

Производственное объединение

# Премиум-Электро



**г. Каменск-Уральский**

## Оглавление

### Раздел I. Короба кабельные

1. Короб кабельный блочный типа ККБ .....	4
2. Короба кабельные типа КП .....	16

### Раздел II. Лотки кабельные

3. Лотки серии ЛП .....	20
4. Лотки серии НЛ .....	27
5. Лотки серии ЛГ .....	31
6. Лотки серии ЛМГ .....	35

### Раздел III. Несущие конструкции

7. Стойки кабельные .....	40
8. Полки кабельные .....	44
9. Перфорированные стальные электромонтажные гнутые профили и полосы .....	45
10. Прочие конструкции. ....	47

## Введение

Завод по производству металлоконструкций ООО «Премиум-Электро» был создан в 2010 г. путем выделения производственных мощностей из ОАО «Уралэлектромонтаж» и располагается на 4500 м<sup>2</sup>. Специализируется на изделиях для прокладки кабельных линий с покрытием горячим цинком, окрашенных, из оцинкованного листа на заказ с доставкой в любую точку России. В 2015 г. в связи с расширением производства было преобразовано в ООО «Производственное объединение Премиум-Электро», в состав которого входит:

- Производство электромонтажных изделий;
- Производство электрощитового оборудования;
- Конструкторское бюро;
- Лазерная обработка металла;
- Порошковое окрашивание металлоконструкций любой сложности.

В ассортименте представлена вся линейка изделий ГЭМ («Главэлектромонтаж»): лотки кабельные металлические типа НЛ, ЛГ, ЛМГ, короба кабельные стальные типа ККБ, ККБ-ПО, КП, консоли кабельные, стойки, швеллеры, профили z-образные, полосы стальные и другое. Качество данной продукции подтверждено сертификатом соответствия №РОСС RU.МН08.Н27154. Также предприятие изготавливает любые изделия по чертежам заказчика. Новым направлением является изготовление блочно-модульных подстанций. Наши изделия используются на многих предприятиях энергетического, нефтедобывающего и промышленного комплексов.

Мы тесно сотрудничаем с предприятиями горячего цинкования, вся продукция соответствует действующим стандартам России и рекомендуется при импортозамещении на территории РФ.

Предприятие оснащено современным оборудованием для механической, лазерной обработки и сварки ведущих Европейских и Азиатских производителей.

Наши технические возможности позволяют выпускать до 300 тонн металлоконструкций в месяц.

«Производственное объединение Премиум-Электро» располагает складскими помещениями для хранения готовой продукции.

С каждым партнером «ПО Премиум-Электро» налажены гибкие, надежные и стабильные отношения, рассчитанные на долгосрочную перспективу.

В 2015 г. осуществлены поставки электромонтажных изделий на следующие объекты:

- ТЭЦ «Академическая», г. Екатеринбург – 800 тонн металлоконструкций;
- Нижнетуринская ГРЭС, г. Нижняя Тура – 120 тонн металлоконструкций;
- ТЭЦ-11, г. Дзержинский, МО – 30 тонн металлоконструкций;
- Для объектов ООО «Челябинский ЗЭМИ» - 150 тонн металлоконструкций.

Используя современное оборудование, расширяя номенклатуру выпускаемой продукции, а так же внедряя новые технологические процессы, компания ООО «Производственное объединение Премиум-Электро» стремится удовлетворить все требования заказчика.

Россия, 623414, Свердловская область,  
г. Каменск-Уральский, ул. Акционерная, д. 4  
тел. 8 (3439)399-550  
e-mail: [sale@prelektro.ru](mailto:sale@prelektro.ru)  
сайт: <http://prelektro.ru/>

## 1. Короб кабельный блочный типа ККБ

### Назначение коробов кабельных блочных типа ККБ

Короба предназначены для монтажа кабельных трасс при прокладке силовых и совместно силовых и контрольных кабелей по площадкам обслуживания, фермам, колоннам и стенам по перекрытиям внутри зданий и сооружений, а также на открытом воздухе по специальным и технологическим эстакадам и другим опорным конструкциям энергетических объектов, в том числе на атомных станциях (АС).

**Примечание:** Короба, изготавливаемые в соответствии с ТУ 3449-001-50312147-2015, не должны устанавливаться в помещениях с химически активной средой, разрушающей изоляцию оболочек кабелей и металлы.

В номенклатуру коробов входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями: коробка прямые, угловые.

Данные изделия устанавливают на сборных кабельных конструкциях, на элементах строительных и технологических конструкций.

Короба серии ККБ производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные.

По желанию заказчика возможна следующая комплектация коробов ККБ:

- стойка серии К11 (разработка ГЭМ) с кабельными консолями серии К11 (разработка ГЭМ), либо стойка СТ с кабельными консолями КС5;
- толщина стенки короба: 2мм; 1,5мм; 1,2мм;
- изготовление стандартного каркаса или облегченного;
- изготовление крышек на защелках или с поворотными ручками;
- длина прямого короба 2м; 1м.

В комплект поставки коробов типа ККБ входят:

- корпус короба с закрепленными на нем стойками;
- кабельные полки;
- крышка.

По желанию заказчика возможны следующие варианты изготовления коробов ККБ-ПО:

- Толщина стенки короба: 2мм; 1,5мм; 1,2мм;
- Изготовление со стандартными фланцами или облегченными;
- Изготовление крышек на защелках, с креплением на болты или с поворотными ручками;
- Длина прямого короба 2м; 1м.

В комплект поставки коробов типа ККБ-ЗПО входят:

- корпус короба с двумя установленными перегородками;
- крышка.

Кроме того, возможно изменение параметров короба исходя из необходимости заказчика.

Расшифровка обозначения короба. Например, ККБ-П-0,65/0,4-2 УТ1,5, обозначает короб кабельный блочный прямой высота 650мм ширина 400мм длина 2000мм из оцинкованного листа.

Базовые типы коробов приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Типы коробов кабельных блочных ККБ.

Тип изделия	Наименование короба
1	2
ККБ-П	Короб кабельный блочный прямой
ККБ-УН	Короб кабельный блочный угловой с поворотом вниз на 45°
ККБ-УВ	Короб кабельный блочный угловой с поворотом вверх на 45°
ККБ-УГВ	Короб кабельный блочный угловой горизонтальный с внутренним углом поворота на 45°
ККБ-УГН	Короб кабельный блочный угловой горизонтальный с наружным углом поворота на 45°
ККБ-ПО	Короб кабельный блочный одноканальный прямой плоский
ККБ-УВП	Короб кабельный блочный одноканальный угловой с поворотом вверх плоский
ККБ-УНП	Короб кабельный блочный одноканальный угловой с поворотом вниз плоский
ККБ-УГП	Короб кабельный блочный одноканальный угловой горизонтальный плоский
ККБ-3ПО	Короб кабельный блочный трехканальный прямой плоский
ККБ-3УВП	Короб кабельный блочный трехканальный угловой с поворотом вверх плоский
ККБ-3УНП	Короб кабельный блочный трехканальный угловой с поворотом вниз плоский
ККБ-3УГП	Короб кабельный блочный трехканальный угловой горизонтальный плоский

Кабельные трассы с применением коробов типа ККБ собираются из отдельных секций, путем соответствующего набора их в блоки. Конструктивное использование различных типов коробов позволяет собирать кабельные трассы различной конфигурации, как в горизонтальных, так и в вертикальных плоскостях. Пример кабельной трассы выполняемый из серийно выпускаемых коробов приведен на рис. 1.

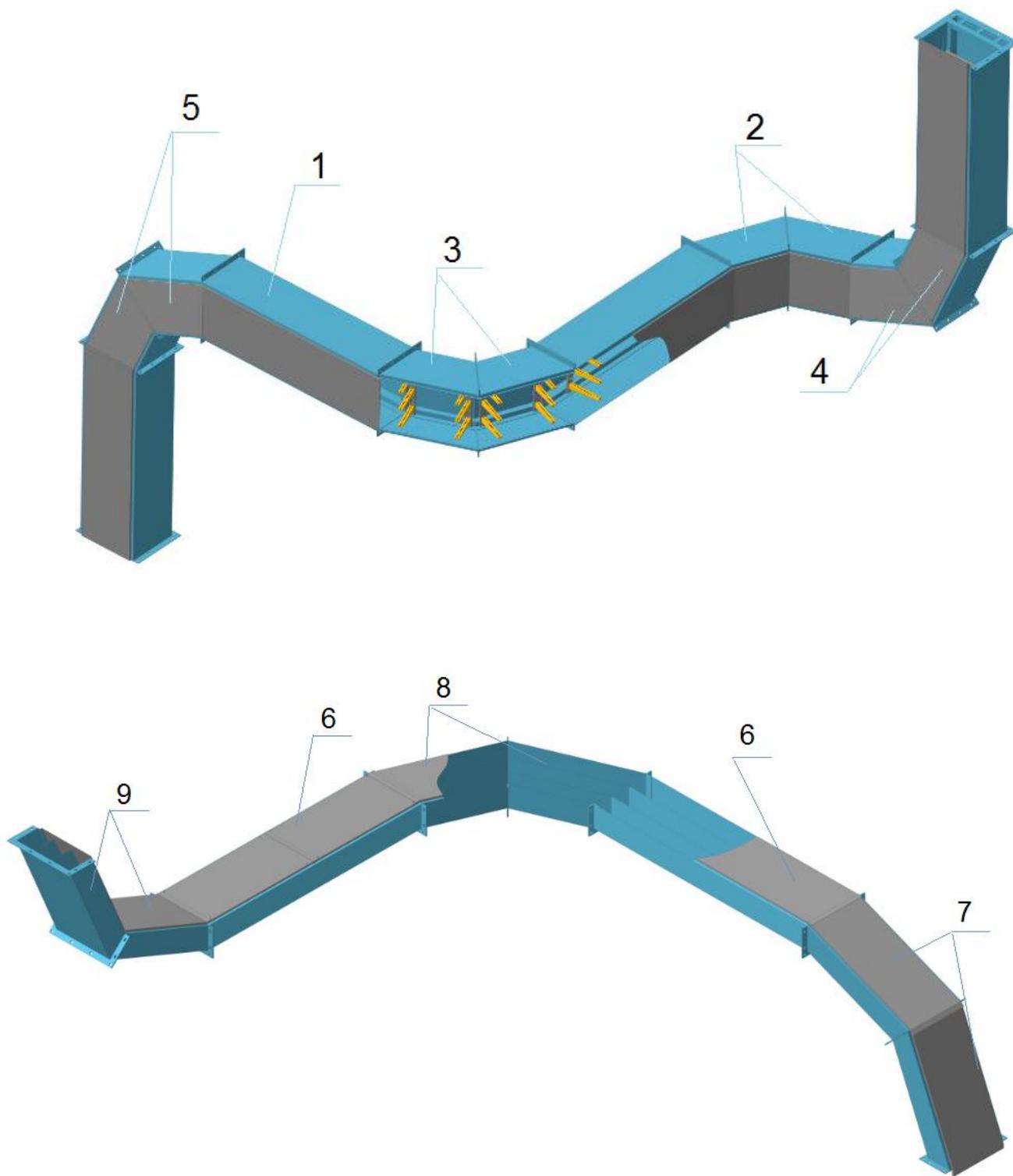


Рис. 1. Кабельная трасса, выполненная из коробов типа ККБ. Общий вид

- 1 - короб ККБ-П; 2 - короб ККБ-УГВ; 3 - короб ККБ-УГН;  
 4 - короб ККБ-УВ; 5- короб ККБ-УН;  
 6 - короб ККБ-ЗПО; 7 - короб ККБ-ЗУНП;  
 8- короб ККБ-ЗУГП; 9 - короб ККБ-ЗУВП.

## 1.1 Номенклатура коробов

1.1.1 Короб кабельный блочный прямой типа ККБ-П предназначен для выполнения вертикальных и горизонтальных участков кабельных трасс. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 2 и на рис. 2.

Таблица 2 - Типы и основные размеры прямых коробов.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Кол-во консолей на стойке, шт	Длина консоли, мм	Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L			
ККБ-П-0,65/0,4-2	764	477	2000	3	250	113,3
ККБ-П-0,65/0,6-2	764	677	2000	3	450	128,4
ККБ-П-0,95/0,6-2	1064	677	2000	5	450	159,1
ККБ-П-0,65/0,4-1	764	477	1000	3	250	63,1
ККБ-П-0,65/0,6-1	764	677	1000	3	450	70,6
ККБ-П-0,95/0,6-1	1064	677	1000	5	450	88,9

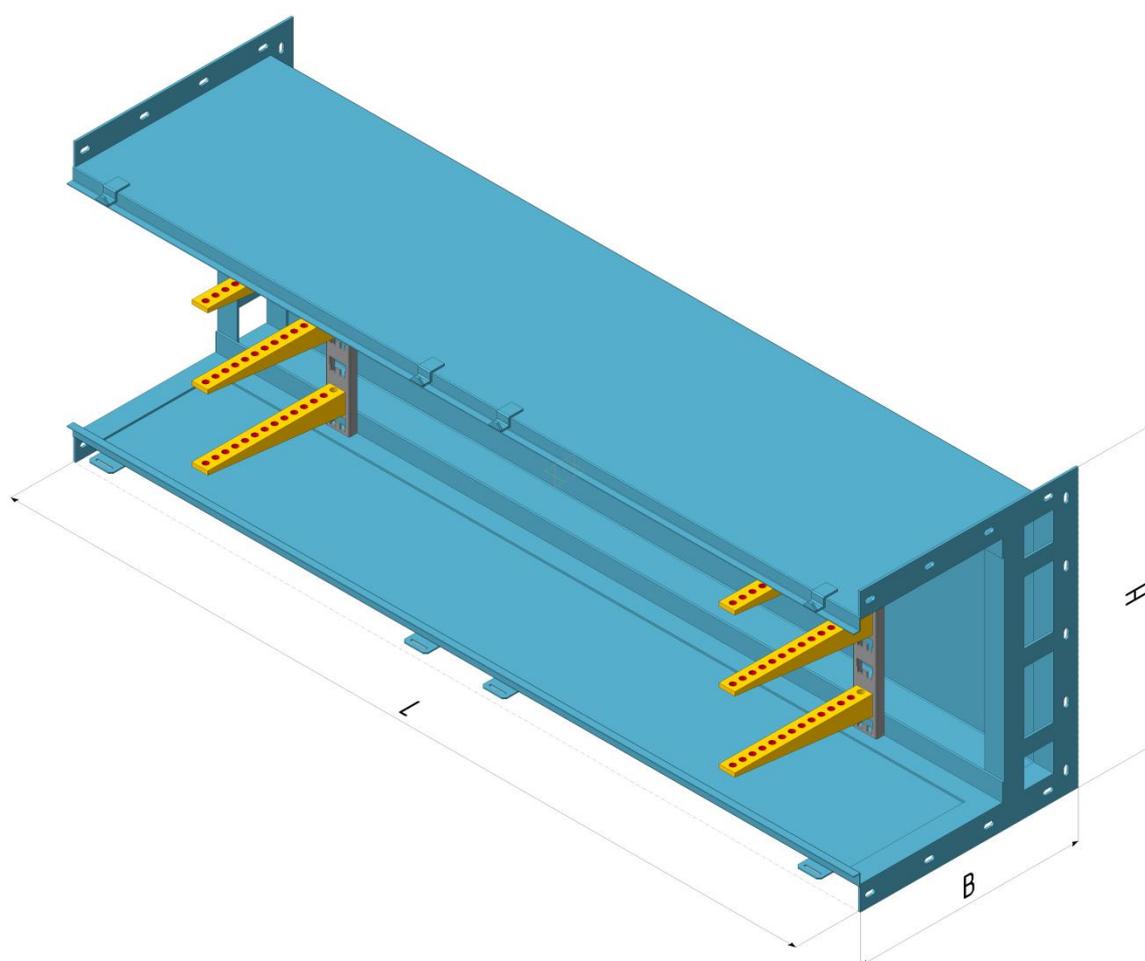


Рис. 2 Короб кабельный блочный прямой типа ККБ-П. Общий вид

1.1.2 Короб кабельный блочный угловой с поворотом вверх типа ККБ-УВ предназначен для перехода с горизонтальной кабельной трассы на вертикальную с поворотом вверх на угол 45°.

Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 3 и на рис. 3.

