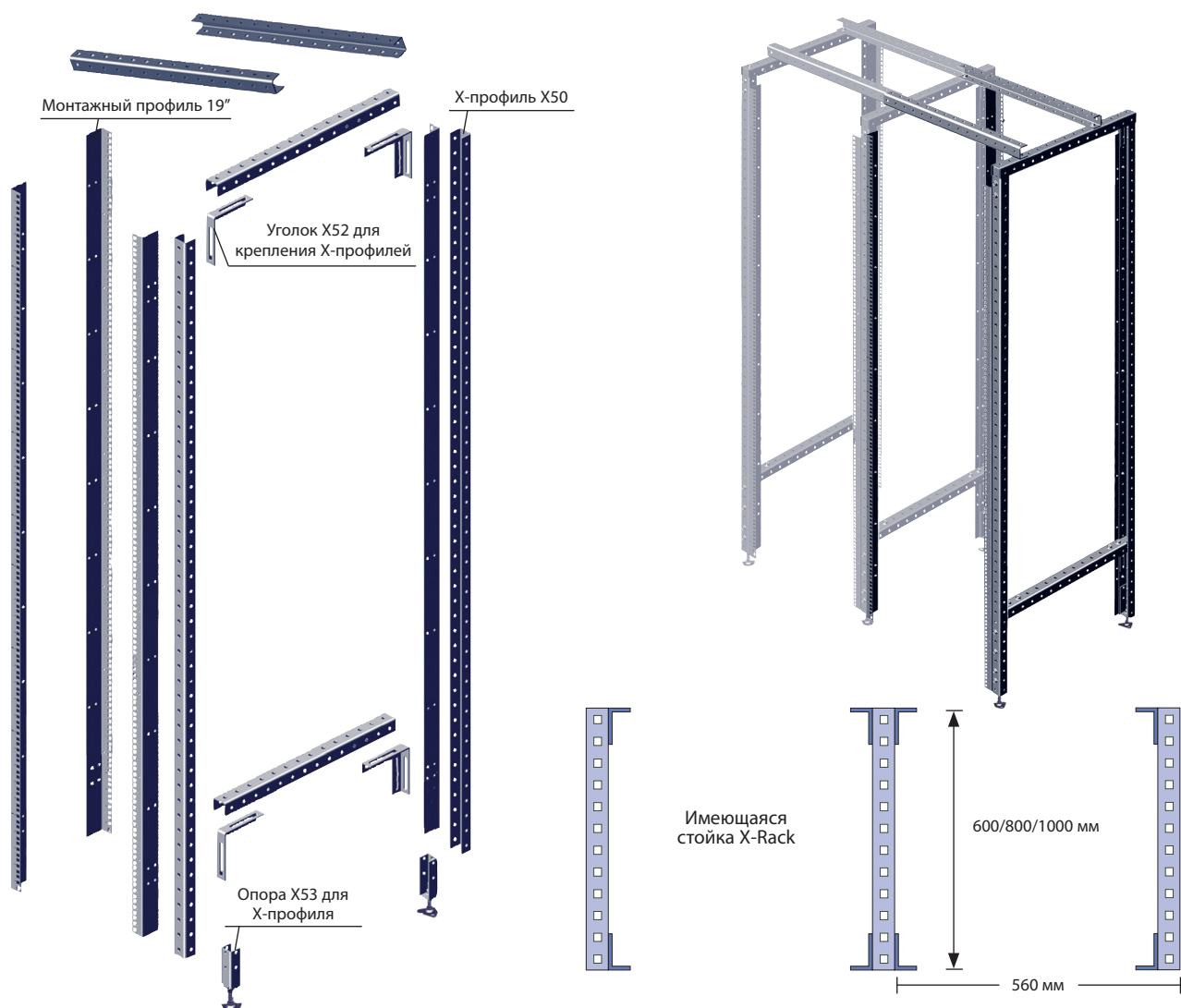
ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