Таблица 3 - Типы и основные размеры коробов с поворотом вверх.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Кол-во консолей на стойке, шт	Длина консоли, мм	Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L			
ККБ-УВ-0,65/0,4	713	480	1054	3	250	49,0
ККБ-УВ-0,65/0,6	713	680	1054	3	450	58,8
ККБ-УВ-0,95/0,6	991	680	1284	5	450	78,8

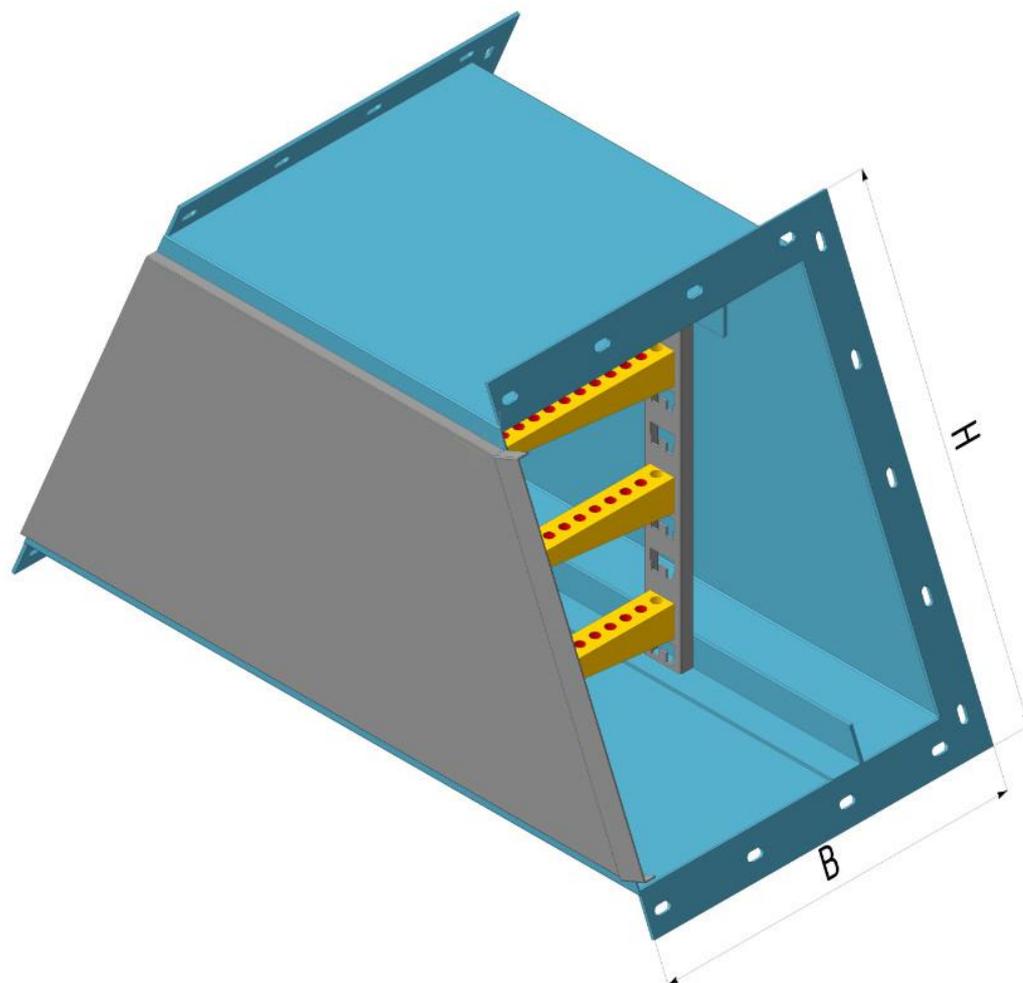


Рис. 3 Короб кабельный блочный угловой с поворотом вверх типа ККБ-УВ. Общий вид

1.1.3 Короб кабельный блочный угловой с поворотом вниз типа ККБ-УН предназначен для перехода с горизонтальной кабельной трассы на вертикальную с поворотом в низ на угол 45°.

Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 4 и на рис.4.

Таблица 4 - Типы и основные размеры коробов с поворотом вниз.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Кол-во консолей на стойке, шт	Длина консоли, мм	Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L			
ККБ-УН-0,65/0,4	713	480	1054	3	250	49,0
ККБ-УН-0,65/0,6	713	680	1054	3	450	58,8
ККБ-УН-0,95/0,6	991	680	1284	5	450	78,8

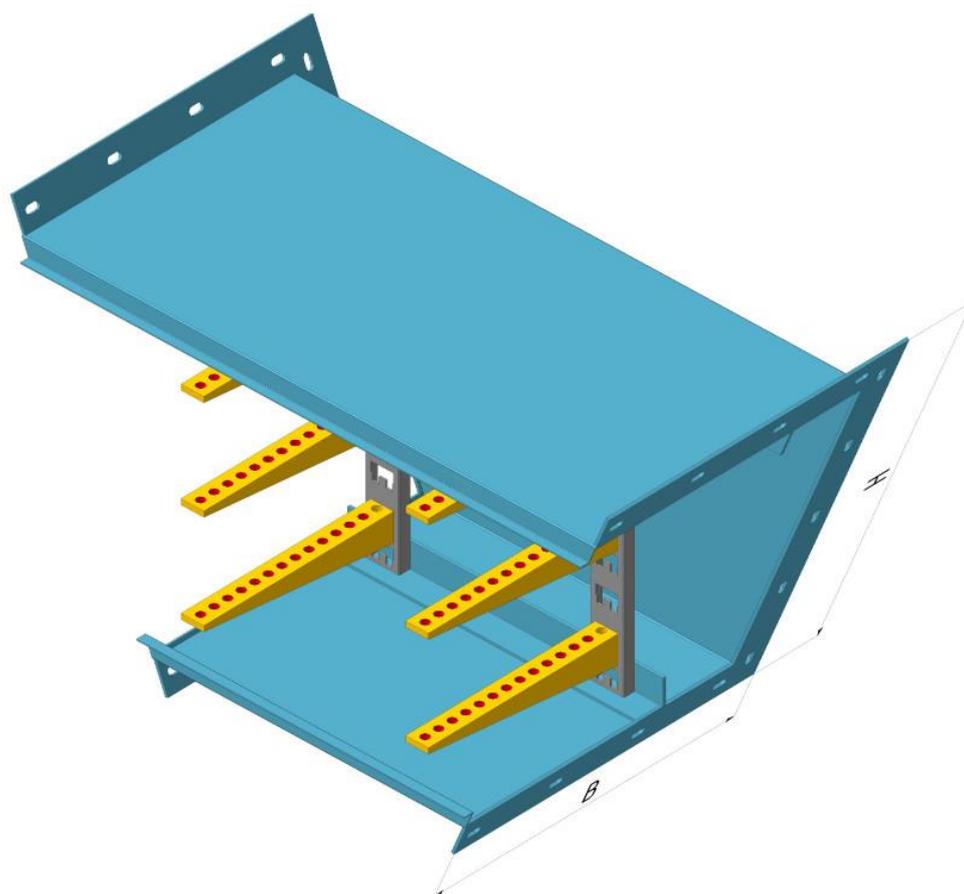


Рис. 4 Короб кабельный блочный угловой с поворотом вниз типа ККБ-УН. Общий вид

1.1.4 Короб кабельный блочный угловой горизонтальный с внутренним углом поворота типа ККБ-УГВ предназначен для горизонтального поворота кабельной трассы на угол 45° с внутренним углом поворота. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 5 и на рис.5.

Таблица 5 - Типы и основные размеры коробов с внутренним углом поворота.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Кол-во консолей на стойке, шт	Длина консоли, мм	Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L			
ККБ-УГВ-0,65/0,4	770	446	860	3	250	46,3
ККБ-УГВ-0,65/0,6	770	630	860	3	450	60,2
ККБ-УГВ-0,95/0,6	1070	630	1012	5	450	73,7

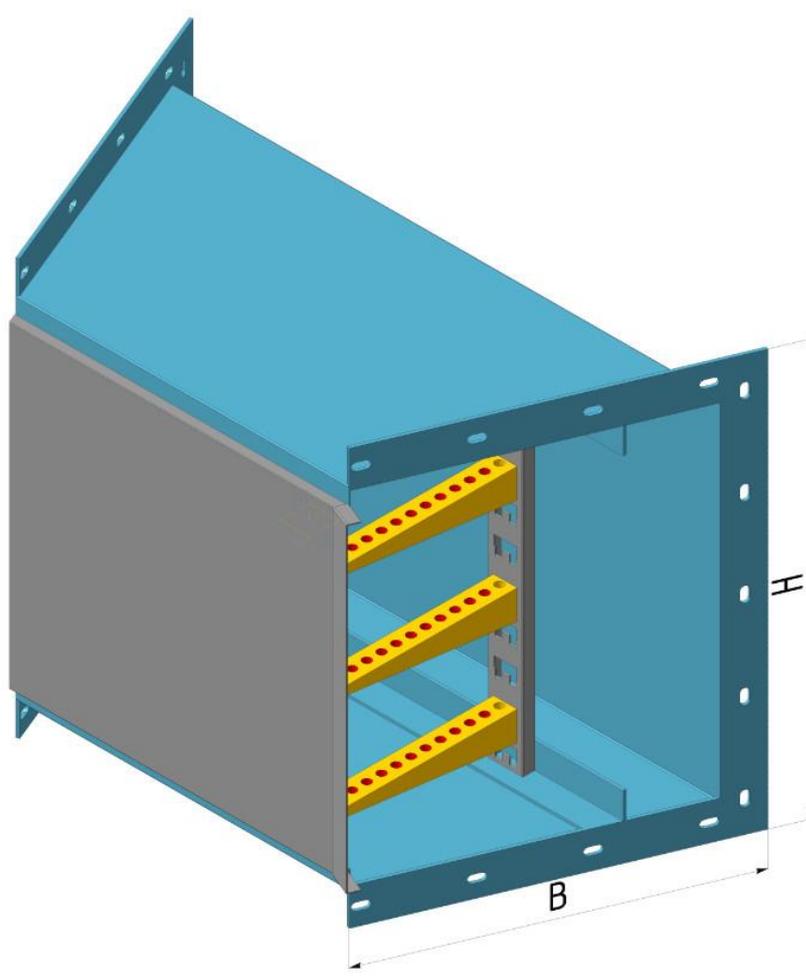


Рис. 5 Короб кабельный блочный с внутренним углом поворота типа ККБ-УГВ. Общий вид

1.1.5 Короб кабельный блочный угловой горизонтальный с наружным углом поворота типа ККБ-УГН предназначен для горизонтального поворота кабельной трассы на угол 45° с наружным углом поворота. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 6 и на рис.6.

Таблица 6 - Типы и основные размеры коробов с наружным углом поворота.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Кол-во консолей на стойке, шт	Длина консоли, мм	Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L			
ККБ-УГН-0,65/0,4	770	449	843	3	250	46,2
ККБ-УГН-0,65/0,6	770	634	997	3	450	60,5
ККБ-УГН-0,95/0,6	1070	634	997	5	450	74,1

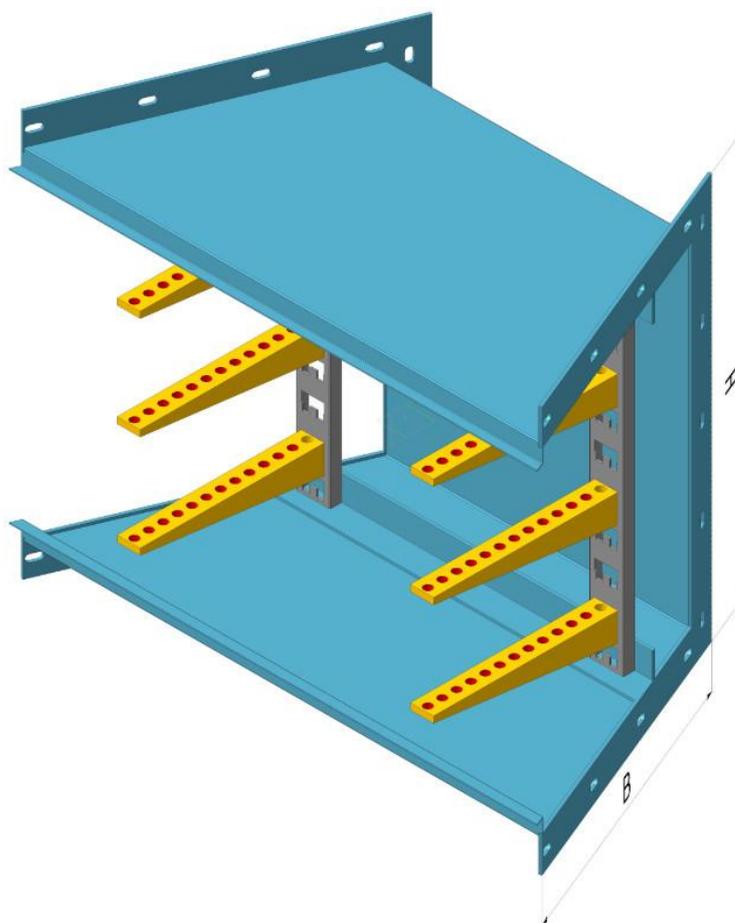


Рис. 6 Короб кабельный блочный с наружным углом поворота типа ККБ-УГН. Общий вид

1.1.6 Короб кабельный блочный одноканальный (трехканальный) прямой плоский типа ККБ-ПО предназначен для выполнения вертикальных и горизонтальных участков кабельных трасс. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 7 и на рис. 7, 8.

Таблица 7 - Типы и основные размеры коробов прямых плоских.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L	
ККБ-ПО-0,2/0,5-2	250	586	2000	84,4
ККБ-3ПО-0,2/0,5-2	250	586	2000	100,7

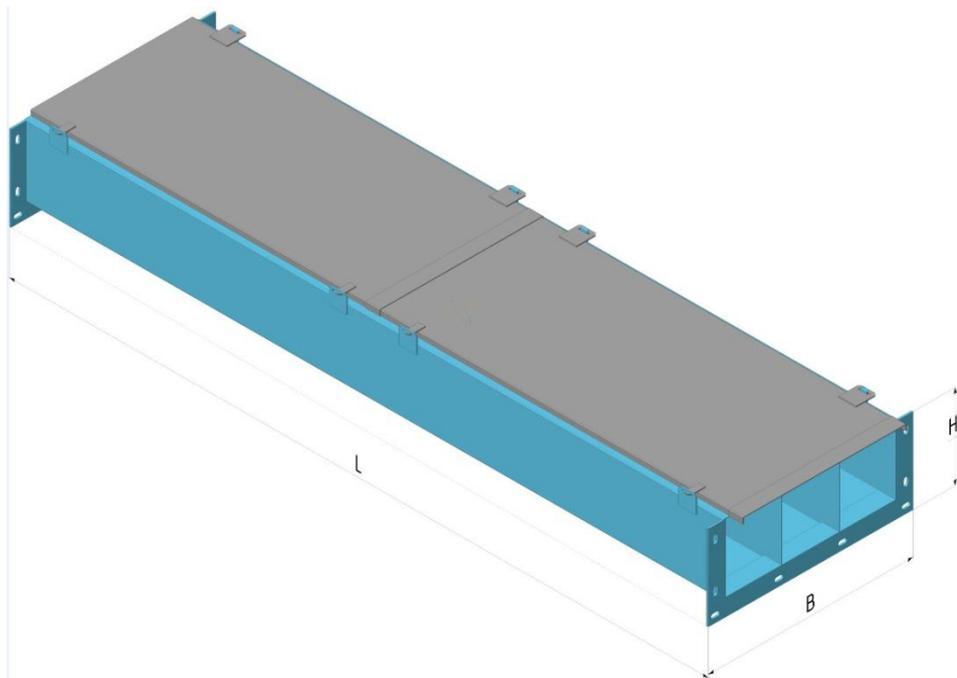


Рис. 7 Короб кабельный блочный прямой плоский типа ККБ-ПО. Общий вид. Крышка с креплением на болты, две крышки длиной 1 м каждая.

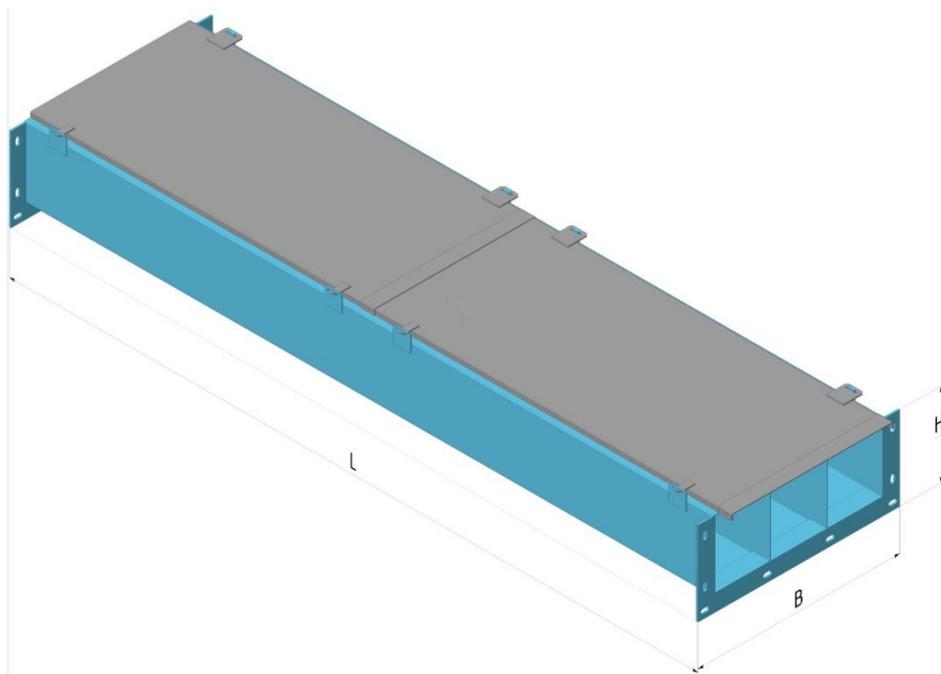


Рис. 8 Короб кабельный блочный прямой плоский типа ККБ-ПО. Общий вид. Крышка с креплением на защелки, две крышки длиной 1 м каждая.

1.1.7 Короб кабельный блочный одноканальный (трехканальный) угловой с поворотом вверх плоский типа ККБ-УВП (ККБ-ЗУВП) предназначен для перехода с горизонтального участка кабельной трассы на вертикальный с поворотом вверх на угол 45°. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 8 и на рис. 10

Таблица 8 - Типы и основные размеры коробов с поворотом вверх плоских.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L	
ККБ-УВП-0,2/0,5	230	580	1032	24,5
ККБ-ЗУВП-0,2/0,5	230	580	1032	31,2

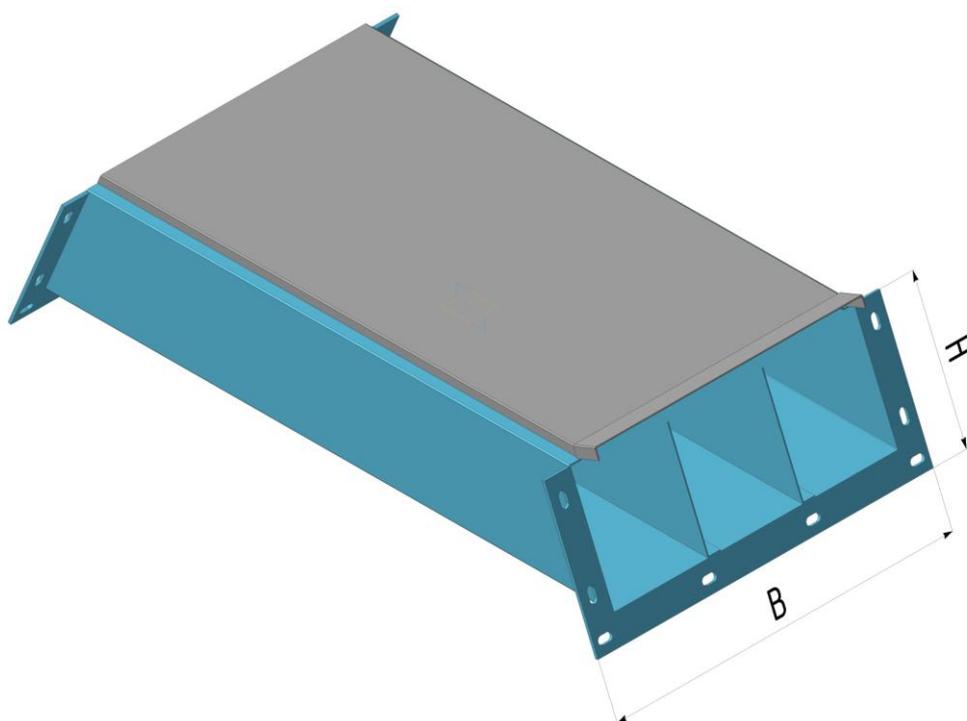


Рис. 9 Короб кабельный блочный с поворотом вверх плоский типа ККБ-УВП. Общий вид

1.1.8 Короб кабельный блочный одноканальный (трехканальный) угловой с поворотом вниз плоский типа ККБ-УНП (ККБ-3УНП) предназначен для перехода с горизонтального участка кабельной трассы на вертикальный с поворотом вниз на угол 45°. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 9 и на рис. 10

Таблица 9 - Типы и основные размеры коробов с поворотом вниз плоских.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L	
ККБ-УНП-0,2/0,5	230	580	1027	24,9
ККБ-3УНП-0,2/0,5	230	580	1027	31,5

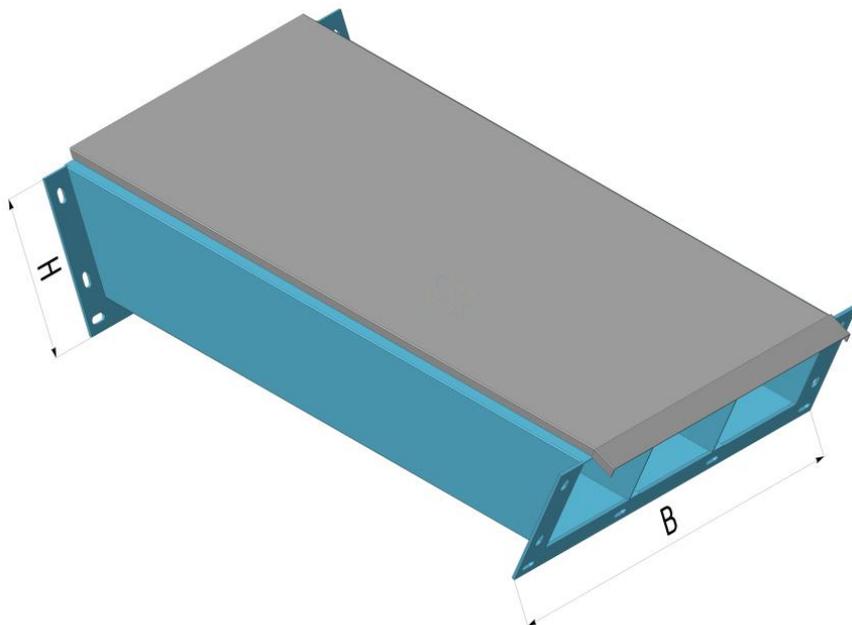


Рис. 10 Короб кабельный блочный с поворотом вниз плоский типа ККБ-УНП. Общий вид

1.1.9 Короб кабельный блочный одноканальный угловой горизонтальный плоский типа ККБ-УГП предназначен для горизонтального поворота кабельной трассы на угол 45°. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 10 и на рис. 11.

Таблица 10 - Типы и основные размеры коробов угловых горизонтальных плоских.

Тип изделия	Габаритные размеры, мм.			Масса, кг, не более
	Высота, Н	Ширина, В	Длина, L	
ККБ-УГП-0,2/0,5	244	538	1030	22,0
ККБ-3УГП-0,2/0,5	244	538	1030	28,0

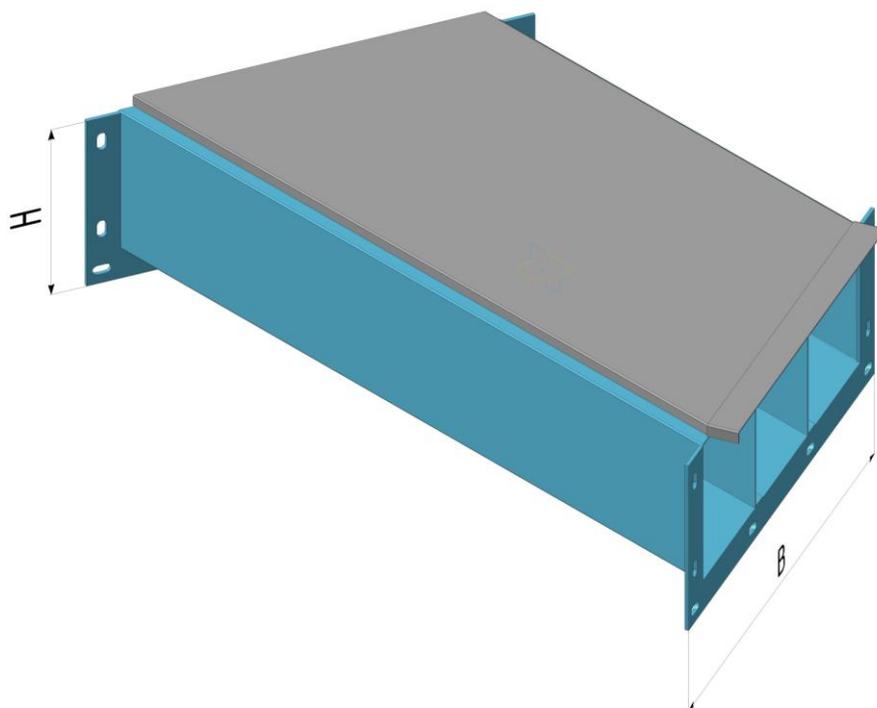


Рис. 11 Короб кабельный блочный угловой горизонтальный плоский типа ККБ-УГП. Общий вид

## 2. Короба кабельные типа КП

### Назначение коробов электротехнических стальных

Короба предназначены для монтажа кабельных трасс при прокладке силовых и контрольных кабелей по площадкам обслуживания, фермам, колоннам и стенам по перекрытиям внутри зданий и сооружений, а также на открытом воздухе по специальным и технологическим эстакадам и другим опорным конструкциям энергетических объектов, в том числе на атомных станциях (АС).

**Примечание:** Короба, изготавливаемые в соответствии с ТУ 3449-002-50312147-2015, не должны устанавливаться в помещениях с химически активной средой, разрушающей изоляцию оболочек кабелей и металла.

В номенклатуру коробов входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями: коробка прямые, угловые. Прямые коробки изготавливаются длиной 2м.

Данные изделия устанавливают на сборных кабельных конструкциях, на элементах строительных и технологических конструкций.

По желанию заказчика возможно изготовление коробов с толщиной стенки 2мм; 1,5мм; 1,2мм, 1мм. Короба серии КП производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Кроме того, возможно изменение параметров короба исходя из необходимости заказчика.

В комплект поставки коробов серии КП входят:

- основание короба;
- крышка;
- соединители.

Расшифровка обозначения короба. Например, КП-0,05/0,1-2 УТ1,5, обозначает короб прямой высота борта 50мм ширина лотка 100мм длина 2000мм из оцинкованного листа.

Базовые типы коробов приведены в таблице 11.

Таблица 11 - Базовые типы коробов.

Тип короба	Наименование короба
КП	Короб прямой
КУГ	Короб угловой для горизонтального поворота
КТ	Короб угловой на три направления
КЧ	Короб угловой на четыре направления
КУН	Короб угловой с поворотом вниз
КУВ	Короб угловой с поворотом вверх

Кабельные трассы с применением коробов типа КП собираются из отдельных секций, путем соответствующего набора их в блоки. Конструктивное исполнение различных типов коробов, позволяет собирать кабельные трассы различной конфигурации, как в горизонтальных, так и вертикальных плоскостях. Пример кабельной трассы выполняемый из серийно выпускаемых коробов приведен на рис. 12.

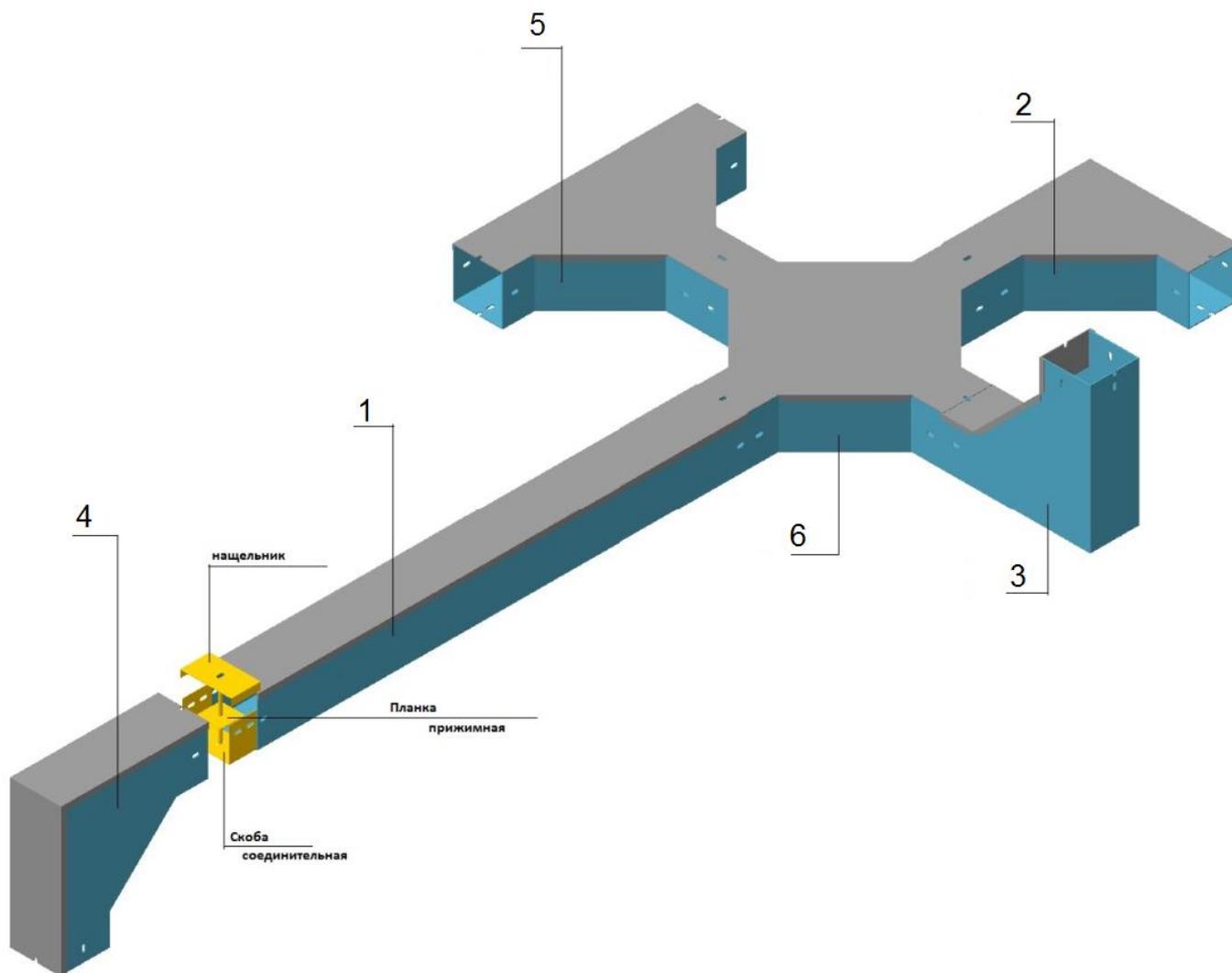


Рис. 12 Кабельная трасса, выполненная из коробов типа КП. Общий вид

1 - короб КП; 2 – короб КУГ; 3 - короб КУВ;  
 4 - короб КУН; 5 - короб КТ; 6 - короб КХ.

## 2.1 Номенклатура коробов

2.1.1 Короб прямой предназначен для прокладки в нем контрольных и силовых кабелей, проводов. Типы и основные размеры коробов приведены в таблице 12 и на рис. 13.

Таблица 12 - Типы и основные размеры прямых коробов.

Тип	Размеры, мм			Масса, кг
	Н	В	Л	
КП-0,05/0,1-2	50	100	2000	5,5
КП-0,1/0,1-2	100	100	2000	7,5
КП-0,1/0,2-2	100	200	2000	12,0
КП-0,1/0,3-2	100	300	2000	15,0
КП-0,1/0,4-2	100	400	2000	19,0
КП-0,1/0,5-2	100	500	2000	25,0

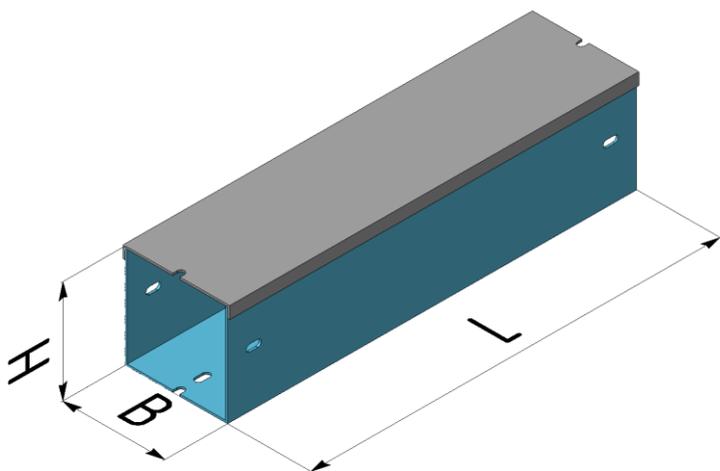


Рис. 13 Короб прямой типа КП.  
Общий вид

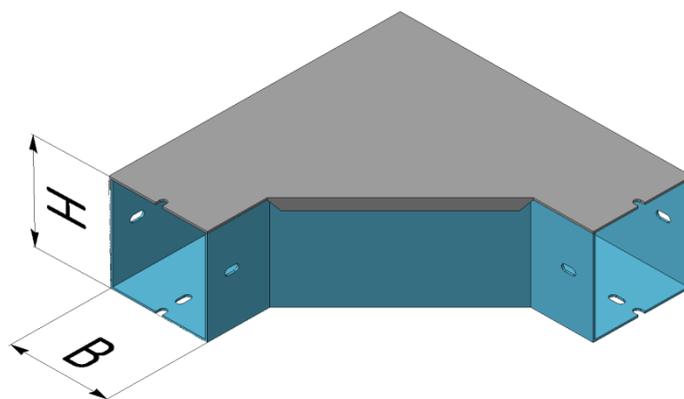


Рис. 14 Короб угловой для горизонтального поворота типа КУГ.  
Общий вид.