СИСТЕМА X-RACK



ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

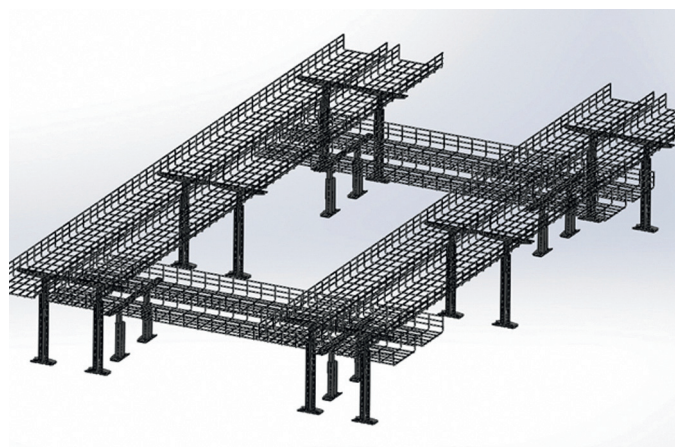
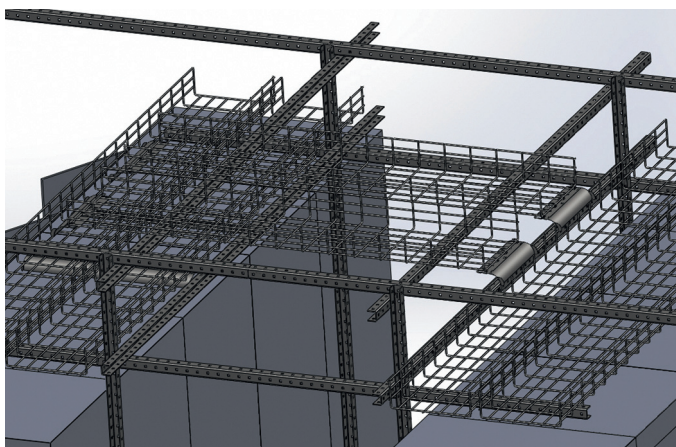
СИСТЕМА X-RACK



Состав рам для стоек X-Rack

Партномер	Наименование компонента/ Размер рамы	2200x1000	2200x800	2200x600	2000x1000	2200x800	2200x600
2150-2120	X-профиль X50 длиной 2120 мм	2 шт.	2 шт.	2 шт.			
2150-1920	X-профиль X50 длиной 1920 мм				2 шт.	2 шт.	2 шт.
2150-1000	X-профиль X50 длиной 1000 мм	1 шт.			1 шт.		
2150-920	X-профиль X50 длиной 920 мм	1 шт.			1 шт.		
2150-800	X-профиль X50 длиной 800 мм		1 шт.			1 шт.	
2150-720	X-профиль X50 длиной 720 мм		1 шт.			1 шт.	
2150-600	X-профиль X50 длиной 600 мм			1 шт.			1 шт.
2150-520	X-профиль X50 длиной 520 мм			1 шт.			1 шт.
7100-050	19" монтажный профиль, 42 U (1976 мм)				2 шт.	2 шт.	2 шт.
7100-051	19" монтажный профиль, 46 U (2060 мм)	2 шт.	2 шт.	2 шт.			
2153	Опора X53 с регулировкой высоты	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.	2 шт.
2152	Уголок X52 для крепления X-профилей	4 шт.	4 шт.	4 шт.	4 шт.	4 шт.	4 шт.
2161	Болт X61/M8 x 20 (40 шт.)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
2162	Фланцевая гайка X62/M8 (40 шт.)	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.

ПРИМЕРЫ СИСТЕМЫ X-RACK



РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

1. Используя X-профили необходимой длины, соберите нужную Вам конструкцию согласно рекомендациям на стр. 51. Для получения 19" монтажного пространства фиксируйте горизонтальные X-профили в 15-м по порядку отверстию. К вертикальным X-профилям, выполняющим роль опорных стоек, крепятся монтажные профили, между которыми устанавливается оборудование или организаторы 19" размера.
2. Установите X-профиль над стойками для их фиксации (X-профиль при этом выполняет также роль эквипотенциального проводника).
3. Для повышения устойчивости X-профиль при необходимости можно зафиксировать к стене.
4. Отрегулируйте высоту ножек до устойчивого положения.
5. При необходимости, для более удобного ввода кабелей можно вырезать отверстия в боковых стенках кабельного лотка. Торцы проволоки защитите пластиковыми колпачками X72.
6. Установите ограничители радиуса изгиба X60 для фиксации нужного радиуса изгиба волоконно-оптического кабеля и других чувствительных к повреждению кабелей.
7. Аккуратно уложите кабели, используя для этого перегородки и держатели перегородок.
8. Установите кабельные организаторы для защиты кабелей от механических повреждений и удобного обслуживания.
9. Проложите кабели, после чего подключайте оборудование.

ГРУППА КОМПАНИЙ AXELENT GROUP

Кроме Axelent Wire Tray AB в группу компаний Axelent Group входят следующие компании:



AXELENT AB

Компания Axelent AB – это ведущее звено группы компаний Axelent Group, динамично развивающееся предприятие, специализирующееся на производстве защитных ограждений из металлической сетки, применяемых на объектах строительства, в производственных, складских и коммерческих помещениях. Головной офис Axelent расположен в городе Хиллерсторп (Швеция); здесь же размещены все проектные, производственные и складские мощности. Группа компаний Axelent представлена региональными центрами продаж в 50 странах мира, в том числе подразделениями в Германии, Бельгии, Нидерландах, Франции, Великобритании и США.