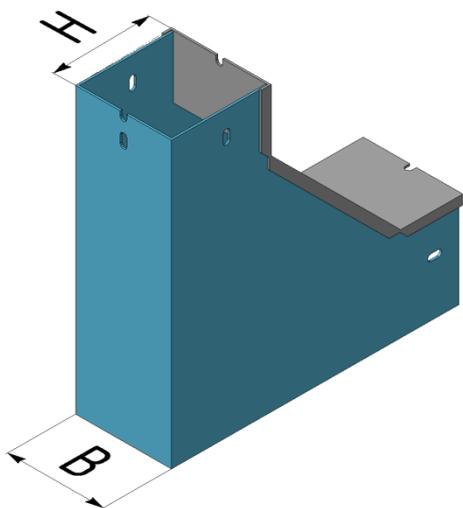


Рис. 15 Короб угловой для поворота вверх на 90° типа КУВ. Общий вид

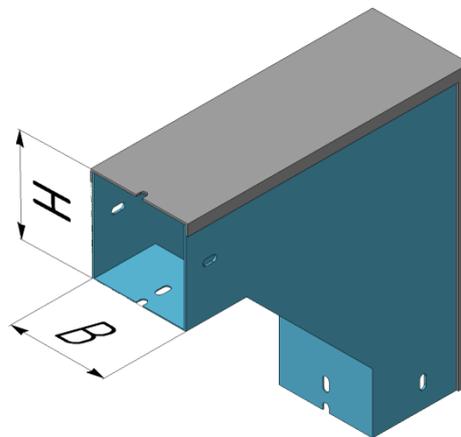


Рис. 16 Короб угловой для поворота вниз под углом 90° типа КУН. Общий вид

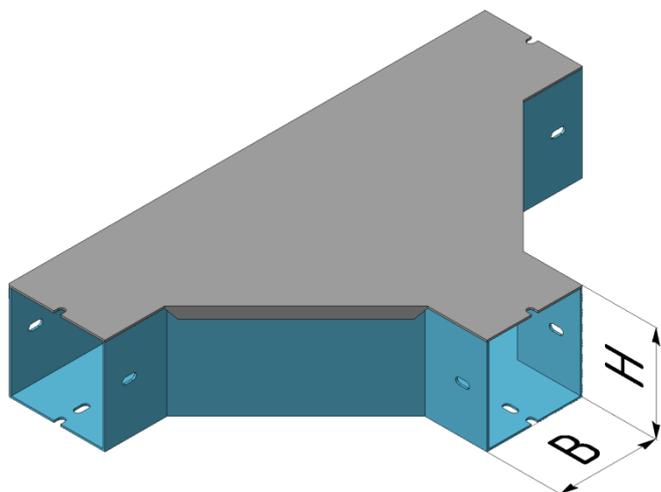


Рис. 17 Короб угловой на три направления типа КТ. Общий вид

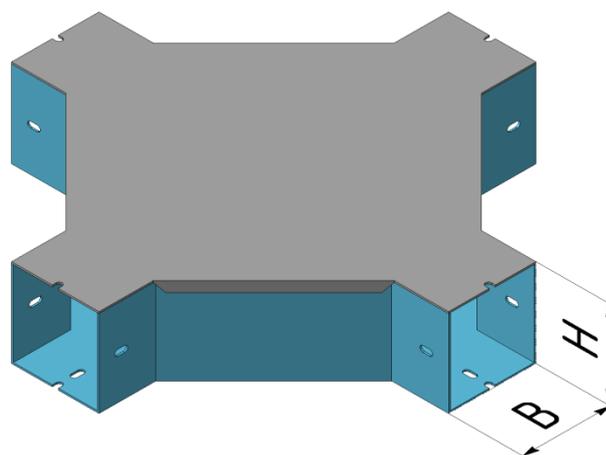


Рис. 18 Короб угловой на четыре направления типа КХ. Общий вид

2.1.2 Короба угловые предназначены для поворота кабельных трасс в вертикальном и горизонтальном направлениях. Типы и основные размеры угловых коробов приведены в таблице 13 и на рис. 14-18.

Таблица 13 - Типы и основные размеры угловых коробов.

Тип короба					В, мм	Н, мм
КУГ-0,05/0,1	КУВ-0,05/0,1	КУН-0,05/0,1	КТ-0,05/0,1	КХ-0,05/0,1	50	100
КУГ-0,1/0,1	КУВ-0,1/0,1	КУН-0,1/0,1	КТ-0,1/0,1	КХ-0,1/0,1	100	100
КУГ-0,1/0,2	КУВ-0,1/0,2	КУН-0,1/0,2	КТ-0,1/0,2	КХ-0,1/0,2	100	200
КУГ-0,1/0,3	КУВ-0,1/0,3	КУН-0,1/0,3	КТ-0,1/0,3	КХ-0,1/0,3	100	300
КУГ-0,1/0,4	КУВ-0,1/0,4	КУН-0,1/0,4	КТ-0,1/0,4	КХ-0,1/0,4	100	400
КУГ-0,1/0,5	КУВ-0,1/0,5	КУН-0,1/0,5	КТ-0,1/0,5	КХ-0,1/0,5	100	500

# Раздел II. Лотки кабельные

## 3. Лотки серии ЛП

### Назначение лотков перфорированных электротехнических стальных

Лотки предназначены для монтажа кабельных трасс при прокладке силовых и контрольных кабелей по площадкам обслуживания, фермам, колоннам и стенам по перекрытиям внутри зданий и сооружений, а также на открытом воздухе по специальным и технологическим эстакадам и другим опорным конструкциям энергетических объектов, в том числе на атомных станциях (АС).

Лотки изготавливают в соответствии с ТУ 3449-004-50312147-2015. В номенклатуру лотков входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями: лотки прямые, угловые. Прямые лотки изготавливаются длиной 2м.

Данные изделия устанавливают на сборных кабельных конструкциях, на элементах строительных и технологических конструкций.

По желанию заказчика возможно изготовление лотков с толщиной стенки 2мм; 1,5мм; 1,2мм, 1мм. Лотки лестничные серии ЛП производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Кроме того, возможно изменение параметров лотка исходя из необходимости заказчика.

В комплект поставки лотков типа ЛП входят:

- лоток;
- соединители.

Расшифровка обозначения лотка. Например, ЛП 65/100-2 УТ1,5, обозначает лоток перфорированный прямой высота борта 65мм ширина лотка 100мм длина 2000мм из оцинкованного листа.

Базовые типы лотков приведены в таблице 14.

Таблица 14 - Базовые типы лотков.

Тип лотка	Наименование лотка
ЛП	Лоток прямой
ЛПГ	Лоток угловой для горизонтального поворота на 90°
ЛПГ-135	Лоток угловой для горизонтального поворота на 135°
ЛПВ-45	Лоток угловой с поворотом вверх на 45°
ЛПВ-90	Лоток угловой с поворотом вверх на 90°
ЛПН-45	Лоток угловой с поворотом вниз на 45°
ЛПН-90	Лоток угловой с поворотом вниз на 90°
ЛПТ	Лоток угловой на три направления
ЛПХ	Лоток угловой на четыре направления

Кабельные трассы с применением лотков типа ЛП собираются из отдельных секций, путем соответствующего набора их в блоки. Конструктивное исполнение различных типов лотков, позволяет собирать кабельные трассы различной конфигурации, как в горизонтальных, так и вертикальных плоскостях. Пример кабельной трассы выполняемый из серийно выпускаемых лотков приведен на рис.19.

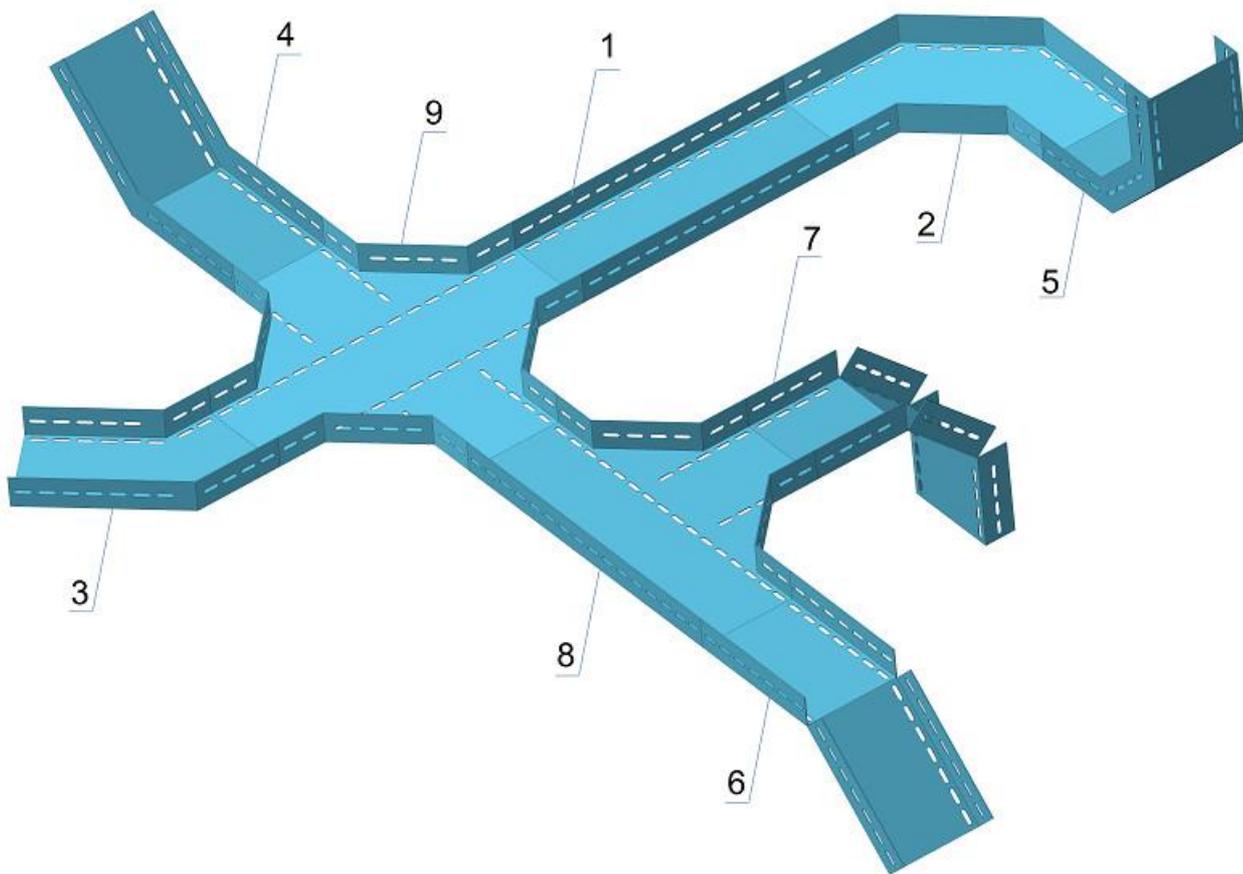


Рис. 19 Кабельная трасса, выполненная из лотков типа ЛП. Общий вид

1 – лоток ЛП; 2 – лоток ЛПГ-90°; 3 - лоток ЛПГ-135°; 4 - лоток ЛПВ-45°;  
5 - лоток ЛПВ-90°; 6 - лоток ЛПН-45°; 7 - лоток ЛПН-90°; 8 - лоток ЛПТ; 9 - лоток ЛПХ.

### 3.1 Номенклатура лотков

3.1.1 Лоток прямой ЛП предназначен для прокладки в нем контрольных и силовых кабелей, проводов. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 15 и на рис.20 .

Таблица 15 - Типы и основные размеры прямых лотков.

Тип	Размеры, мм			Масса, кг
	Н	В	Л	
ЛП 50/100-2	50	100	2000	
ЛП 65/200-2	65	200	2000	
ЛП 100/300-2	100	300	2000	
ЛП 150/400-2	150	400	2000	
ЛП 100/500-2	100	500	2000	

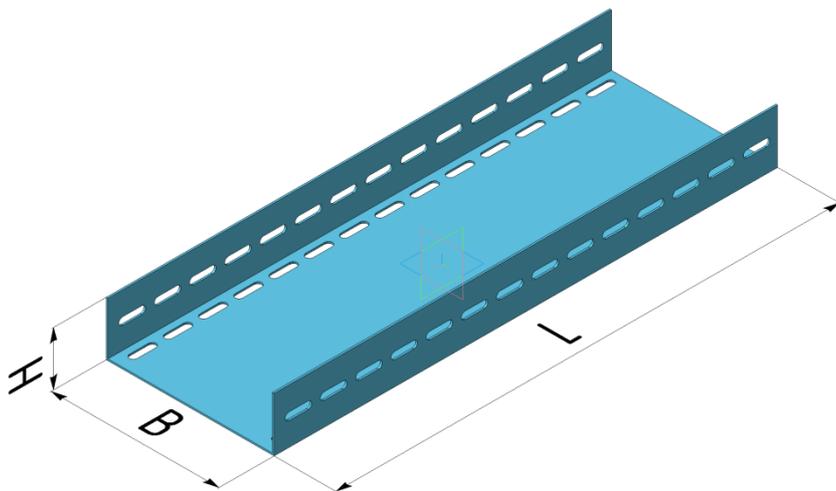


Рис. 20 Лоток прямой типа ЛП. Общий вид.

3.1.2 Лоток ЛПГ - угловой для горизонтального поворота кабельных трасс под углом 90°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 16 и на рис. 21.

Таблица 16 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПГ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПГ 50/100	50	100
ЛПГ 65/200	65	200
ЛПГ 100/300	100	300
ЛПГ 150/400	150	400
ЛПГ 100/500	100	500

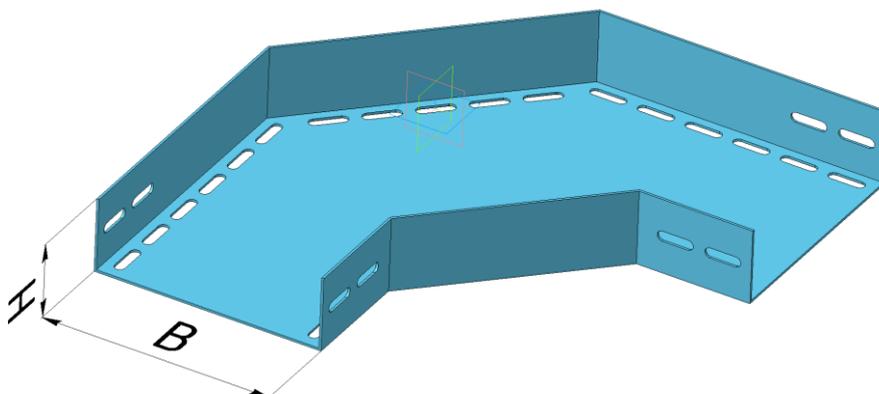


Рис. 21 Лоток угловой для горизонтального поворота под углом 90° типа ЛПГ. Общий вид.

3.1.3 Лоток угловой для горизонтального поворота кабельных трасс под углом 135°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 17 и на рис. 22.

Таблица 17 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПГ-135.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПГ-135 50/100	50	100
ЛПГ-135 65/200	65	200
ЛПГ-135 100/300	100	300
ЛПГ-135 150/400	150	400
ЛПГ-135 100/500	100	500

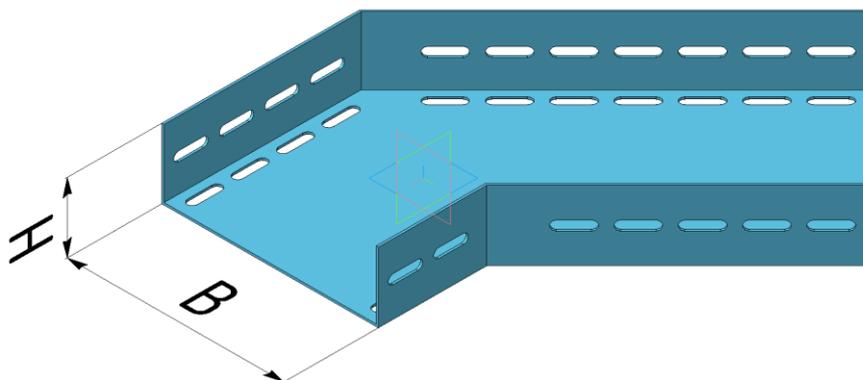


Рис. 22 Лоток угловой для горизонтального поворота под углом 135° типа ЛПГ  
Общий вид.

3.1.4 Лоток угловой для поворота кабельных трасс вверх под углом 45°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 18 и на рис. 23.

Таблица 18 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПВ-45.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПВ-45 50/100	50	100
ЛПВ-45 65/200	65	200
ЛПВ-45 100/300	100	300
ЛПВ-45 150/400	150	400
ЛПВ-45 100/500	100	500

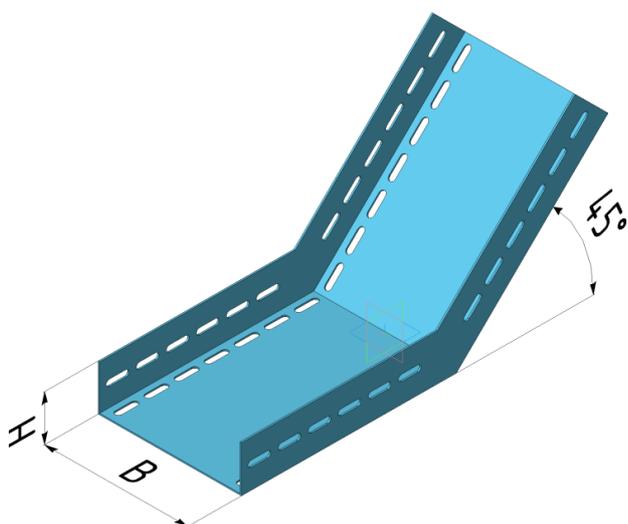


Рис. 23 Лоток угловой для поворота трассы вверх под углом 45° типа ЛПВ.  
Общий вид

3.1.5 Лоток угловой для поворота кабельных трасс вверх под углом  $90^\circ$ . Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 19 и на рис. 24.

Таблица 19 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПВ-90.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПВ-90 50/100	50	100
ЛПВ-90 65/200	65	200
ЛПВ-90 100/300	100	300
ЛПВ-90 150/400	150	400
ЛПВ-90 100/500	100	500

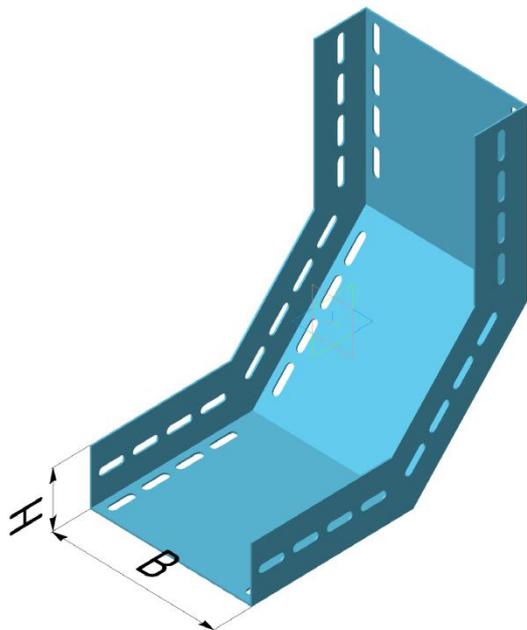


Рис. 24 Лоток угловой для поворота трассы вверх под углом  $90^\circ$  типа ЛПВ-90. Общий вид

3.1.6 Лоток угловой для поворота кабельных трасс вниз под углом 45°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 20 и на рис. 25.

Таблица 20 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПН-45.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПН-45 50/100	50	100
ЛПН-45 65/200	65	200
ЛПН-45 100/300	100	300
ЛПН-45 150/400	150	400
ЛПН-45 100/500	100	500

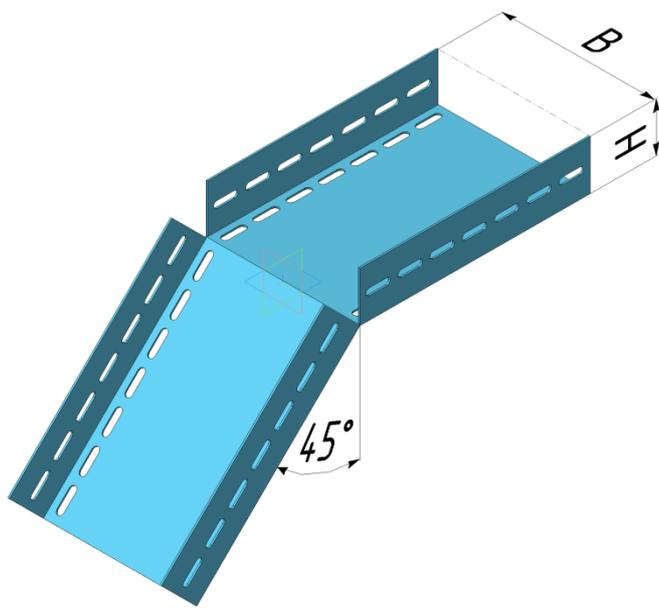


Рис. 25 Лоток угловой для поворота трассы вниз под углом 45° типа ЛПН. Общий вид

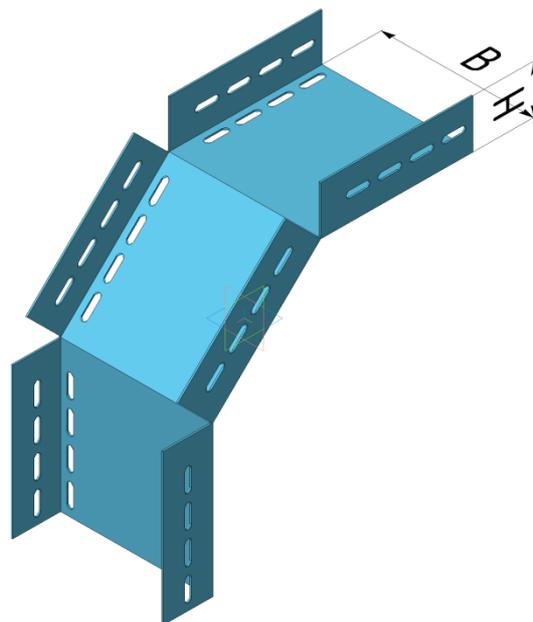


Рис. 26 Лоток угловой для поворота трассы вниз под углом 90° типа ЛПН-90. Общий вид

3.1.7 Лоток угловой для поворота кабельных трасс вниз под углом 90°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 21 и на рис. 26.

Таблица 21 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПН-90.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПН-90 50/100	50	100
ЛПН-90 65/200	65	200
ЛПН-90 100/300	100	300
ЛПН-90 150/400	150	400
ЛПН-90 100/500	100	500

3.1.8 Лоток тройниковый типа ЛПТ. Типы и основные размеры тройниковых лотков приведены в таблице 22 и на рис. 27.

Таблица 22 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПТ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛПТ 50/100	50	100
ЛПТ 65/200	65	200
ЛПТ 100/300	100	300

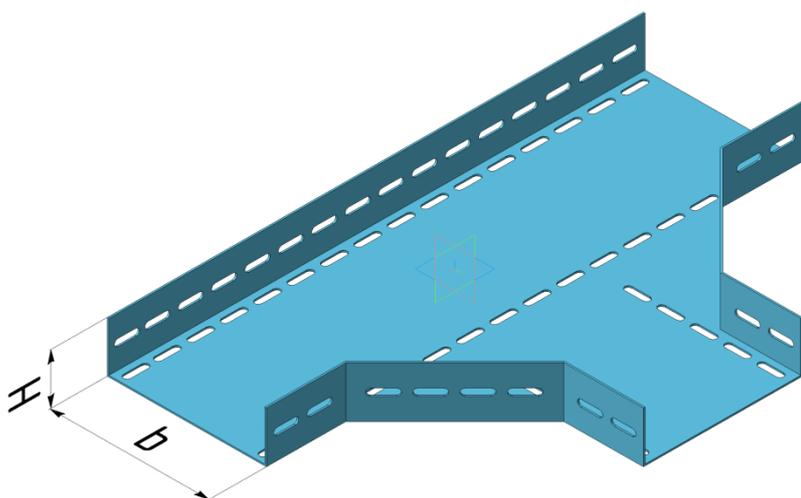


Рис. 27 Лоток тройниковый типа ЛПТ. Общий вид

3.1.9 Лоток крестообразный типа ЛПХ. Типы и основные размеры крестообразных лотков приведены в таблице 23 и на рис. 28.

Таблица 23 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛПХ.

Тип	Размеры, мм	
	h	В
ЛПХ 50/100	50	100
ЛПХ 65/200	65	200
ЛПХ 100/300	100	300
ЛПХ 150/400	150	400
ЛПХ 100/500	100	500

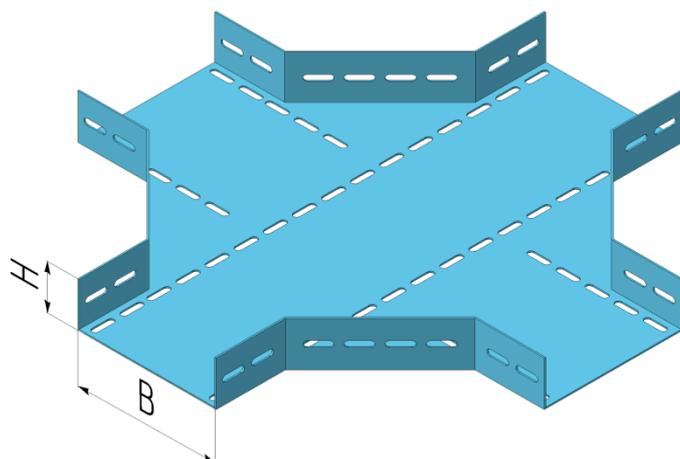


Рис. 28 Лоток крестообразный типа ЛПХ. Общий вид

## 4 Лотки серии НЛ

### Назначение лотков лестничных электротехнических стальных

Лотки серии НЛ предназначены для прокладки проводов и кабелей напряжением до 1000В при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладки кабельных линий.

Лестничные серии НЛ производят по ТУ 3449-003-50312147-2015. В номенклатуру лотков входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями: лотки прямые, угловые. Прямые лотки изготавливаются длиной 2м.

Данные изделия устанавливают на сборных кабельных конструкциях, на элементах строительных и технологических конструкций.

По желанию заказчика возможно изготовление лотков с толщиной стенки 2мм; 1,5мм; 1,2мм, 1мм. Лотки лестничные серии НЛ производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Кроме того, возможно изменение параметров лотка исходя из необходимости заказчика.

В комплект поставки лотков типа НЛ входят:

- лоток;
- соединители.

Расшифровка обозначения лотка. Например, НЛ10х4-П1,87 h=40 УТ1,5, обозначает лоток лестничный высота борта 40мм ширина лотка 100мм длина 2000мм из оцинкованного листа.

Базовые типы лотков приведены в таблице 24.

Таблица 24 - Базовые типы лестничных лотков.

Тип лотка	Наименование лотка
НЛ	Лоток прямой
НЛУ	Лоток угловой
НЛТ	Лоток угловой на три направления
НЛХ	Лоток угловой на четыре направления

Кабельные трассы с применением лотков типа НЛ собираются из отдельных секций, путем соответствующего набора их в блоки. Конструктивное исполнение различных типов лотков, позволяет собирать кабельные трассы различной конфигурации. Пример кабельной трассы выполняемый из серийно выпускаемых лотков приведен на рис. 29.

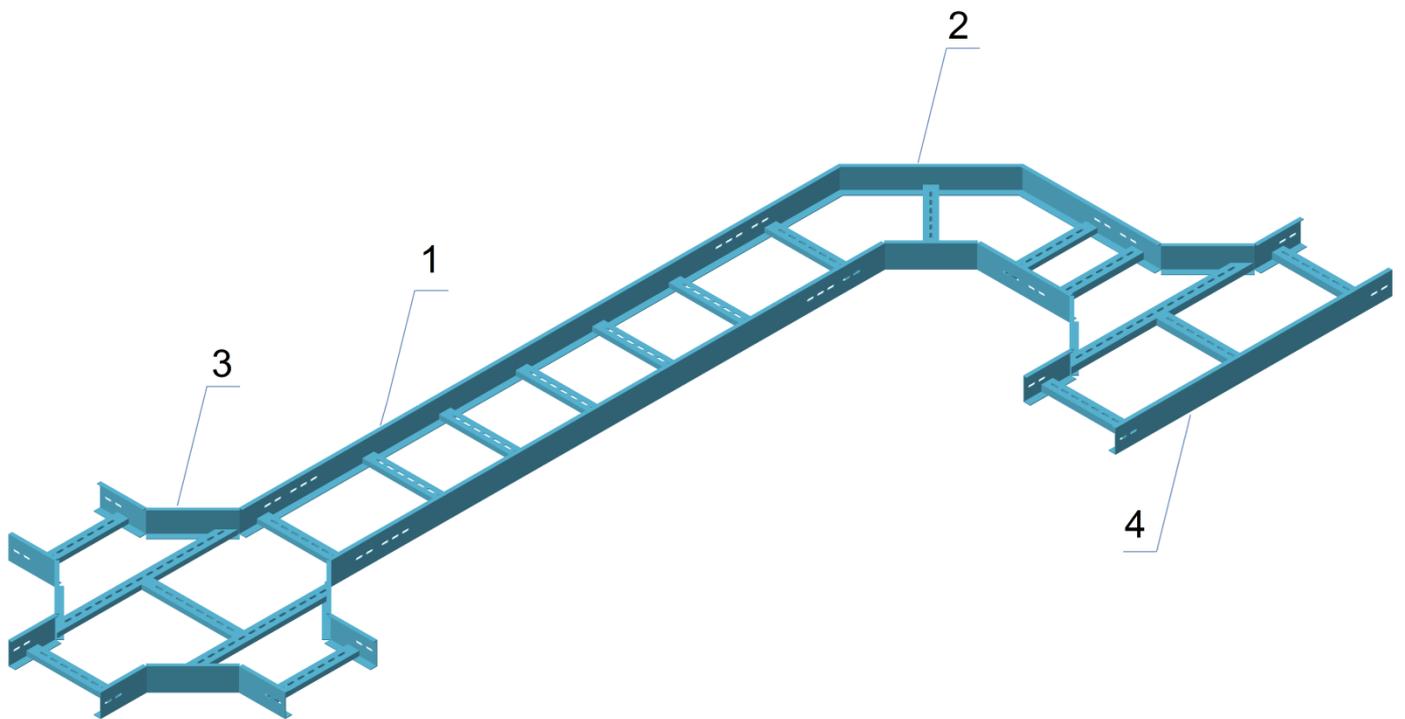


Рис. 29 Кабельная трасса, выполненная из лотков типа НЛ. Общий вид

1 - лоток НЛ; 2 - лоток НЛУ;  
3- лоток НЛТ; 4 - лоток НЛХ.

## 4.1 Номенклатура лотков

4.1.1 Лоток прямой предназначен для выполнения прямых участков трассы. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 25 и на рис. 30.

Таблица 25 - Типы и основные размеры прямых лотков.

Тип	Размеры, мм			Масса, кг
	Н	В	Л	
НЛ10х4-П1,87 h=40	40	100	2000	3,4
НЛ30х4-П1,87 h=40	40	300	2000	4,0
НЛ50х4-П1,87 h=40	40	500	2000	4,6
НЛ10х5-П1,87 h=50	50	100	2000	3,7
НЛ20х5-П1,87 h=50	50	200	2000	4,0
НЛ40х5-П1,87 h=50	50	400	2000	4,6

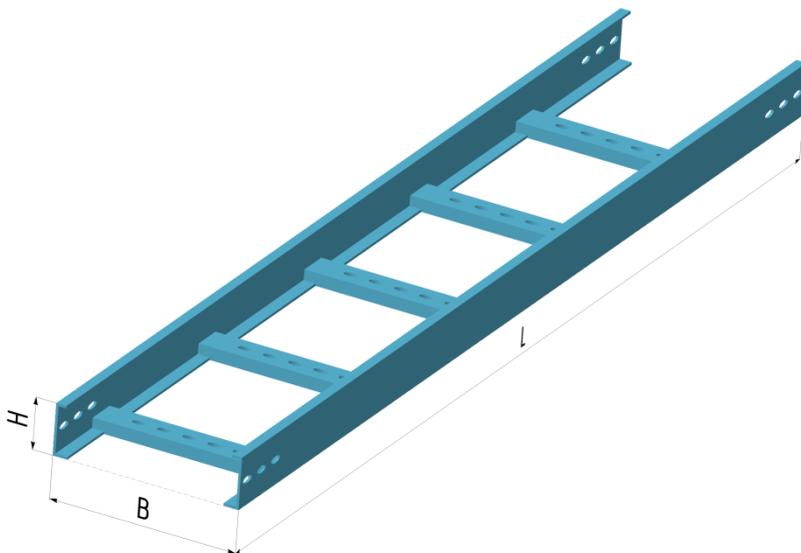


Рис. 30 Лоток прямой типа НЛ.  
Общий вид

4.1.2 Лоток НЛЮ предназначен для формирования горизонтального поворота трассы. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 26 и на рис. 31.

Таблица 26 - Типы и основные размеры угловых лотков.

Тип	Размеры, мм		Масса, кг
	Н	В	
НЛЮ-10 h=40	40	100	1,1
НЛЮ-30 h=40	40	300	1,5
НЛЮ-50 h=40	40	500	2,7
НЛЮ-10 h=50	50	100	1,2
НЛЮ-20 h=50	50	200	1,5
НЛЮ-40 h=50	50	400	1,7

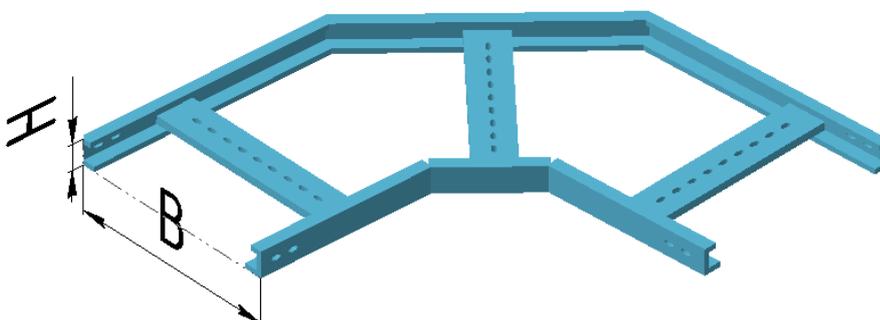


Рис. 31 Лоток угловой НЛЮ.  
Общий вид

4.1.3 Лоток НЛТ предназначен для разветвления на три направления. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 27 и на рис. 32.

Таблица 27 - Типы и основные размеры тройниковых лотков.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
НЛТ-10 h=40	40	100
НЛТ-30 h=40	40	300
НЛТ-50 h=40	40	500
НЛТ-10 h=50	50	100

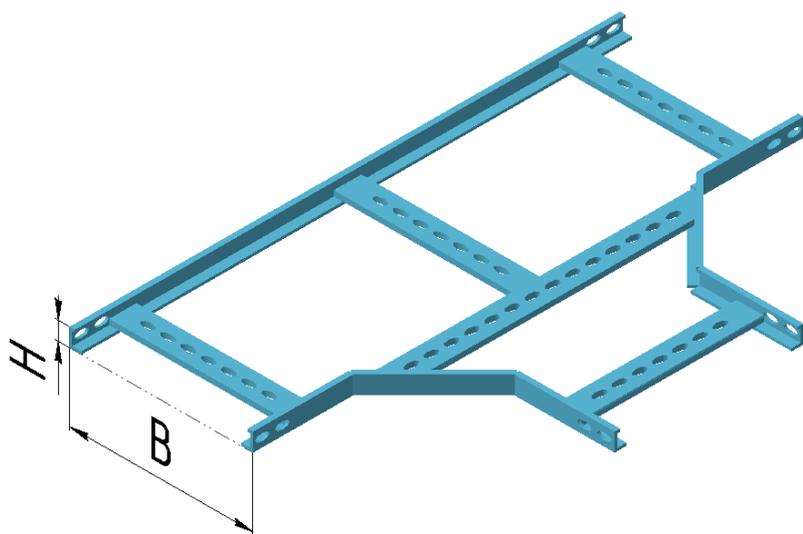


Рис. 32 Лоток угловой НЛТ.  
Общий вид

4.1.4 Лоток НЛХ предназначен для разветвления на четыре направления. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 28 и на рис. 33.