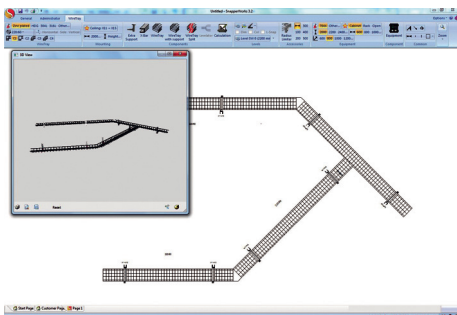
www.axelent.com



AXELENT ENGINEERING AB

Компания Axelent Engineering AB предлагает продукцию и услуги по автоматизации, преимущественно для производств в Скандинавии. Главные направления бизнеса – аппаратные и роботизированные решения, повышающие эффективность производства. В сотрудничестве с Dassault Systèmes, мировым лидером в сфере 3D и PLM (технологии управления жизненным циклом продукции), компания предоставляет следующие продукты и услуги: CATIA, 3DVIA, DELMIA и ENOVIA. Компания владеет обширной базой знаний, благодаря чему способна предложить нестандартные и самые инновационные решения в области автоматизации производства и повышения экономической эффективности в обрабатывающей промышленности.

www.axelentengineering.com



AXELENT SOFTWARE

Компания Axelent Software занимается разработкой и реализацией пользовательских лицензий на программное обеспечение SnapperWorks и SafetyWorks. Данные программные решения разработаны на распределенных платформах и стандартах, гарантирующих актуальность версий, возможность обновления и совместимость с другими системами. Программное обеспечение Axelent Software отличается простым и понятным интерфейсом. Изначально все программы создавались под продукцию Axelent, после чего были адаптированы для ряда других секторов.

www.snapperworks.com

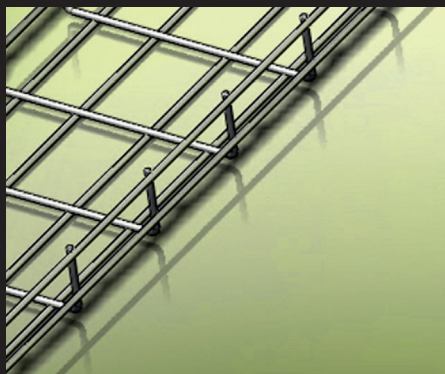
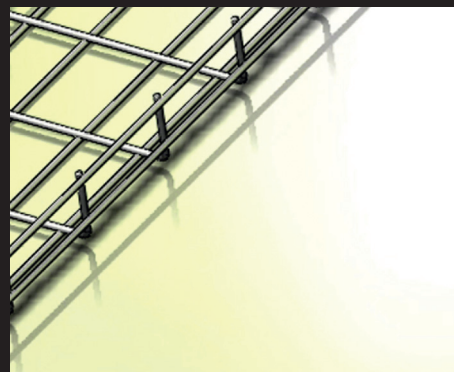
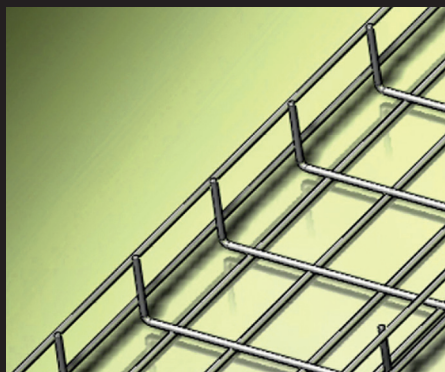


AXELENT SAFETY

Деятельность компании Axelent Safety вплотную связана с продукцией, производимой Axelent AB – а именно: ограждений из металлической сетки для аппаратных комнат. Сфера деятельности охватывает четыре направления: анализ рисков, проектирование, монтаж и окончательное утверждение (маркировка CE). Компания занимается также организацией обучения, консультационной и правовой поддержкой в сфере безопасной эксплуатации производственного оборудования.

www.axelentsafety.com

WWW.ABN.RU



AXELENT WIRE TRAY AB

Компания Axelent Wire Tray AB специализируется на разработке, производстве и поставках кабеленесущих систем под торговой маркой X-Tray®. Axelent Wire Tray входит в группу компаний Axelent Group, включающую в себя следующие компании: Axelent AB (производство защитных ограждений из металлической сетки для объектов строительства, производственных и складских помещений), Axelent Software (разработка программного обеспечения для автоматизации проектирования), Axelent Engineering AB (автоматизация производственных процессов) и Axelent Safety (информационная и правовая поддержка в сфере производственной безопасности). Головной офис Axelent расположен в городе Хиллерсторп (Hillerstorp), Швеция; здесь же размещены все проектные, производственные и складские мощности. Группа компаний Axelent представлена региональными центрами продаж в 50 странах, а ее продукция используется во всем мире.

АБН
www.abn.ru

Тел.: 8 800 555-3232, +7 (495) 995-1010
Факс: +7 (495) 960-2313
e-mail: inf@abn.ru

117393, Россия, Москва, ул. Архитектора Власова, 49