Таблица 28 - Типы и основные размеры лотков на четыре направления.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
НЛХ-10 h=40	40	100
НЛХ-30 h=40	40	300
НЛХ-50 h=40	40	500
НЛХ-10 h=50	50	100
НЛХ-20 h=50	50	200

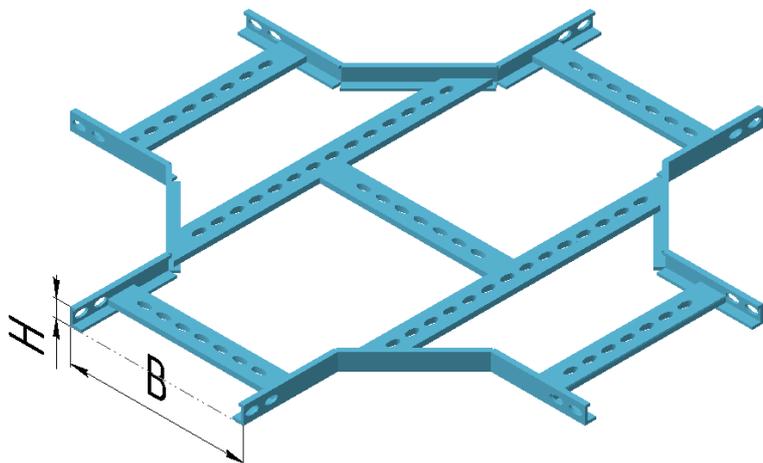


Рис. 33 Лоток угловой НЛХ.  
Общий вид

## 5 Лотки серии ЛГ

### Назначение лотков лестничных глубоких электротехнических стальных

Лотки серии ЛГ предназначены для прокладки проводов и кабелей напряжением до 1000В при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладки кабельных линий и представляет собой лестничный лоток с высотой борта 100 мм.

Лотки лестничные серии ЛГ производят по ТУ 3449-003-50312147-2015. В номенклатуру лотков входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами: лотки прямые, угловые. Прямые лотки изготавливаются длиной 2м.

Данные изделия устанавливают на сборных кабельных конструкциях, на элементах строительных и технологических конструкций.

По желанию заказчика возможно изготовление лотков с толщиной стенки 2мм; 1,5мм; 1,2мм, 1мм. Лотки лестничные серии ЛГ производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Кроме того, возможно изменение параметров лотка исходя из необходимости заказчика.

В комплект поставки лотков типа ЛГ входят:

- лоток;
- соединители.

Расшифровка обозначения лотка. Например, ЛГ 100/200-2 УТ1,5, обозначает лоток монтажный лестничный глубокий высота борта 100мм ширина лотка 200мм длина 2000мм из оцинкованного листа.

Базовые типы лотков приведены в таблице 29.

Таблица 29 - Базовые типы лотков.

Тип лотка	Наименование лотка
ЛГ	Лоток прямой
ЛГУ	Лоток угловой для горизонтального поворота
ЛГТ	Лоток угловой на три направления
ЛГХ	Лоток угловой на четыре направления

Кабельные трассы с применением лотков типа ЛГ собираются из отдельных секций, путем соответствующего набора их в блоки. Конструктивное исполнение лотков позволяет собирать кабельные трассы различной конфигурации. Пример кабельной трассы выполняемый из серийно выпускаемых лотков приведен на рис. 34.

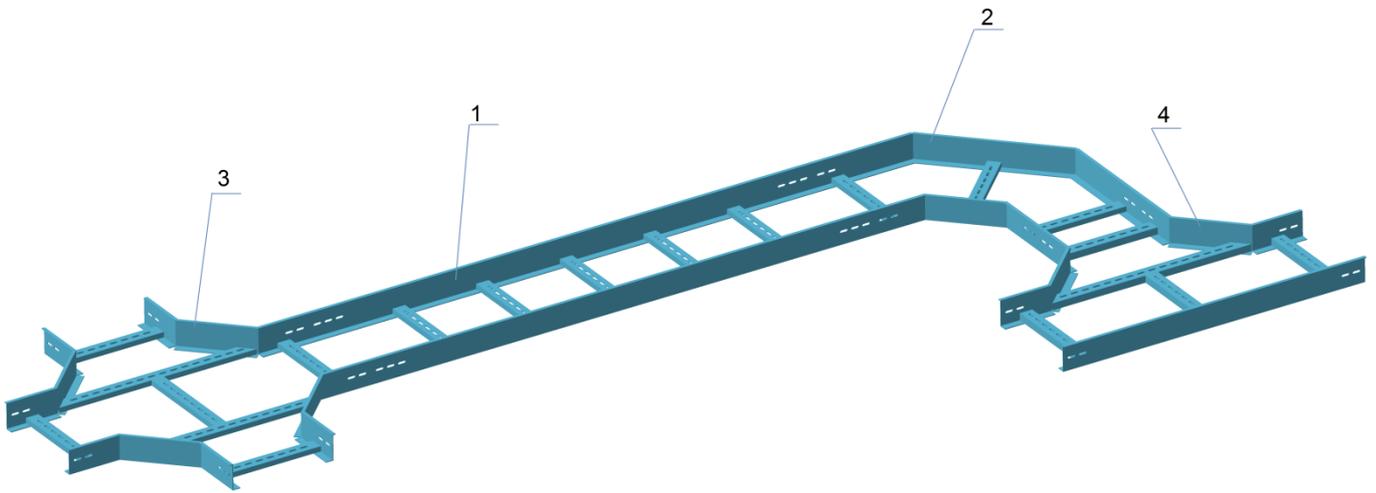


Рис. 34 Кабельная трасса, выполненная из лотков типа ЛГ. Общий вид

1 - лоток ЛГ; 2 - лоток ЛГУ;  
3 - лоток ЛГТ; 4 - лоток ЛГХ.

## 5.1 Номенклатура лотков

5.1.1 Лоток прямой предназначен для выполнения прямых участков трассы. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 30 и на рис. 35.

Таблица 30 - Типы и основные размеры прямых лотков серии ЛГ.

Тип	Размеры, мм			Масса, кг
	Н	В	Л	
ЛГ 100-2	100	100	2000	5,5
ЛГ 200-2	100	200	2000	5,7
ЛГ 300-2	100	300	2000	6,0

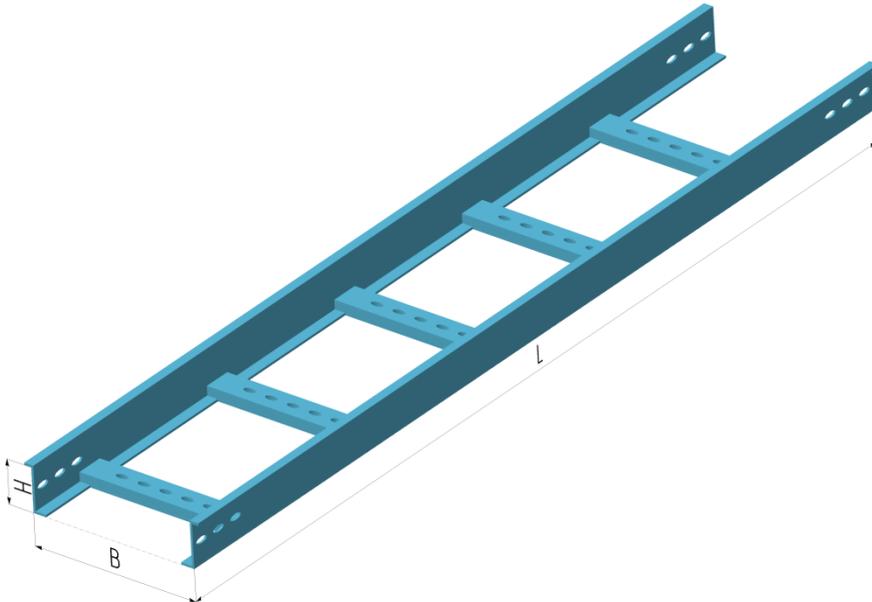


Рис. 35 Лоток прямой типа ЛГ.  
Общий вид

5.1.2 Лоток ЛГУ представляет собой лестничный лоток с высотой борта 100мм и предназначен для формирования горизонтального поворота трассы. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 31 и на рис. 36.

Таблица 31 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛГУ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛГУ-100	100	100
ЛГУ-200	100	200
ЛГУ-300	100	300

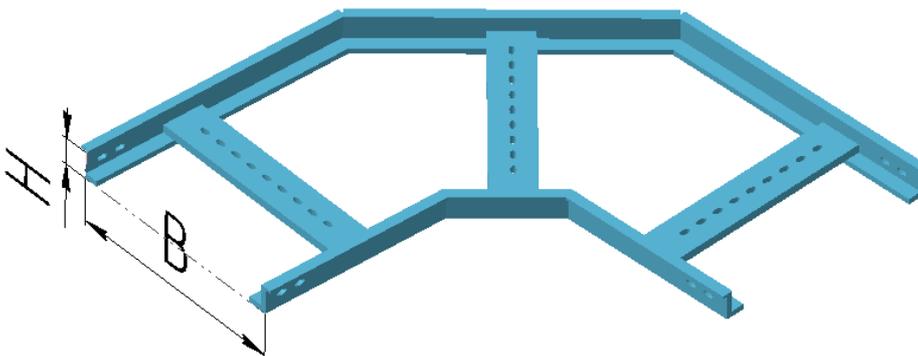


Рис. 36 Лоток угловой ЛГУ.  
Общий вид

5.1.3 Лоток ЛГТ представляет собой лестничный лоток с высотой борта 100мм и предназначен для разветвления трассы на три направления. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 32 и на рис. 37.

Таблица 32 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛГТ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛГТ-100	100	100
ЛГТ-200	100	200
ЛГТ-300	100	300

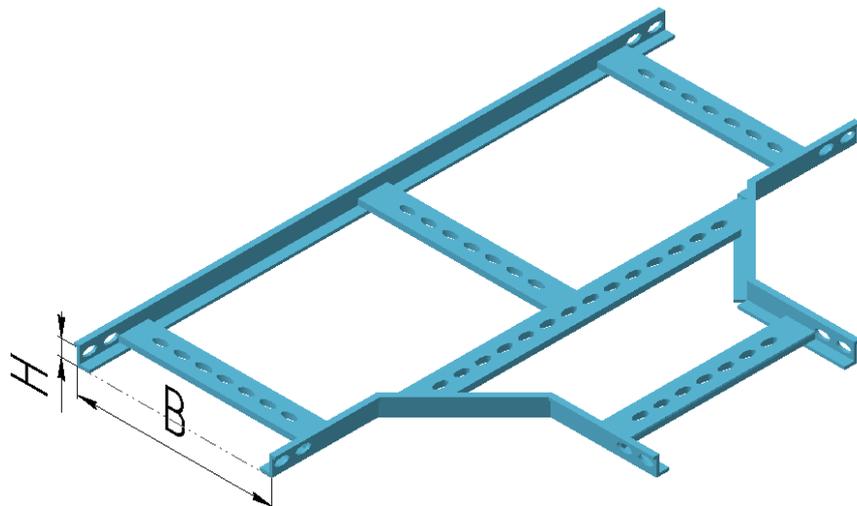


Рис. 37 Лоток угловой ЛГТ. Общий вид

5.1.4 Лоток ЛГХ представляет собой лестничный лоток с высотой борта 100 мм и предназначен для разветвления трассы на четыре направления. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 33 и на рис. 38.

Таблица 33 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛГХ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛГХ-100	100	100
ЛГХ-200	100	300
ЛГХ -300	100	500

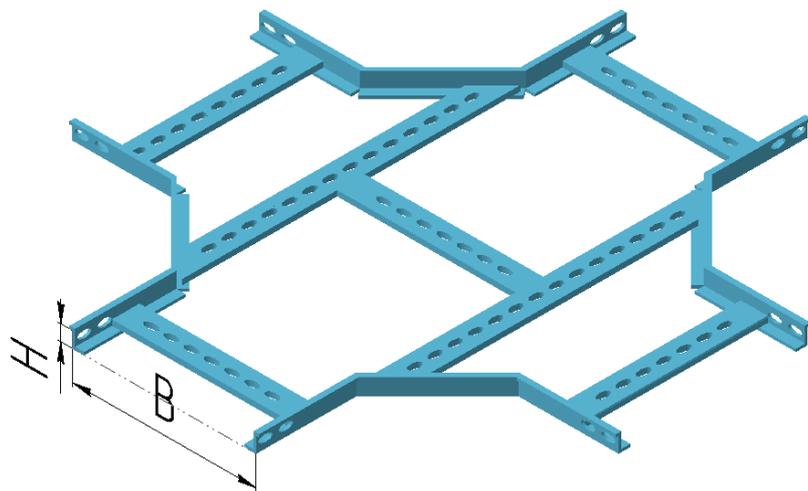


Рис. 38 Лоток угловой ЛГХ. Общий вид

## 6 Лотки серии ЛМГ

### Назначение лотков монтажных глухих электротехнических стальных

Лотки серии ЛМГ предназначены для прокладки проводов и кабелей напряжением до 1000В при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладки кабельных линий.

Лотки серии ЛМГ производят по ТУ 3449-004-50312147-2015. В номенклатуру лотков входят готовые для сборки элементы, обеспечивающие создание трассы с необходимыми поворотами и разветвлениями: лотки прямые, угловые. Прямые лотки изготавливаются длиной 2м.

Данные изделия устанавливают на сборных кабельных конструкциях, на элементах строительных и технологических конструкций.

По желанию заказчика возможно изготовление лотков с толщиной стенки 2мм; 1,5мм; 1,2мм, 1мм. Лотки серии ЛМГ производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Кроме того, возможно изменение параметров лотка исходя из необходимости заказчика.

В комплект поставки лотков типа ЛМГ входят:

- лоток;
- соединители.

Расшифровка обозначения лотка. Например, ЛМГ 40/100-2, обозначает лоток монтажный глухой высота борта 40мм ширина лотка 100мм длина 2000мм.

Таблица 34 - Базовые типы лотков.

Тип лотка	Наименование лотка
ЛМГ	Лоток прямой
ЛМГ-УГ	Лоток угловой для горизонтального поворота
ЛМГ-УВ	Лоток угловой для поворота трассы вверх под углом 45° или 90°
ЛМГ-УН	Лоток угловой для поворота трассы вниз под углом 45° или 90°
ЛМГ-Т	Лоток угловой на три направления
ЛМГ-Х	Лоток угловой на четыре направления

Кабельные трассы с применением лотков типа ЛМГ собираются из отдельных секций, путем соответствующего набора их в блоки. Конструктивное исполнение лотков позволяет собирать кабельные трассы различной конфигурации. Пример кабельной трассы выполняемый из серийно выпускаемых лотков приведен на рис. 39.

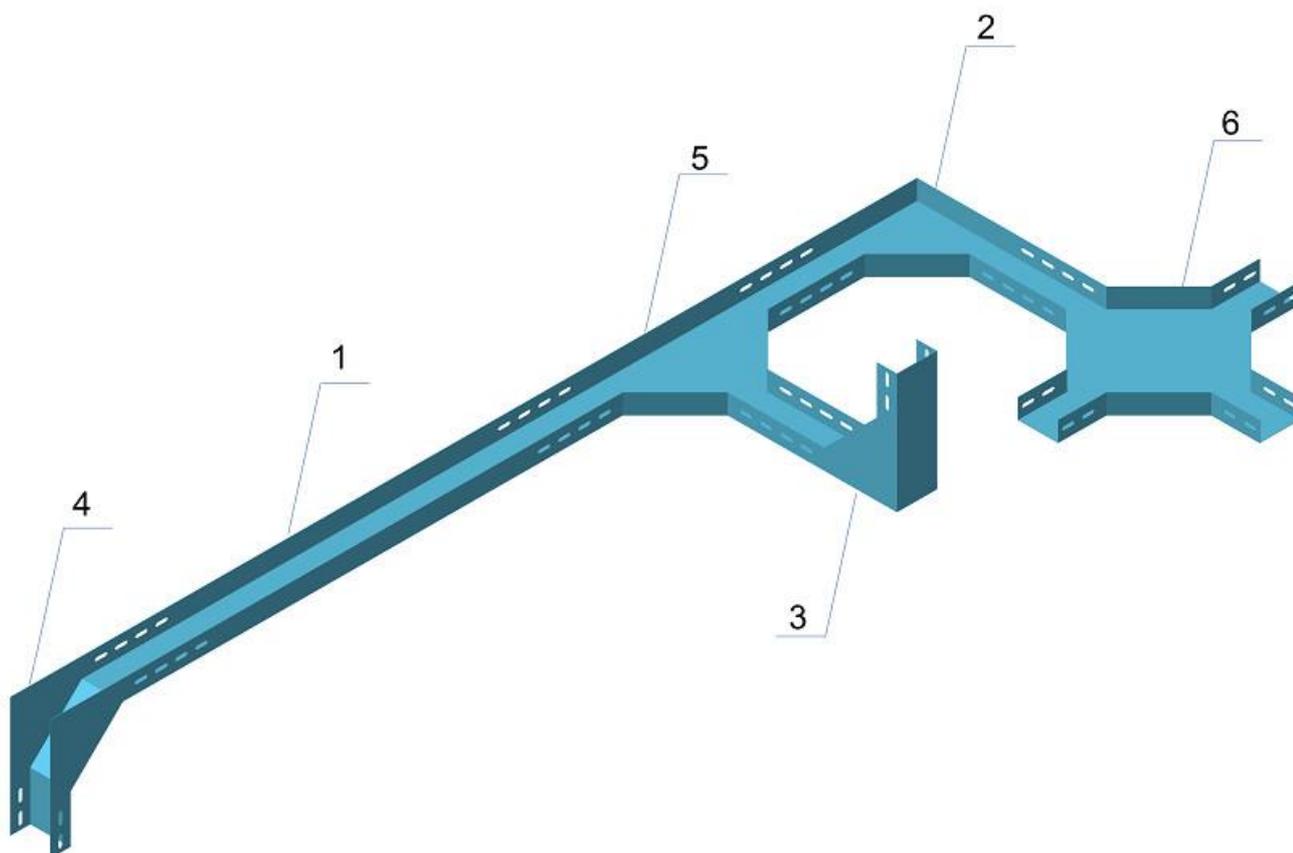


Рис. 39 Кабельная трасса, выполненная из лотков типа ЛМГ. Общий вид

1 – лоток ЛМГ; 2 – лоток ЛМГ-УГ; 3 - лоток ЛМГ-УВ;  
4 - лоток ЛМГ-УН; 5 – лоток ЛМГ-Т; 6 - лоток ЛМГ-Х.

## 6.1 Номенклатура лотков

6.1.1 Лоток прямой предназначен для выполнения прямых участков трассы. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 35 и на рис. 40.

Таблица 35 - Типы и основные размеры прямых лотков серии ЛГ.

Тип	Размеры, мм			Масса, кг
	Н	В	Л	
ЛМГ 40/100-2	40	100	2000	3,1
ЛМГ 50/150-2	50	150	2000	4,4
ЛМГ100/300-2	100	300	2000	8,5

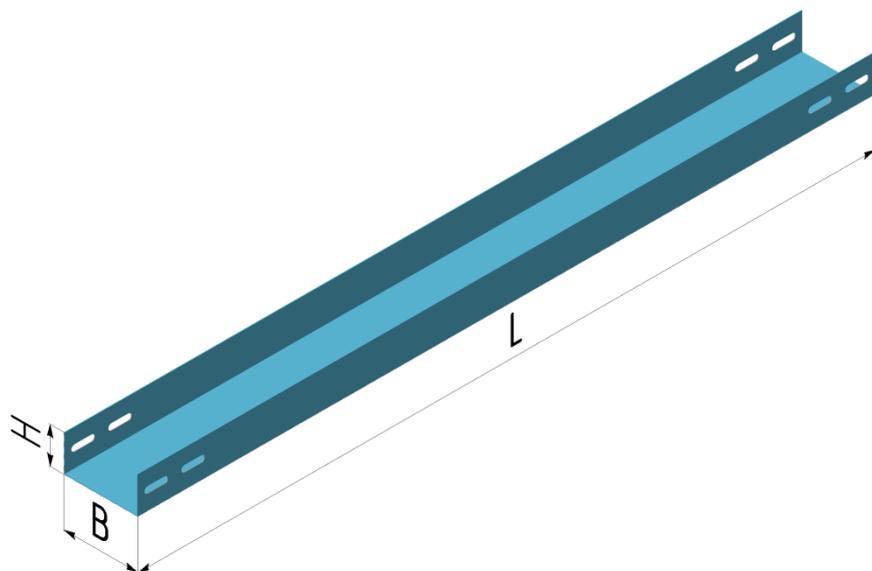


Рис. 40 Лоток прямой типа ЛМГ. Общий вид

6.1.2 Лоток ЛМГ-УГ предназначен для формирования горизонтального поворота трассы под углом 45° или 90°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 36 и на рис. 41.

Таблица 36 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛМГ-УГ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛМГ-УГ 40/100	40	100
ЛМГ-УГ 50/150	50	150
ЛМГ-УГ100/300	100	300

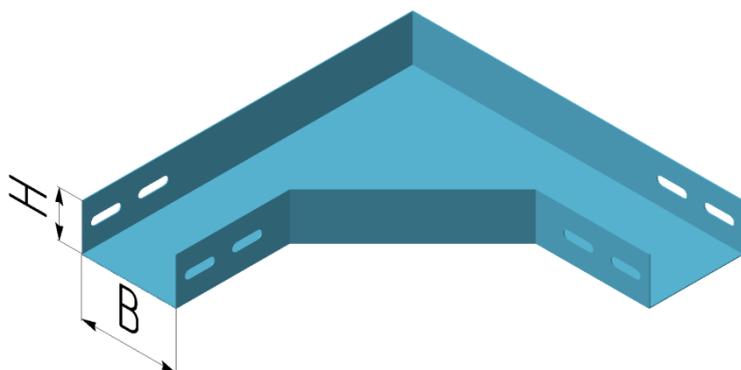


Рис. 41 Лоток угловой типа ЛМГ-УГ. Общий вид

6.1.3 Лоток ЛМГ-УВ предназначен для формирования поворота трассы вверх под углом 45° или 90°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 37 и на рис. 42.

Таблица 37 - Типы и основные размеры прямых лотков серии ЛМГ-УВ.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛМГ-УВ 40/100	40	100
ЛМГ-УВ 50/150	50	150
ЛМГ-УВ 100/300	100	300

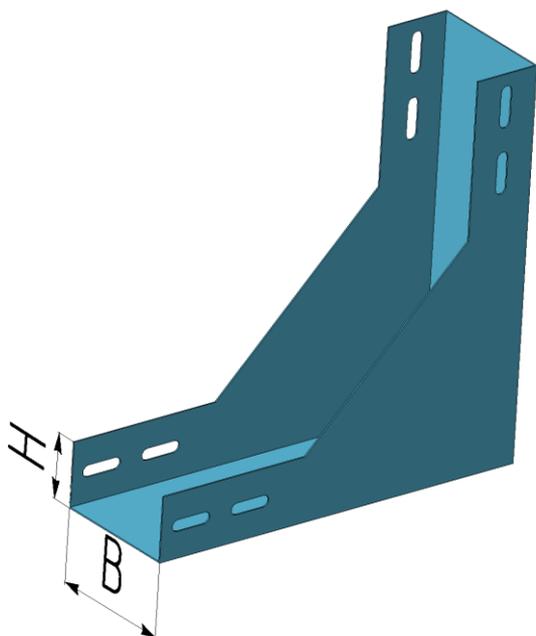


Рис. 42 Лоток угловой типа ЛМГ-УВ.  
Общий вид

6.1.4 Лоток ЛМГ-УН предназначен для формирования поворота трассы вниз под углом 45° или 90°. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 38 и на рис. 43.

Таблица 38 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛМГ-УН.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛМГ-УН 40/100	40	100
ЛМГ-УН 50/150	50	150
ЛМГ-УН 100/300	100	300

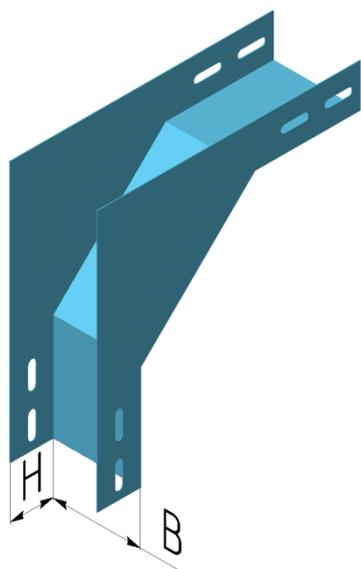


Рис. 43 Лоток угловой типа ЛМГ-УН.  
Общий вид

6.1.5 Лоток ЛМГ-Т предназначен для разветвления трассы на три направления. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 39 и на рис. 44.

Таблица 39 - Типы и основные размеры угловых лотков серии ЛМГ-Т.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛМГ-Т 40/100	40	100
ЛМГ-Т 50/150	50	150
ЛМГ-Т 100/300	100	300

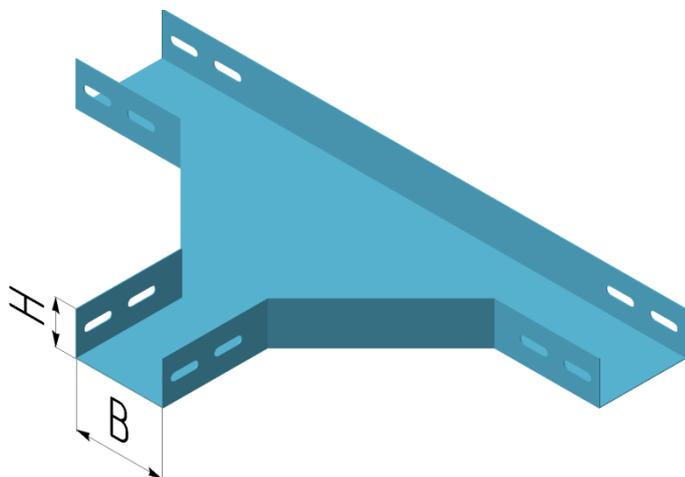


Рис. 44 Лоток угловой типа ЛМГ-Т. Общий вид

6.1.6 Лоток ЛМГ-Х предназначен для разветвления на четыре направления. Типы и основные размеры лотков приведены в таблице 40 и на рис. 45.

Таблица 40 - Типы и основные размеры угловых лотков ЛМГ-Х.

Тип	Размеры, мм	
	Н	В
ЛМГ-Х 40/100	40	100
ЛМГ-Х 50/150	50	150
ЛМГ-Х 100/300	100	300

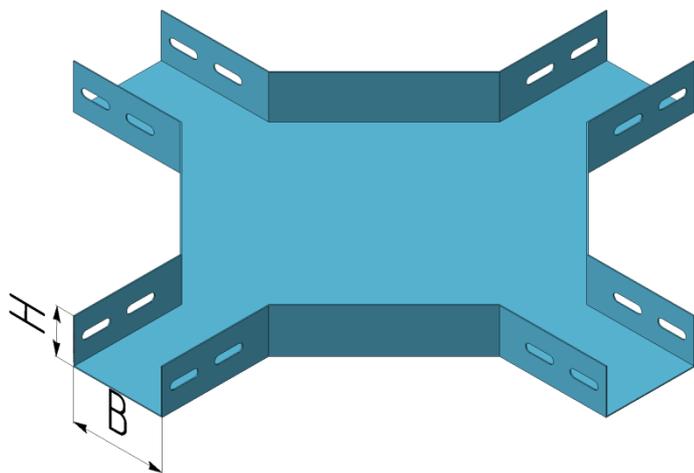


Рис. 45 Лоток угловой типа ЛМГ-Х. Общий вид

# Раздел III. Несущие конструкции

## 7 Стойки кабельные

### Назначение стоек кабельных

Стойки являются ключевым элементом в создании кабельной эстакады и предназначены для установки консолей. Конструкция стойки предусматривает крепление ее к потолку, полу или стене. Стойки СТ совместимы с консолями КС5 (рис.56, табл. 47) и КС3 (рис. 55, табл. 46) и могут крепиться косынками КБ (рис. 65, табл. 55), КП (рис. 64, табл. 54) и др. Кабельные консоли КС5 изготавливают из стали толщиной 2,0 мм - 4 мм.

Стойки двойные, коробчатые и тавровые имеют повышенную жесткость и применяются для более нагруженных трасс. Данные изделия производят с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные.

### 7.1 Номенклатура стоек.

7.1.1 Стойка серии СТ (рис.46-50, табл. 41-43), изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015. Стандартная толщина металла для изготовления стоек это 2мм, 2,5мм. По желанию заказчика возможно изменение этого параметра.

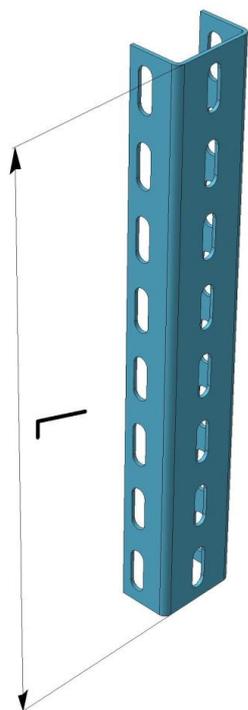


Рис. 46 Стойка СТ

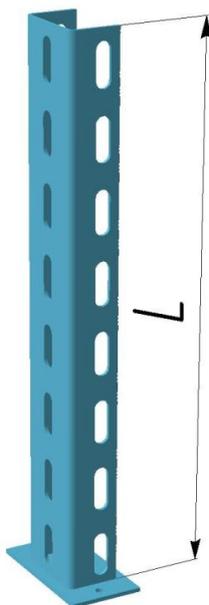


Рис. 47 Стойка СТ  
напольная

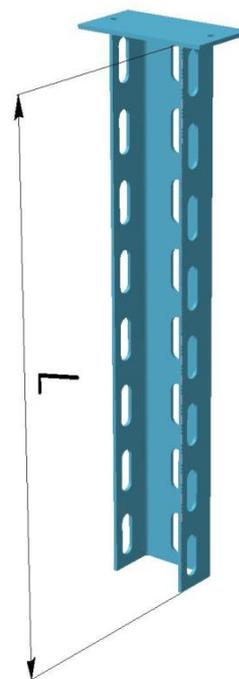


Рис. 48 Стойка СТ  
потолочная

Таблица 41 - Типы и основные размеры кабельных стоек серии СТ.

Тип	L, мм	Масса, кг
СТ-400	400	0,9
СТ-600	600	1,3
СТ-800	800	1,8
СТ-1200	1200	2,7
СТ-1800	1800	3,9
СТ-2000	2000	4,4

Таблица 42 - Типы и основные размеры кабельных стоек СТД.

Тип	L, мм	Масса, кг
СТД-1200-2,5	1200	5,5
СТД-1800-2,5	1800	8,2
СТД-2000-2,5	2000	9,0
СТД-2400-4	2400	17,6
СТД-2600-4	2600	19,0
СТД-2800-4	2800	20,6
СТД-3000-4	3000	21,8
СТД-3200-4	3200	23,4
СТД-3600-4	3600	26,2

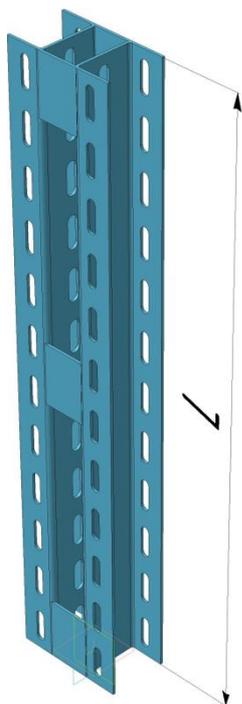


Рис. 49 Стойка СТД

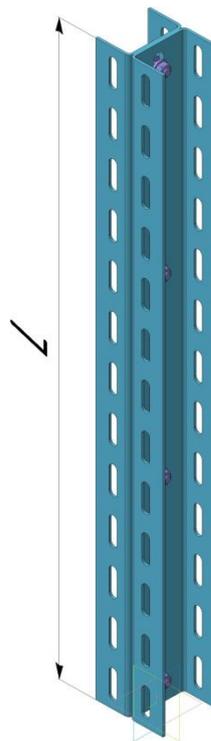
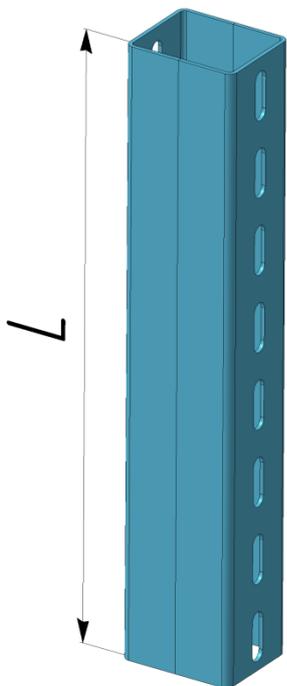


Рис. 50 Стойка СТДТ

Таблица 43 - Типы и основные размеры кабельных стоек СТДТ.

Тип	L, мм	Масса, кг
СТДТ-1200-2,5	1200	5,3
СТДТ-1800-2,5	1800	8,0
СТДТ-2000-2,5	2000	8,8
СТДТ-2400-4	2400	16,5
СТДТ-2600-4	2600	18,0
СТДТ-2800-4	2800	19,4
СТДТ-3000-4	3000	20,6
СТДТ-3200-4	3200	22,2
СТДТ-3600-4	3600	24,8



Стойки СТК (рис.51-53, табл. 44), изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015. Стандартная толщина металла для изготовления стоек это 2мм, 2,5мм. По желанию заказчика возможно изменение этого параметра.

Рис. 51 Стойка СТК

Таблица 44 - Типы и основные размеры кабельных стоек СТК.

Тип	L, мм
СТК-400	400
СТК-600	600
СТК-800	800
СТК-1200	1200
СТК-1800	1800
СТК-2000	2000

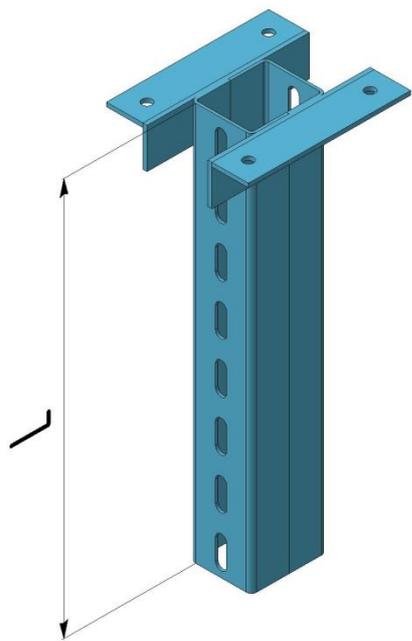


Рис. 52 Стойка СТК  
напольная

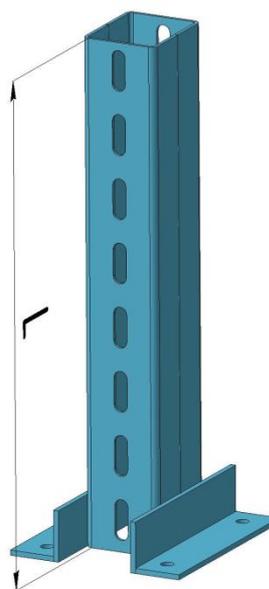


Рис. 53 Стойка СТК  
потолочная

7.1.2 Кабельные стойки (рис. 54, табл. 45) служат для установки полок К1160-К1163 (рис. 52, табл. 47), изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015. Стойки крепятся к строительным конструкция сваркой или пристрелкой с применением скоб К1157.

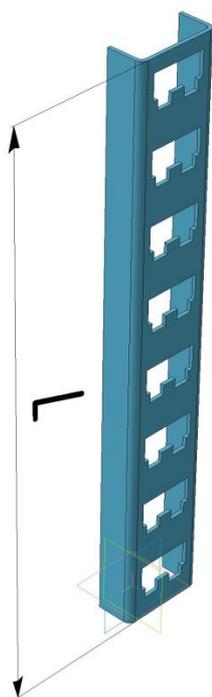


Таблица 45 - Типы и основные размеры кабельных стоек серии К11.

Тип	L, мм	Масса, кг
К1150	400	0,85
К1151	600	1,3
К1152	800	1,7
К1153	1200	2,53
К1154	1800	3,8

Рис. 54 Стойка серии К11

## 8 Полки кабельные

Консоли, полки предназначены для установки лотков, коробов и открытой прокладки кабеля. Производят согласно ТУ 3449-005-50312147-2015.

### 8.1 Номенклатура полок кабельных.

8.1.1 Консоли КС3 (рис.55, табл. 46) совместимы со стойками СТ (рис. 46, табл. 41), а так же возможно крепление непосредственно к стене на анкера.

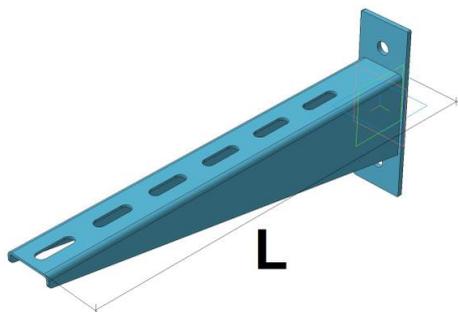


Рис. 55 Консоль КС3

Таблица 46 - Типы и основные размеры консолей КС3.

Тип	L, мм	Масса, кг
КС3-140	144	0,4
КС3-240	244	0,6
КС3-340	344	0,9
КС3-440	444	1,2
КС3-540	544	1,4
КС3-600	604	1,6
КС3-750	754	2,0

8.1.2 Консоли КС5 (рис.56, табл. 47) совместимы со стойками СТ (рис. 46, табл. 41). Производят согласно ТУ 3449-005-50312147-2015.

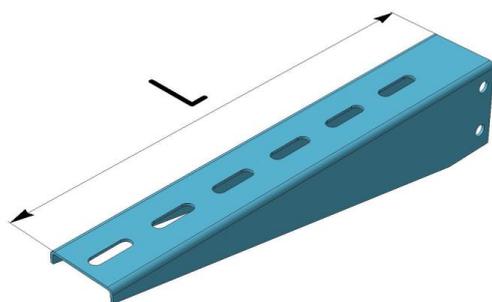


Рис. 56 Консоль КС5

Таблица 47 - Типы и основные размеры консолей КС5

Тип	L, мм	Масса, кг
КС5-140	140	0,3
КС5-240	240	0,5
КС5-340	340	0,7
КС5-440	440	1,0
КС5-540	540	1,3
КС5-600	600	1,7
КС5-750	750	2,2

8.1.3 Полки (рис. 57, табл. 48) предназначены для прокладки на них проводов, кабелей, лотков и коробов. Для крепления полки к стойке (рис. 49, табл. 44) хвостовик полки вставляется в отверстие стойки, после чего язычок поворачивается ключом на 90°. При этом обеспечивается электрическое соединение полки со стойкой. Производят согласно ТУ 3449-005-50312147-2015.

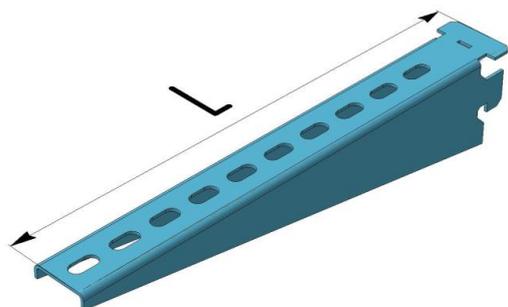


Рис. 57 Консоль серии К11

Таблица 48 - Типы и основные размеры консолей серии К11

Тип	L, мм	Масса, кг
К1160	150	0,3
К1161	250	0,4
К1162	350	0,6
К1163	440	0,8

## 9 Перфорированные стальные электромонтажные гнутые профили и полосы.

Электромонтажные стальные перфорированные гнутые профили и полосы предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

9.1 Швеллер перфорированный (рис.58 , табл. 49). Швеллер изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015 из металла толщиной 2мм с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Возможно изменение параметров изделия исходя из необходимости заказчика.

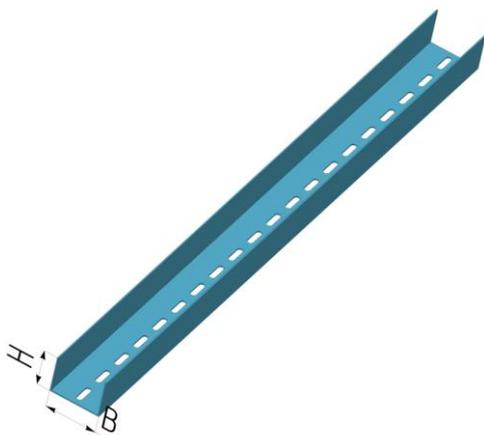


Таблица 49 - Наименование и основные размеры, швеллер.

Наименование	H, мм	B, мм	L, мм	Масса, кг
K235	30	60	2000	3,4
K240	32	60	2000	4,2
K243	26	60	2000	3,7
K347	20	32	2000	1,85

Рис. 58 Швеллер перфорированный

9.2 Уголок перфорированный (рис.59 , табл. 50). Уголок перфорированный изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015 из металла толщиной 2мм с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные. Возможно изменение параметров изделия исходя из необходимости заказчика.

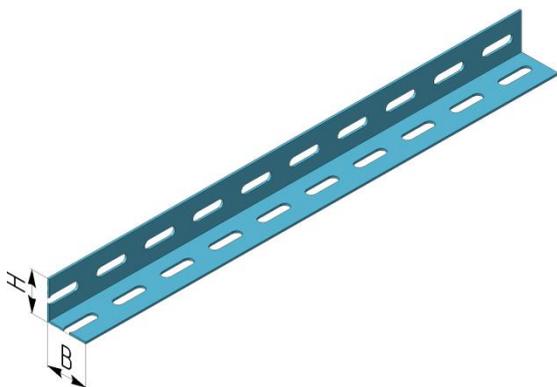


Таблица 50 - Наименование и основные размеры перфорированных уголков.

Наименование	H, мм	B, мм	L, мм	Масса, кг
K237	50	36	2000	3,1
K242	60	40	2000	3,8

Рис. 59 Уголок перфорированный

9.3 Полоса перфорированная (рис. 60). Полосу перфорированную изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015 из металла толщиной 2мм любой необходимой ширины с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенную. Возможно изменение параметров изделия исходя из необходимости заказчика.

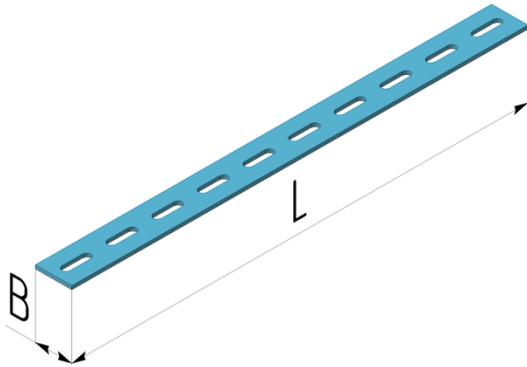


Рис. 60 Полоса перфорированная

9.4 Зетовый профиль (рис. 61, табл. 51) изготавливают с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенный. Возможно изменение параметров изделия исходя из необходимости заказчика.

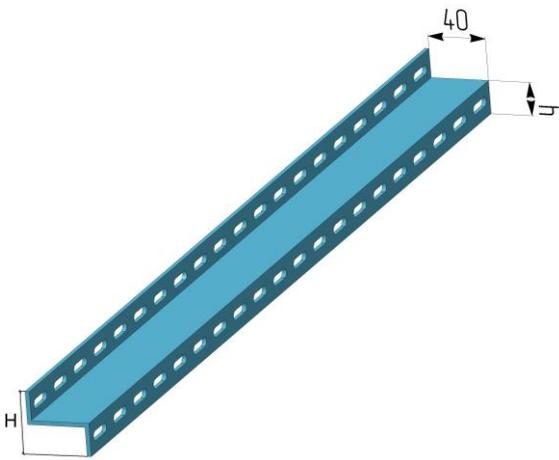


Таблица 51 - Наименование и основные размеры зетовых профилей.

Наименование	H, мм	h, мм	L, мм
K239	97	60	2000
K241	62	32	2000

Рис. 61 Полоса перфорированная

## 10 Прочие конструкции.

10.1 Связи жесткости (рис. 62, табл. 52) используют для усиления стоек нагруженных кабельных линий. Один конец связи жесткости крепят к стойке, а другой - потолку, полу или стене.

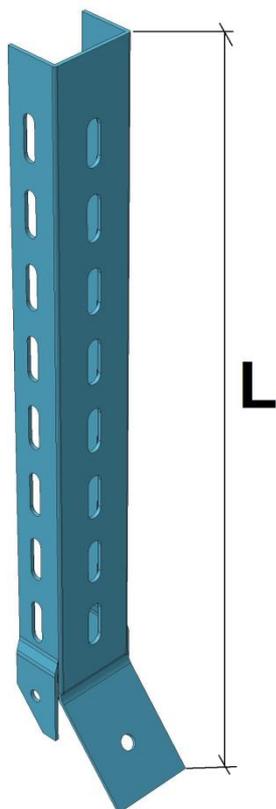


Таблица 52 - Типы и основные размеры связей жесткости

Тип	L, мм	Масса, кг
СЖ-70-2,5	700	1,6
СЖ-100-2,5	1000	2,2
СЖ-150-2,5	1500	3,3
СЖ-170-2,5	1700	3,7

Рис. 62 Связь жесткости

10.2 Основания (рис. 63, табл. 53) предназначены для крепления стоек (СТД и СТДТ) к полу.

Таблица 53 - Типы и основные размеры оснований

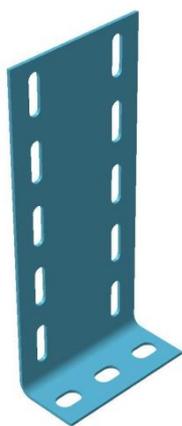


Рис. 63 Основание

Тип	B, мм	Масса, кг
ОСД-2,5	71	0,6
ОСД-4	71	1,0
ОСТ-2,5	36	0,6
ОСТ-4	36	1,0

10.3 Косынки простые (рис. 64, табл. 54) предназначены для крепления стоек (СТ и СТДК) и связей жесткости к полу и потолку.

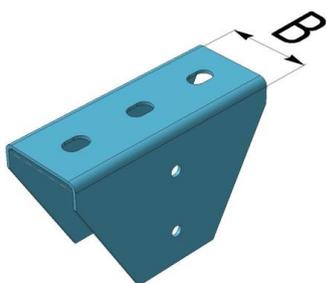


Рис. 64 Косынка типа КП

Таблица 54 - Типы и основные размеры косынок типа КП

Тип	В, мм	Масса, кг
КП-2,5	66	0,8
КП-4	72	1,3

10.4 Косынки боковые (рис. 65, табл. 55) предназначены для крепления стоек (СТ и СТДК) к стене.

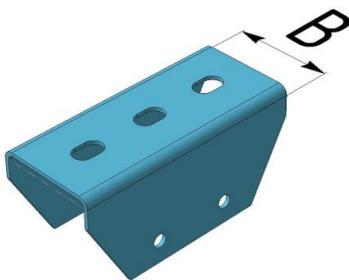


Рис. 65 Косынка типа КБ

Таблица 55 - Типы и основные размеры косынок типа КБ

Тип	В, мм	Масса, кг
КБ-2,5	66	1,6
КБ-4	72	2,0

10.5 Косынки двойные (рис. 66, табл. 56) предназначены для крепления стоек (СТД и СТДТ) к полу и потолку.

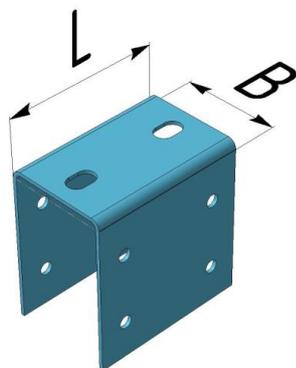


Рис. 66 Косынки типа КД, КТ

Таблица 56 - Типы и основные размеры косынок типа КД, КТ

Тип	В, мм	L, мм	Масса, кг
КД-2,5	66	109	0,6
КД-4	72	109	1,0
КТ-2,5	66	74	0,4
КТ-4	72	74	0,7

10.6 Косынки боковые двойные (рис. 67, табл. 57) предназначены для крепления стоек (СТД и СТДТ) к стене.

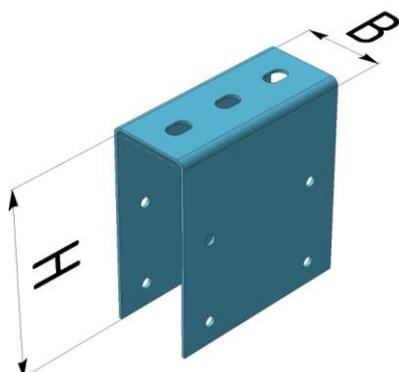


Рис. 67 Косынки типа КБД, КБТ

Таблица 57 - Типы и основные размеры косынок типа КБД, КБТ

Тип	В, мм	Н, мм	Масса, кг
КБД-2,5	66	165	1,2
КБД-4	72	165	2,0
КБТ-2,5	66	130	1,0
КБТ-4	72	130	1,6

10.7 Перегородка огнестойкая (рис. 68, табл. 58). Перегородки изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015 из металла толщиной 2мм с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные любой ширины. Возможно изменение толщины металла исходя из необходимости заказчика.

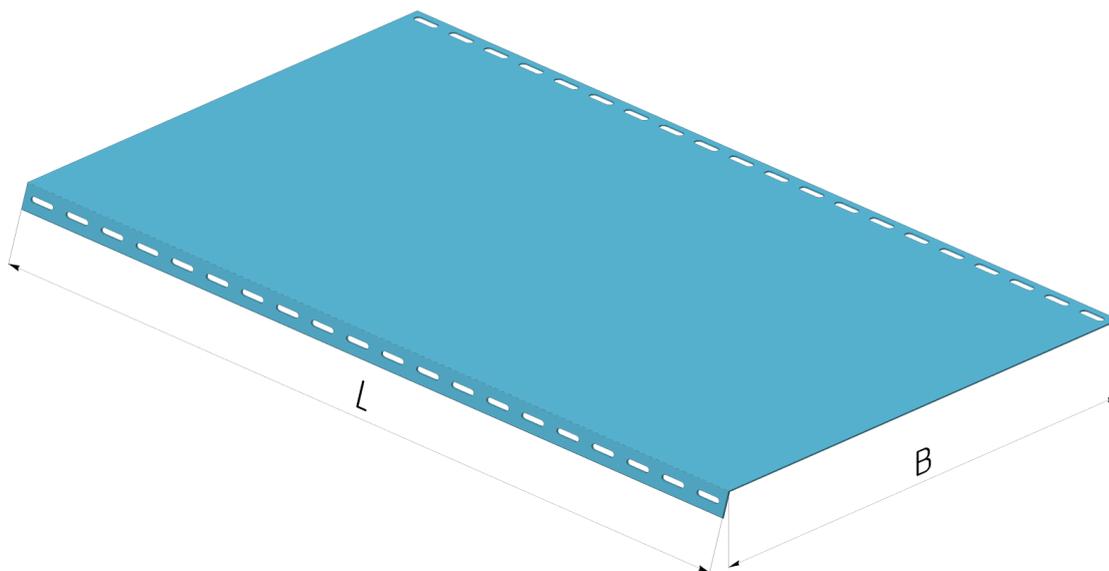


Рис. 68  
Перегородка  
огнестойкая

10.8 Проходки кабельные модульные (рис. 69, табл. 58) предназначены для прокладки в них силовых и контрольных кабелей при прохождении через стены, перегородки и перекрытия для обеспечения нераспространения огня и продуктов горения из одного помещения в другое. Изготавливают по ТУ 3449-005-50312147-2015 из металла толщиной 2мм с покрытием горячий цинк, из готового оцинкованного листа или окрашенные длиной 200мм. Возможно изменение параметров изделия исходя из необходимости заказчика.

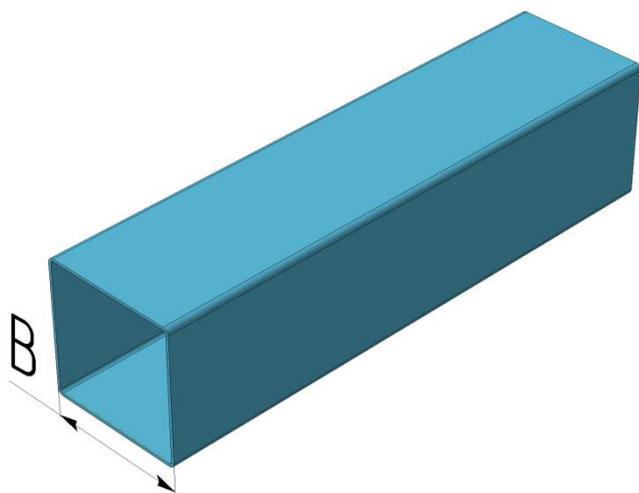


Таблица 58 - Типы и основные размеры  
проходов кабельных

Тип	В, мм	Масса, кг
ПКМ 1-1	100	1,3
ПКМ 1-2	200	1,9
ПКМ 1-3	300	2,5

Рис. 69 Проходка кабельная